CLARK C

C 20/25/30/35

ISO 14001

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Descrição
As empilhadeiras Clark Série GEN2 com pneumáticos são projetadas para aplicações em fábricas, depósitos e distribuição. O design padrão provê altos níveis de conforto para o operador, confiabilidade, facilidade de serviços e baixos ruídos que atendem a maioria das necessidades de operação.

Controle e Conforto do Operador
A Série de empilhadeiras GEN2 é equipada com uma célula de operação montada sobre coxins de borracha que proporcionam uma operação silenciosa, confortável e espaçosa para todos os tipos de operadores. A grande área do chão é livre de obstruções, facilmente removível sem ferramentas e com uma cobertura moldada no assoalho. Degraus abertos e largos e alça de apoio de entrada e saída em ambos os lados. Dois pedais, sistema de aproximação e freio com baixa altura e pequeno curso de atuação. O pedal esquerdo é para aproximação, o direito somente para freio. O freio de estacionamento é localizado no lado esquerdo e acionado com o pé.
As alavancas de controle hidráulico são montadas no painel dianteiro. Controle direcional elétrico localizado no lado esquerdo e acionado com a ponta dos dedos.
Equipado com o lendário assento de segurança Clark com asas restritoras e ajustáveis e encosto reclinável. Moldado para melhor conforto pode ser ajustado em até 150 mm à frente e atrás, cinto de segurança retrátil e um bolso para o manual de operação. Alarme audiovisual de cinto de segurança. Coluna de direção inclinável em 6 posições com o curso de 38º. Volante de direção pequeno com 4 voltas de curso batente a batente de fácil operação com uma mão. Tampa do motor basculante com amortecedor a gás, permite fácil acesso para as inspeções diárias.

Painel de Instrumentos
O painel de instrumentos é composto de um display digital com alertas visuais e sonoros. As sessões monitoradas incluem temperatura da água, pressão de óleo do motor, temperatura de óleo da transmissão, funcionamento do alternador e nível de combustível. Ele também monitora o sistema de combustível com indicador e diagnósticos, um contador de manutenções programáveis diretamente no painel através de toques, horímetro e sistema de partida em neutro. Sistema de desligamento automático do motor que monitora continuamente a pressão de óleo do motor, temperatura do motor e do óleo da transmissão. O painel de instrumentos inclui avisos de cinto de segurança, freio de estacionamento, chave de ignição, luzes, informações do painel de controle e é garantido por 2 anos ou 4000 horas.

Motor
Motor Mitsubishi 4G64, 2,4 litros, 4 cilindros, eixo comando de válvula com balanceadores dinâmicos e sistema de combustão GLP, virabrequim e as válvulas são acionadas por correia dentada. Bloco em ferro fundido e cabeçote em alumínio, eixo de manivelas com 5 mancais. Válvulas acionadas por tuchos hidráulicos e ignição eletrônica reduzem a necessidade de manutenção. Sistema de combustível GLP ÍMPCO com suporte para tanque P20.
Versão diesel com motor YANMAR modelo 4TNE94 2,8 litros e 4 cilindros, escapamento montado na posição vertical.

Acessórios do motor/Capacidades
Sistema elétrico de 12 volts com motor de partida de aplicação severa. Baterias com capacidade de 55 AH na versão GLP e 70 AH na versão diesel. Filtros de ar de alta capacidade com entrada em posição superior, sistema automático ejetor de sujeira e indicador de restrição. Filtro de segurança e pré-filtro podem ser adicionados. Painel de fusíveis do tipo lâmina e relés estão convenientemente localizados, conectores elétricos resistentes a impurezas e conectores são localizados fora do chicote para fácil acesso. Os filtros são localizados para fácil manutenção. Capacidade do cárter do motor é de 3,8 litros.

Transeixo
Clark modelo TA 30 com reversão total e uma velocidade, do tipo transeixo *powershift* e conversor de torque com alta relação de *stall*. Atuação através de solenóides, controle direcional hidraulicamente modulado e mecanicamente, acionado sistema de aproximação hidráulica. Engrenagens helicoidais proporcionam operação suave e reduzido nível de ruído. A bomba hidráulica é acionada através de engrenagens e montada na transmissão. Os elementos de controle e portas de teste de fácil acesso para verificações. Radiador de óleo da transmissão de construção pesada, com montagem integral de alta eficiência, aletas de radiador provêem resfriamento independente da transmissão. O filtro de óleo de transmissão e a tela de sucção são facilmente acessíveis.

