

HOLDER

KEINE KOMPROMISSE



HOLDER C 250 / C 270
STARK. SCHMAL. GENIAL

C 250 / C 270

STARK. SCHMAL. GENIAL.



AUFBRUCH IN EINE NEUE DIMENSION

Die neue C-Reihe von Holder bietet hohe Leistung in kompakter Form. Der völlig neu konzipierte knickgelenkte Geräteträger ist mit allen Holder-Vorteilen ausgestattet und überzeugt durch die Kombination aus enormer Kraftübertragung und gehwegtauglicher Fahrzeugbreite.



MULTIFUNKTIONAL

Die C-Reihe ist ein multifunktionaler Geräteträger für alle Anwendungen bei Kommune, Dienstleistung und Facility Management. Seine geniale Konstruktion ist wie geschaffen für den Ganzjahreseinsatz.

- 3 genormte Anbauräume
- Universelle Geräteschnittstellen
- Höchste Flexibilität



EINSATZ UND GESCHWINDIGKEIT

Die stufenlose Geschwindigkeitsregulierung bis 40 km/h lässt die C-Reihe im fließenden Verkehr mitschwimmen, dadurch ist er kein fahrendes Hindernis.

- Enorme Reichweite dank 65 l Tankinhalt
- 110 cm Breite – gehwegtauglich
- 200 cm Höhe – tiefgaragentauglich



ANWENDERFREUNDLICH

Die C-Reihe macht die Arbeit schneller und sauberer, denn zeitraubendes Nacharbeiten ist nicht mehr nötig. Dank dem neuen dreidimensionalen Frontkraftheber wird das optimale Arbeitsergebnis schon beim ersten Arbeitsgang erzielt.

- Aushubkraft vorne und hinten 1100 kg
- Zugmaul und Oberlenker in Rastschne höhenverstellbar
- Dämpfung der Anbaugeräte bei Straßenfahrt



KOMFORTABEL

Der Arbeitskomfort in der neuen C-Reihe ist einzigartig in dieser Fahrzeugklasse. Eine geräumige, auf Silent-Blöcken gelagerte Kabine mit Rundumblick sowie der großzügige Innenraum lassen es an nichts fehlen.

- Gefederte Achsen
- Ablagemöglichkeiten, Flaschenhalter und Kleiderhaken
- Hochdach für noch mehr Komfort

WEITERE VORTEILE

- Extrem steillagentauglich
- Ganzjahreseinsatz
- 4 Fahr- und Arbeitsstufen mit Grenzlastregelung
- Frischluftansaugung von Dachoberkante
- Schiebefenster in den Türen, Dach aufstellbar
- Horizontale und vertikal gefederter Fahrersitz
- Beheizbare Frontscheibe und Außenspiegel (optional)
- Integrierte Klimaanlage (optional)

C 250 / C 270

STARK. SCHMAL. GENIAL.



ZWEI MOTORSTÄRKEN

Die C-Reihe ist in zwei Motorisierungen erhältlich. Der C 250 mit 50 PS ist ideal für alle Anwendungen, bei denen die Vorteile der kompakten Bauweise wichtig sind. Wenn es auf maximale Kraftübertragung und vielseitigste Anwendungen ankommt, ist der C 270 mit 67 PS genau der Richtige.



KRÄFTIG

Der C 270 kann mit 50 kW (67 PS) die höchste Leistung seiner Klasse vorweisen. Der nochmals verbesserte Radlastausgleich sorgt für zusätzliche Standfestigkeit und Traktion bei allen Einsätzen, dies garantiert optimale Kraftentfaltung.

- Echter hydrostatischer Allradantrieb
- Direkt vom Motor angetriebene Frontzapfwelle
- Mechanische Differentialsperre auf beiden Achsen



SERVICEFREUNDLICH

Die Servicepunkte der C-Reihe sind sehr einfach zugänglich und die täglichen Servicearbeiten können auch mit aufgebautem Zubehör durchgeführt werden – die hydraulisch kippbare Kabine macht's möglich.

- Werkzeuglos schwenkbare Hydraulik- und Kraftstofftanks
- Servicetür für kleinen Service und Notausstieg
- Batterie leicht von außen zugänglich



WIRTSCHAFTLICH

Die Vielseitigkeit der C-Reihe ermöglicht höhere Produktivität und einen reduzierten Maschinenbestand. Die Anschaffungskosten dieses Multitalents sind dabei deutlich geringer als für Einzweckfahrzeuge der entsprechenden Anwendungen.