Freios
Freios a tambor acionados hidraulicamente com sapatas. Protetores evitam que a sujeira entre na área do freio. As operações de aproximação e frenagem com o pedal esquerdo e apenas frenagem com pedal direito. O espelho do freio, sapatas e tambores com aberturas para inspeção e ajuste; todos os componentes são livres de asbestos. As sapatas são auto-ajustáveis e facilmente acessíveis removendo-se a roda e o tambor de freio; não há necessidade de remoção do eixo. O uso do freio de estacionamento neutraliza a transmissão eletricamente, prevenindo desgastes. O pedal esquerdo aciona o freio em ambos os sentidos de movimento da máquina. O Cilindro mestre de estágio duplo assegura frenagem suave e reduz o esforço no pedal.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sistema Hidráulico
A Válvula hidráulica prioritária, assegura vazão para o sistema de direção e reduz o consumo de energia suprindo fluido hidráulico somente quando necessário O tanque hidráulico está integrado ao chassi da empilhadeira. O filtro de retorno é facilmente trocado sem necessidade de desmontagem, uma porta com engate rápido na bomba proporciona fáceis verificações de pressões. Todas as conexões usam vedação com O-ring, proporcionando uma operação livre de vazamentos. A capacidade do tanque é de 30 litros.

Direção
Direção hidrostática. Eixo direcional robusto incorpora um cilindro de dupla ação possibilitando uma taxa de giro uniforme. As peças articuladas da direção suportadas por rolamentos cônicos que oferecem alta durabilidade com baixa manutenção. A operação totalmente hidráulica reduz as articulações mecânicas e elimina os contragolpes. O eixo está montado em suportes amortecedores tipo silencioso que absorvem choques e melhoram o conforto, sem exigir manutenção.

Torre de Elevação
A torre de alta visibilidade está disponível em concepções de duplo e triplo estágio e está configurada para possibilitar máxima visibilidade frontal.
Trilhos com perfil I e U proporcionam alta resistência sob condições severas, oferecendo maior estabilidade da carga e maior tolerância para cargas não padronizadas. As torres incorporam recurso de caída negativa do trilho o que possibilita um fácil acesso aos roletes para ajuste. Os cilindros de inclinação possuem buchas esféricas com graxeiros para lubrificação em seus pontos de fixação, aumentando a vida útil das articulações. A válvula de compensação do fluxo hidráulico evita operações indevidas dos cilindros de inclinação em todos os estágios de elevação da torre. Válvulas de limitação de vazão protegem o sistema contra descida rápida de carga em caso de pane. Os garfos tipo unha ITA Classe II e III são forjados, ajustáveis de acordo com a largura da carga, fixada por travas de segurança de fácil manuseio e limitada lateralmente pelo protetor da carga.
O carro suporte dos carros é equipado com 6 rodetes nas vigas, 2 rolamentos de encosto internos e 2 externos.

Características adicionais
A cor da empilhadeira é amarelo esverdeado CLARK com compartimento do operador e a torre em cinza escuro. As rodas são branco brilhante. O Manual do Operador, revisões e um DVD com instruções de operação são entregues junto com a empilhadeira. Como itens de série, temos: pino de reboque, faróis frontais montados no protetor do operador, faróis traseiros de trabalho, alarme sonoro, espelhos, lanternas com luz de freio, seta e pisca-pisca. O equipamento poderá ser solicitado ainda com diversos acessórios opcionais: luz giroflex de sinalização, espelhos, acessórios especiais para funções hidráulicas auxiliares. Entre em contato com um distribuidor CLARK para obter informações adicionais.

Geral
Os motores e os componentes do sistema de tração podem apresentar uma variação de rendimento e ou potência de mais ou menos 10%. O desempenho indicado se refere aos valores nominais que são obtidos sob as condições típicas de operação. As especificações e produtos CLARK estão sujeitos à alterações sem prévio aviso por parte da CLARK.

Classificação ANSI:ASME e de Segurança:
As empilhadeiras CLARK atendem e excedem a todos os requisitos obrigatórios aplicáveis constantes da Norma de Segurança para Veículos Automotores Industriais ASME-B56.1, como também os requisitos do Underwriters Laboratories relativos a riscos de incêndio para as classificações GLP. Para mais informações, contate um distribuidor CLARK.

1- Acessórios disponíveis
- Válvulas auxiliares
- Adaptações da mangueira
- Deslocador lateral
- Controles hidráulicos opcionais
- Pedal direcional tipo Unitrol
- Luzes traseiras
- Farol traseiro
- Seta
- Giroflex
- Alarme de ré
- Espelhos retrovisores
- Console
- Banco com suspensão, vinil e couro
- Cabine do operador com aquecimento / AC
- Altura reduzida do protetor do operador
- Construção especial tipo LPS - U.L.
- Desligamento do motor com o operador fora do assento
- Pré filtro - Montado no protetor do operador
- Filtro de ar com elemento de segurança
- Diesel
- Limitador de velocidade
- Protetor inferior
- Opções de pneu

2-Para sua segurança:

Antes de usar a empilhadeira o operador deve:
- Ser treinado e possuir autorização
- Ler e entender os manuais do operador de manutenção
- Não operar a empilhadeira com problemas
- Não reparar a empilhadeira a não ser que seja treinado e autorizado
- Verificar as condições do protetor do operador e suporte de carga

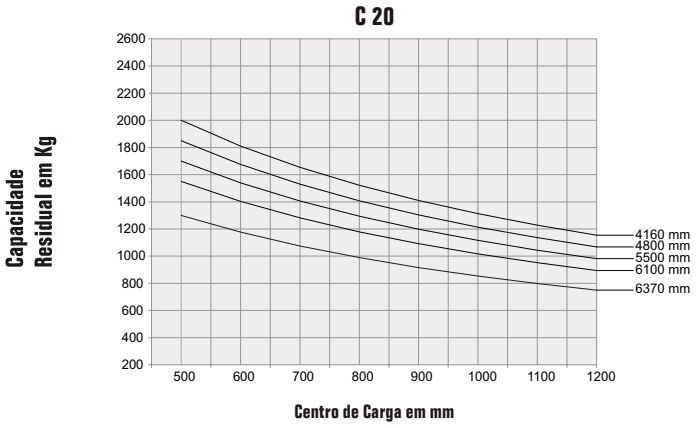
Durante o uso, o operador da empilhadeira deve:
- Usar cinto de segurança
- Manter o corpo todo dentro do compartimento do operador
- Nunca levar passageiros ou levantar/carregar pessoas com os garfos
- Manter a empilhadeira longe de pessoas e obstáculos
- Dirigir com a carga o mais próximo possível do chão e com a torre inclinada para trás

Para estacionar uma empilhadeira, o operador deve:
- Baixar completamente o garfo ou acessórios
- Colocar em ponto neutro
- Desligar a ignição
- Acionar os freios de estacionamento

Pense e pratique segurança o tempo todo.
Contate o seu distribuidor CLARK para informações sobre treinamentos.