- Lange Lebensdauer durch hohe Qualität
- Geringere Reparaturkosten und weniger Standzeiten
- Hoher Wiederverkaufswert



ZWEI-MANN-KABINE – AB MITTE 2011

Das neue Zeitalter hat gerade erst begonnen. Bereits in Vorbereitung ist eine Variante der C-Reihe mit einer komfortablen Zwei-Mann-Kabine. So kann auch eine weitere Person bequem mitgenommen werden.

- 2-Mann-Kabine erspart Zusatzfahrzeug
- Vollwertiger zweiter Sitzplatz

WEITERE VORTEILE

- Starke 90-A-Lichtmaschine für harte Wintereinsätze
- Mehr Flächenleistung durch höhere Zuladung
- Edelstahl-Auspuffanlage
- umfassender Korrosionsschutz
- Bis zu 80-l-Geräteverstellpumpe (optional)

DAS MACHT DEN UNTERSCHIED:

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

- Minimale Ausfallzeit
- Hoher Wiederverkaufswert



VIER JAHRESZEITEN, EIN HOLDER

- 3 Anbauräume für maximale Anwendungsmöglichkeiten
- Effizienz durch 365 Einsatztage im Jahr



EXTREME WENDIGKEIT

- Engste Kurvenfahrt durch Knicklenkung
- Schmalspur für den Gehweg



FAHR- UND BEDIENKOMFORT

- Durchdachtes und ergonomisches Bedienkonzept
- Fahrgeschwindigkeit problemlos bis 40 km/h



MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT FÜR DEN ANWENDER!



GARANTIERT DAS SYSTEM HOLDER

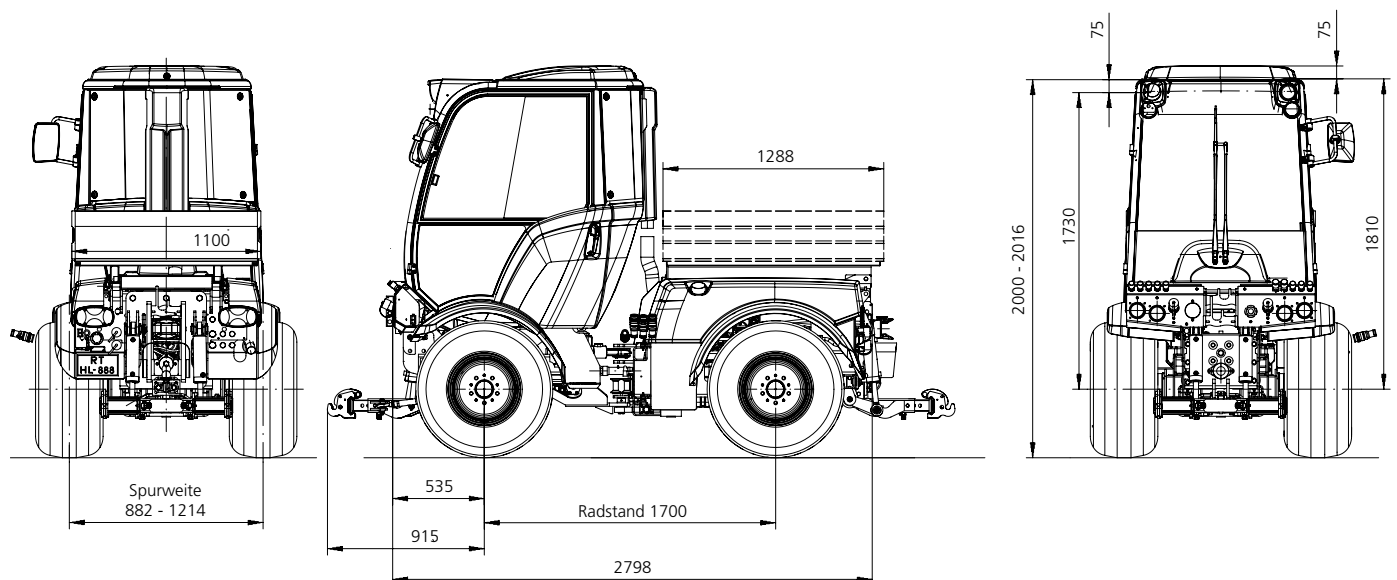
Qualität, Vielseitigkeit, Wendigkeit, Komfort: Alles das zusammen nennen wir das System Holder. Es ist darauf ausgelegt, dass unsere Geräteträger nicht nur besser, sondern auch wirtschaftlicher arbeiten als andere Arbeitsgeräte.