CAPACIDADE

C 20

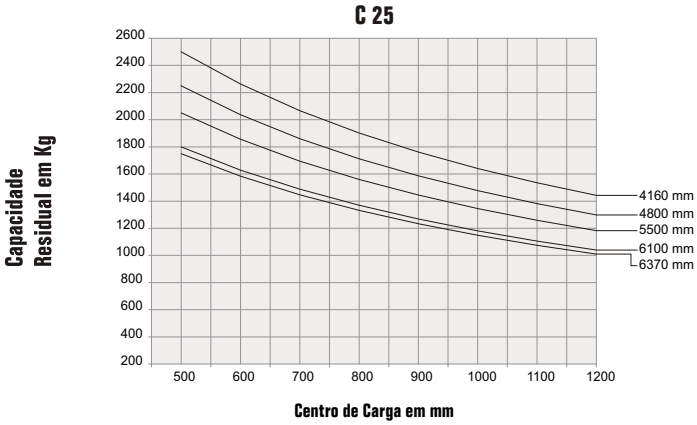


C 20

Capacidade Residual					
CC / MEG	4160 mm	4800 mm	5500 mm (1)	6100 mm (1)	6370 mm (2)
500 mm	2000 kg	1850 kg	1700 kg	1300 kg	1550 kg
600 mm	1810 kg	1675 kg	1539 kg	1177 kg	1403 kg
700 mm	1654 kg	1530 kg	1406 kg	1075 kg	1282 kg
800 mm	1522 kg	1408 kg	1294 kg	989 kg	1179 kg
900 mm	1410 kg	1304 kg	1198 kg	916 kg	1092 kg
1000 mm	1313 kg	1214 kg	1116 kg	853 kg	1017 kg
1100 mm	1228 kg	1136 kg	1044 kg	798 kg	952 kg
1200 mm	1154 kg	1068 kg	981 kg	750 kg	894 kg

(1) Rodagem Larga (2) Rodagem Dupla

C 25

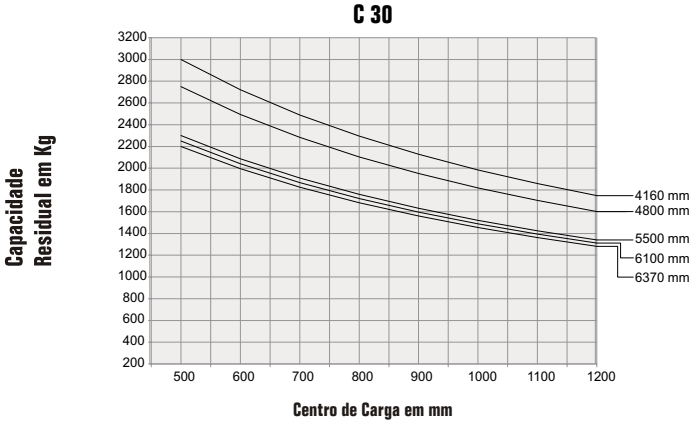


C 25

Capacidade Residual					
CC / MEG	4160 mm	4800 mm	5500 mm (1)	6100 mm (1)	6370 mm (2)
500 mm	2500 kg	2250 kg	2050 kg	1750 kg	1800 kg
600 mm	2263 kg	2037 kg	1856 kg	1584 kg	1629 kg
700 mm	2067 kg	1860 kg	1695 kg	1447 kg	1488 kg
800 mm	1902 kg	1712 kg	1560 kg	1332 kg	1370 kg
900 mm	1762 kg	1586 kg	1445 kg	1233 kg	1269 kg
1000 mm	1641 kg	1477 kg	1346 kg	1149 kg	1181 kg
1100 mm	1535 kg	1382 kg	1259 kg	1075 kg	1105 kg
1200 mm	1443 kg	1298 kg	1183 kg	1010 kg	1039 kg

(1) Rodagem Larga (2) Rodagem Dupla

C 30

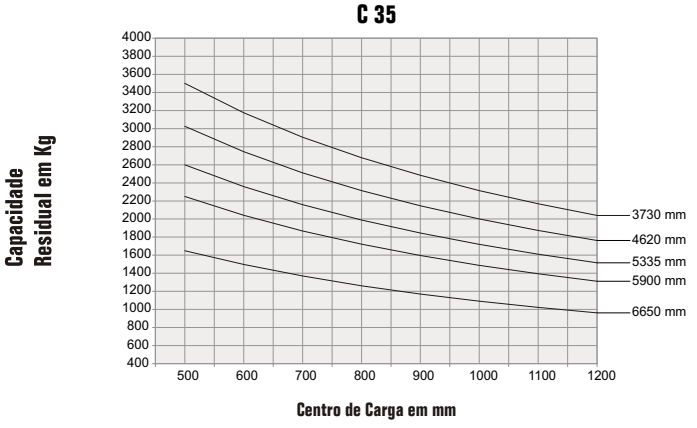


C 30

Capacidade Residual					
CC / MEG	4160 mm	4800 mm	5500 mm (1)	6100 mm (1)	6370 mm (2)
500 mm	3000 kg	2750 kg	2300 kg	2200 kg	2250 kg
600 mm	2721 kg	2495 kg	2086 kg	1996 kg	2041 kg
700 mm	2490 kg	2283 kg	1909 kg	1826 kg	1868 kg
800 mm	2295 kg	2104 kg	1760 kg	1683 kg	1721 kg
900 mm	2129 kg	1951 kg	1632 kg	1561 kg	1596 kg
1000 mm	1984 kg	1819 kg	1521 kg	1455 kg	1488 kg
1100 mm	1859 kg	1704 kg	1425 kg	1363 kg	1394 kg
1200 mm	1748 kg	1602 kg	1340 kg	1282 kg	1311 kg

(1) Rodagem Larga (2) Rodagem Dupla

C 35



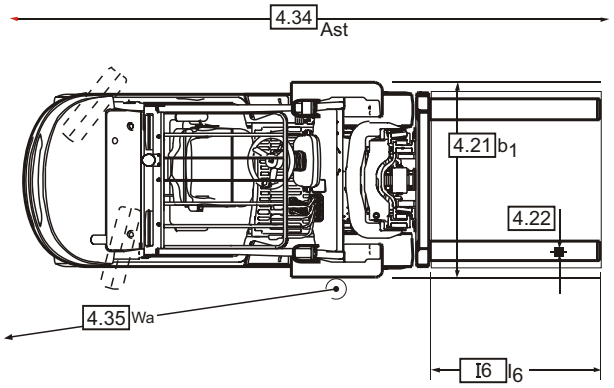
C 35

Capacidade Residual					
CC / MEG	3730 mm	4620 mm	5335 mm (1)	5900 mm (1)	6650 mm (2)
500 mm	3500 kg	3025 kg	2600 kg	2250 kg	1650 kg
600 mm	3175 kg	2744 kg	2359 kg	2041 kg	1497 kg
700 mm	2905 kg	2511 kg	2158 kg	1868 kg	1370 kg
800 mm	2678 kg	2314 kg	1989 kg	1721 kg	1262 kg
900 mm	2483 kg	2146 kg	1845 kg	1596 kg	1171 kg
1000 mm	2315 kg	2001 kg	1720 kg	1488 kg	1091 kg
1100 mm	2168 kg	1874 kg	1611 kg	1394 kg	1022 kg
1200 mm	2039 kg	1762 kg	1515 kg	1311 kg	961 kg

(1) Rodagem Larga (2) Rodagem Dupla

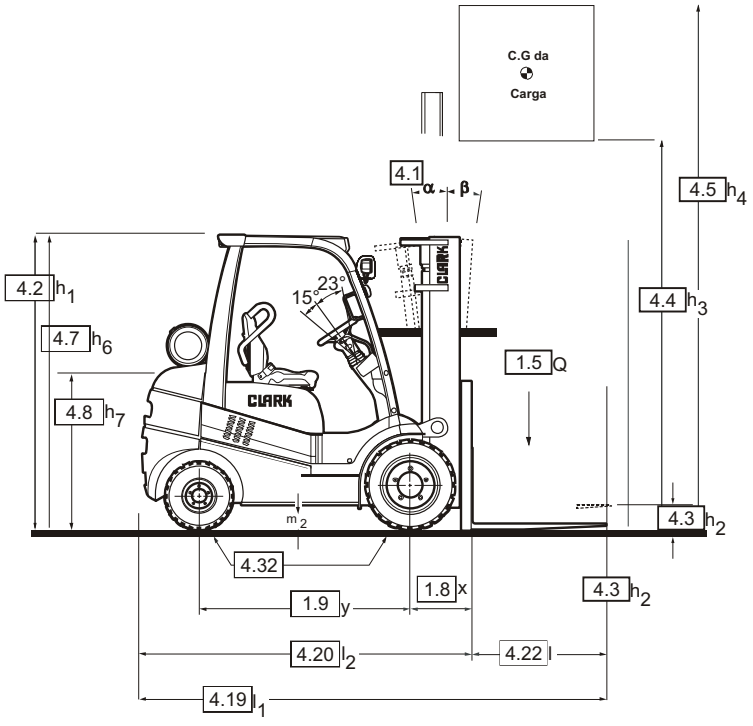
As capacidades indicadas são válidas para a torre na posição vertical com carrinho e garfos padrão. O centro de carga é determinado da face do garfo até o centro da carga. Garfos longos, cargas largas e alturas de elevação fora do mencionado nos gráficos poderão reduzir a capacidade residual da máquina. Para aplicações especiais, consulte seu distribuidor autorizado Clark para mais informações.

DIMENSÕES



$A_{st}=W_a+l_6+a$
a=200 mm (folga de segurança)
l6=comprimento da carga

❑ Para mais informações veja o número correspondente na tabela de especificações do produto.



ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO C 20-25-30-35

Especificações	1.1	Fabricante	
	1.2	Modelo	
	1.3	Motor - Diesel, GLP Gasolina	
	1.4	Tipo de Operador (Sentado em Pé)	
	1.5	Capacidade Nominal de Carga	kg
	1.6	Centro de Carga	C(mm)
	1.8	Distância do Eixo Motriz à Face dos Garfos	x(mm)
	1.9	Distância Entre Eixos	y(mm
Peso	2.1	Peso Operacional	kg
	2.2	Peso por Eixo Com Carga (Frontal/Traseiro)	kg
	2.3.	Peso por Eixo Sem Carga (Frontal/Traseiro)	kg
Pneus e Chassis	3.1	Tipo de Pneu (P=Pneumático - SE= Super-Elástico - C=Cushion (1)	
	3.2	Tamanho do Pneu Dianteiro	
	3.3	Tamanho do Pneu Traseiro	
	3.5	Rodas, Número Frente/Traseira (X=Motriz)	
	3.6	Bitola Dianteria	b10(mm)
	3.7	Bitola Traseira	b11(mm)
Dimensões	4.1	Inclinação da Torre, Garfos e Carro	Graus
	4.2	Altura da Torre Abaixada	h1 (mm)
	4.3	Elevação Livre	h2 (mm)
	4.4	Altura de Elevação (2)	h3 (mm)
	4.5	Altura da Torre Extendida (6)	h4 (mm)
	4.7	Altura do Protetor do Operador (Cab) Padrão	h6 (mm)
	4.8	Altura do Assento do Operador	h7 (mm)
	4.19	Comprimento Total	l1 (mm)
	4.20	Comprimento até a Face dos Garfos	l2 (mm)
	4.21	Largura	b1 (mm)
	4.22	Dimensão dos Garfos	(mm)
	4.23	Carro Suporte dos Garfos - ITA	
	4.24	Largura do Carro Suporte dos Garfos	b2 (mm)
	4.31	Vão Livre Inferior - Mínimo	m1 (mm)
	4.32	Vão Livre Inferior - no Centro da Máquina	m2 (mm)
	4.34	Corredor para Empilhamento em Ângulo Reto (Acres, Comp. Carga)	(mm)
	4.35	Raio de Giro Externo	wa (mm)
	5.1	Velocidade de Deslocamento - Carregada/Descarregada	km/h
Performance	5.2	Velocidade de Elevação - Com/Sem Carga	m/s
	5.3	Velocidade de Descida - Com/Sem Carga	m/s
	5.6	Força de Tração na Barra com Carga (4)	kg
	5.8	Capacidade de Vencer Rampas Com/Sem Carga (3)	%
	5.10	Freio de Serviço	
	7.1	Fabricante/Tipo	
Motor	7.2	Potência DIN 70020	kw
	7.3	Rotação DIN 70020	min-1
	7.4	No. De Cilindros/Volume	/cm3
	8.1	Tipo de Controle	
Misc.	8.2	Pressão Operacional para Acessórios	Bar
	8.3	Nivel de Ruído no Ouvido do Operador (5)	dB(A)

* Materiais e especificações sujeitos à alterações sem prévio aviso.

1) Opcional com tipo super elástico.
2) Para outras alturas verificar a tabela de torres.
3) Carregada a 1,6 km/h.
4) Com coeficiente de tração

CLARK		CLARK		CLARK		CLARK	
C20D	C20L	C25D	C25L	C30D	C30L	C35D	C35L
Diesel	GLP	Diesel	GLP	Diesel	GLP	Diesel	GLP
Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado
2000	2000	2500	2500	3000	3000	3300	3300
500	500	500	500	500	500	500	500
455	455	455	455	477	477	477	477
1620	1620	1620	1620	1700	1700	1700	1700
3669	3669	4009	4009	4439	4439	4996	4672
4937/546	4937/546	5618/659	5618/659	6447/713	6447/713	6881/983	6881/983
1931/1737	1931/1737	1860/2149	1860/2149	1937/2502	1937/2502	1665/3007	1665/3007
P	P	P	P	P	P	P	P
7.00 x 12 - 14PR	7.00 x 12 - 14PR	7.00 x 12 - 14PR	7.00 x 12 - 14PR	8.15 x 15 - 14PR	8.15 x 15 - 14PR	250 x 15 - 18PR	250 x 15 - 18PR
6.00 x 9 - 10PR	6.00 x 9 - 10PR	6.00 x 9 - 10PR	6.00 x 9 - 10PR	6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR
2(x)/2	2(x)/2	2(x)/2	2(x)/2	2(x)/2	2(x)/2	2(x)/2	2(x)/2
1225	1225	1225	1225	1237	1237	1315	1315
1255	1255	1255	1255	1255	1255	1255	1255
5/6	5/6	5/6	5/6	5/6	5/6	5/6	5/6
2165	2165	2165	2165	2180	2180	2200	2200
1511	1511	1511	1511	1466	1466	1448	1448
4800	4800	4800	4800	4800	4800	4620	4620
6020	6020	6020	6020	6020	6020	5840	5840
2165	2165	2165	2165	2180	2180	2195	2195
1135	1135	1135	1135	1150	1150	1160	1160
3566	3566	3628	3628	3738	3738	3840	3840
2496	2496	2558	2558	2668	2668	2770	2770
1225	1225	1225	1225	1237	1237	1315	1315
1070	1070	1070	1070	1070	1070	1070	1070
Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 3	Classe 3	Classe 3	Classe 3
1041	1041	1041	1041	1041	1041	1143	1143
135	135	135	135	150	150	165	165
155	155	155	155	165	165	165	165
2700	2700	2755	2755	2882	2882	2955	2955
2245	2245	2300	2300	2405	2405	2480	2480
19.3/20.4	20.1/20.1	19.3/20.4	20.0/20.0	20.5/21.4	20.0/21.2	21/21.5	20.3/21.4
0.65/0.63	0.52/0.61	0.65/0.63	0.51/0.68	0.65/0.63	0.50/0.61	0.63/0.61	0.40/0.50
0.43/0.43	0.43/0.43	0.43/0.43	0.43/0.43	0.43/0.43	0.43/0.43	0.43/0.43	0.43/0.43
2317	1835	2379	1835	2064	2090	2061	2080
46.2/27.1	32.6/23.3	40.4/23.8	28.2/20.3	29.1/22.9	29.4/19.2	25.8/17.4	19.0/16.4
sapatas	sapatas	sapatas	sapatas	sapatas	sapatas	sapatas	sapatas
Yanmar/4TNV94	Mitsubishi/4G64	Yanmar/4TNV94	Mitsubishi/4G64	Yanmar/4TNV94	Mitsubishi/4G64	Yanmar/4TNV94	Mitsubishi/4G64
42.9	35.4	42.9	35.4	42.9	35.4	42.9	35.4
2500	2250	2500	2250	2500	2250	2500	2250
4/2.8	4/2.4	4/2.8	4/2.4	4/2.8	4/2.4	4/2.8	4/2.4
hidrodinâmico	hidrodinâmico	hidrodinâmico	hidrodinâmico	hidrodinâmico	hidrodinâmico	hidrodinâmico	hidrodinâmico
ajustável	ajustável	ajustável	ajustável	ajustável	ajustável	ajustável	ajustável
79	78	79	78	79	78	79	78

5) Equivalente a nível de ruído constante LpAeq. T de acordo com norma DIN EM 12053 (anterior DIN 45635-36).

= 0,6.

6) Sem protetor de carga.

ISO 14001

CLARK®
www.clarkempilhadeiras.com.br

Distribuidor Autorizado