TECHNISCHE DATEN (AUSZUG)

	C 250	C 270	
Motor	Motor	Kubota 4-Takt-Diesel	Kubota 4-Takt-Turbodiesel
	Hubraum	2600 cm³	2600 cm³
	Leistung	36,5 KW (50 PS)	49,2 KW (67 PS)
	Zylinder	4	4
	Kühlung	Wasserkühlung	Wasserkühlung
	Luftfilter	Trockenluftfilter	Trockenluftfilter
	Tankinhalt (Kraftstoff)	65 l	65 l
Antrieb	Getriebe	Hydrostatischer Fahrtrieb digital-elektronisch geregelt	Hydrostatischer Fahrtrieb digital-elektronisch geregelt
	Max. Antrieb	Permanenter Allradantrieb, 4 gleich große Räder	Permanenter Allradantrieb, 4 gleich große Räder
	Differenzialsperre	Mechanisch, vorne und hinten, gleichzeitig elektrohydraulisch schaltbar, Bedienung über Kippschalter, wirkt 100% auf beide Achsen	Mechanisch, vorne und hinten, gleichzeitig elektrohydraulisch schaltbar, Bedienung über Kippschalter, wirkt 100% auf beide Achsen
	Max. Höchstgeschwindigkeit²	40 km/h	40 km/h
	Zapfwellen	Vorn: Lastschaltbare, unabhängige Motorzapfwelle, 1000 U/min, optional: 540 U/min; Hinten: Hydraulische Zapfwelle, 540 U/min	Vorn: Lastschaltbare, unabhängige Motorzapfwelle, 1000 U/min, optional: 540 U/min; Hinten: Hydraulische Zapfwelle, 540 U/min
	Bremsen	Hydraulisch betätigte Trommelbremse, wirkt als Allradbremse über Fahrtrieb auf alle 4 Räder; elektrische Feststellbremse auf Vorderachse wirkend	Hydraulisch betätigte Trommelbremse, wirkt als Allradbremse über Fahrtrieb auf alle 4 Räder; elektrische Feststellbremse auf Vorderachse wirkend
	Lenkung	Vollhydrostatische Knicklenkung (Load-Sensing)	Vollhydrostatische Knicklenkung (Load-Sensing)
Hydraulik	Hydraulikanlage/-pumpe	35 l/min, auf Wunsch Tandempumpe, 28 l/min + 60 l/min; weitere Option: Geräteverstellpumpe 80 l/min	35 l/min, auf Wunsch Tandempumpe, 28 l/min + 60 l/min; weitere Option: Geräteverstellpumpe 80 l/min
	Hydraulikölmenge	35 l	35 l
	Aushubkraft hinten	1100 daN, Normdreipunkt KAT IN und KAT I	1100 daN, Normdreipunkt KAT IN und KAT I
	Aushubkraft vorn	1100 daN, Normdreipunkt KAT IN und KAT I	1100 daN, Normdreipunkt KAT IN und KAT I
	Zusatzsteuerventile	Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten abgestimmt auf den jeweiligen Einsatzzweck	Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten abgestimmt auf den jeweiligen Einsatzzweck
Kabine	Kabine	Vollkabine	Vollkabine
	Klimaanlage und Aktivkohlefilter	Optional	Optional
Gewicht¹	Leergewicht	1875 kg	1875 kg
	Zul. Gesamtgewicht	3200 kg	3200 kg
	Zul. Achslast vorne/hinten	2000 kg	2000 kg
	Stützlast an der Anhängerkupplung	750 kg	750 kg
Maße	Radstand	1700 mm	1700 mm
	Gesamtlänge mit Heckdreipunkt	2960 mm	2960 mm
	Gesamthöhe mit Kabine²	2000 mm - 2260 mm	2000 mm - 2260 mm
	Spur²	882 - 1214 mm	882 - 1214 mm
	Kleinste Gesamtaußenbreite²	1100 mm	1100 mm
	Ladefläche/Pritschenmaße innen	1250 x 1060 x 300 mm	1250 x 1060 x 300 mm

¹ einschl. Fahrer mit 75 kg, je nach Bereifung und Ausstattung ² je nach Bereifung und abhängig von Höhe der Kabinenmontage



Max Holder GmbH

Max-Holder-Straße 1
72555 Metzingen
Deutschland

Telefon: +49 7123 966-0
Telefax: +49 7123 966-213

info@max-holder.com
www.max-holder.com

Optimale Beratung, Verkauf und Service bei Ihrem Holder-Partner:

