
Задний мост

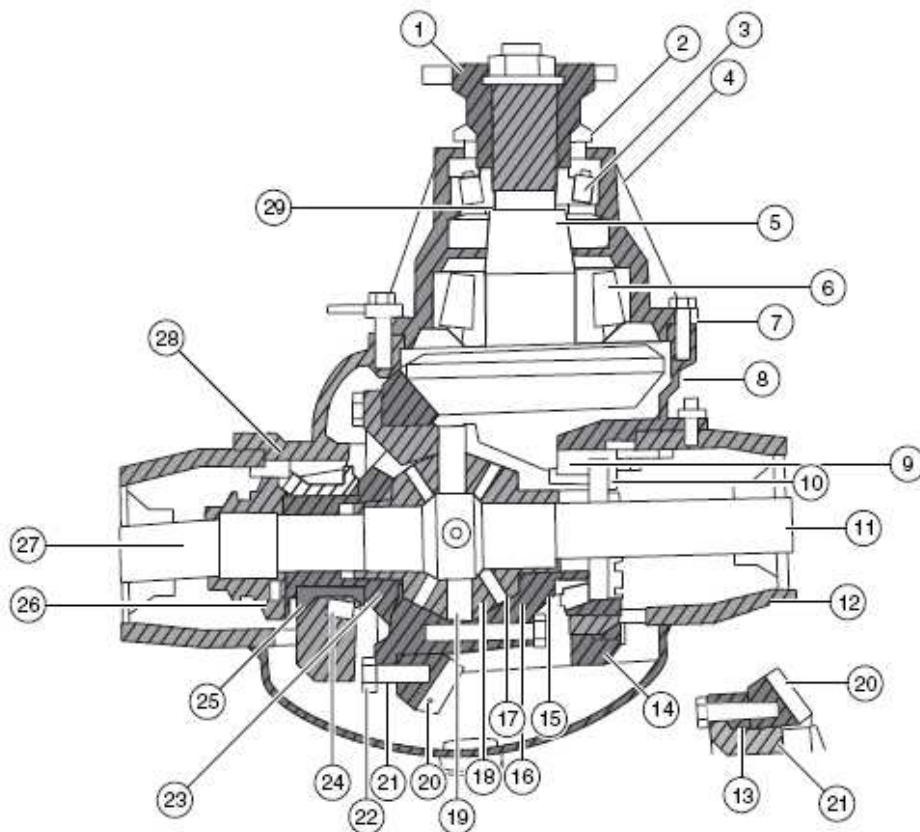
Задний мост в сборе	25-3
Общие сведения	25-3
Меры предосторожности.....	25-6
Таблица признаков неисправностей.....	25-6
Детализовка	25-6
Проверка и регулировка.....	25-6
Полуось	25-6
Проверка и ремонт	25-6
Подшипник ступицы колеса, сальник.....	25-6
Проверка и ремонт	25-6
Задний мост в сборе, корпус заднего моста	25-6
Проверка и ремонт	25-6
Редуктор главной передачи	25-6
Проверка и ремонт	25-6
Ведущая шестерня и подшипник.....	25-6
Проверка и ремонт	25-6
Корпус дифференциала, составляющие элементы ведомой шестерни и планетарной шестерни	25-6
Проверка и ремонт	25-6

Задний мост в сборе

Общие сведения

Насчет тяжелых грузовиков KUNLUN с колесной формулой 4×2, 6×4, 6×6, ведущий задний мост представляет собой типичный ведущий мост, состоящий из одноступенчатого центрального редуктора и планетарных колесных редукторов. По эксплуатационным условиям задние мосты разделены на 2 типа - типичный тип и усиленный тип, их конструкции и другие узлы, детали одинаковы, только толщина стенок корпусов мостов отличается. Толщина стенки корпуса типичного моста составляет 16мм, толщина стенки корпуса усиленного моста составляет 20мм. Как правило, корпус усиленного моста применяется в внедорожной спецмашине.

На левой полуоси и корпусе дифференциала ведущего заднего моста установлены блокировки дифференциалов. Зубчатая муфта включения блокировки дифференциала фиксируется на корпусе дифференциала с помощью шлицевой контргайки. Блокировка дифференциала зацепляет зубчатую муфту включения и опирает на шлицевой валик левой полуоси. В случае пробуксовки колес с одной стороны во время движения автомобиля по грязной дороге, управляйте переключателем блокировки дифференциала, сжатый воздух подается в рабочий цилиндр блокировки дифференциала под действием электромагнитного клапана, толкатель поршня рабочего цилиндра с помощью вилки переключения приводит зубчатую муфту включения в зацеплении зубчатую муфту включения, чтобы полуоси и корпус дифференциала объединены в целом, т. е. левая и правая полуоси объединены в целом, с целью обеспечения успешного проезда автомобилем грязного участка дороги. В ведущем заднем мосте применяются колесные планетарные редукторы для увеличения передаточного числа, уменьшения размера центрального редуктора, увеличения дорожного просвета шасси, увеличения универсальности автомобиля. Движущая сила подается из приводного вала на фланец привода (1), затем на вал ведущей шестерни (5), потом через ведомую шестерню (20) подается на дифференциал. Дифференциал состоит из крестовины (19), четырех планетарных шестерен (18) и шестерен двух полуосей (17), (23), двух полукорпусов дифференциала (15), (21). Два полукорпуса дифференциала (15) и (21) объединены в целом с помощью соединительного болта, в связи с этим, когда корпус дифференциала вращается, крестовина также вращается, вслед за вращением крестовины планетарные шестерни вращаются, в то же время приводят шестерни левой и правой полуосей (17), (23) во вращение, левая и правая полуоси передают движущую силу и крутящий момент к левым и правым колесам. Когда автомобиль поворачивает, число оборотов вращения колес с внутренней стороны должно быть меньше, чем число оборотов вращения колес с внешней стороны, в зависимости от баланса между крутящим моментом и сцеплением шин с дорогой, планетарные шестерни не только вращаются вслед за вращением колес, также вращаются вокруг крестовины, чтобы шестерни двух полуосей вращались с разными скоростями, т. е. число оборотов вращения колес с внутренней стороны одинаково с числом оборотов вращения колес с внешней стороны, с целью обеспечения плавного вращения колес с разными скоростями при движении автомобиля на повороте, см. рис. ниже:



fmwx250.001

1	Фланец в сборе
2	Сальник
3	Внешний подшипник ведущей шестерни
4	Гнездо подшипника ведущей шестерни
5	Вал ведущей шестерни
6	Внутренний подшипник ведущей шестерни
7	Регулировочная прокладка
8	Картер редуктора главной передачи
9	Правый подшипник дифференциала
10	Регулировочная гайка правого подшипника дифференциала
11	Правая полуось
12	Корпус заднего моста
13	Шайба ведомой шестерни

16	Упорная шайба шестерни правой полуоси
17	Шестерня правой полуоси
18	Планетарная шестерня и шаровая шайба
19	Крестовина
20	Ведомая шестерня
21	Левый полукорпус дифференциала
22	Упорная шайба шестерни левой полуоси
23	Шестерня левой полуоси
24	Левый подшипник дифференциала
25	Зубчатая муфта включения дифференциала
26	Зубчатая муфта включения дифференциала
27	Левая полуось
28	Регулировочная гайка левого подшипника дифференциала

14	Крышка вкладыша подшипника дифференциала	29	Регулировочная шайба
15	Правый полукорпус дифференциала		

Меры предосторожности

1. Перед началом ремонта ознакомьтесь с конструкцией и принципом работы системы, правилами проверки и ремонта системы, с целью увеличения эффекта ремонта и точности определения; при поддомкрачивании автомобиля обратите внимание на места опирания, с целью избежания повреждений деталей автомобиля и несчастных случаев; если существуют специальные требования к определенным частям, проверка, разборка и сборка должны производиться с помощью специальных инструментов, предоставленных производителем.
2. При разборке и сборке дифференциала обратите внимание на то, что крышка вкладыша подшипника дифференциала и гнездо подшипника были попарно обработаны, в связи с этим, если отсутствуют отметки для спаривания на крышке вкладыша подшипника и гнезде подшипника, перед разборкой сделайте отметки для спаривания, с целью избежания ненадлежащей повторной сборки, (не смотря на то, что на крышке вкладыша подшипника и гнезде подшипника установлены штифты, все-таки следует сделать отметки для сборки). В целях обеспечения надлежащего зазора в подшипнике, как правило, при разборке планетарной крестовины лучше сделайте отметки для сборки на планетарной шестерне и крестовине, с целью обеспечения установленного зазора в подшипнике во время повторной сборки.
3. В редукторе главной передачи и колесных редукторах заднего моста используется трансмиссионное масло класса вязкости AP1GL-5 SAE85W/90; как правило, заправочный объем масла для редуктора главной передачи составляет 6 литров, заправочный объем масла для каждого колесного редуктора составляет около 2 литра; периодичность замены трансмиссионного масла в картере ведущего заднего моста составляет 40000 км, при выполнении работ по обязательному техническому обслуживанию через первые 2000-4000 км пробега, следует заменить трансмиссионное масло. Нормальный уровень масла в картере колесного редуктора должен удовлетворить требования к тому, что когда заливная горловина находится в положении максимальной высоты, откройте заливной винт, напрямую вставьте палец в резьбовое отверстие, через отверстие пальцем должен нащупать масло.
4. Перед началом эксплуатации нового моста, насчет заднего моста, примерно добавляйте 12 литров трансмиссионного масла с комбинацией серо-фосфорных присадок для тяжело нагруженных передач класса вязкости AP1 GL-5 85W/90 в картер редуктора главной передачи заднего моста через заливную горловину на задней крышке; насчет промежуточного моста, примерно добавляйте 4 литра масла в картер редуктора главной передачи промежуточного моста через заливную горловину на крышке картера, добавляйте 12 литров масла в картер редуктора главной передачи через заливную горловину на задней крышке; примерно добавляйте 3.5 литра масла в картер колесного редуктора через заливную горловину на крышке картера каждого колесного редуктора, обратите внимание на то, что перед затягиванием заливной и сливной пробок следует нанести резьбовой герметик. Добавляйте масло до момента вытекания из заливной горловины; заполните различные масленки консистентной смазкой на основе лития #2 до

- требуемой нормы, с целью обеспечения хорошего смазывания разных конструктивных элементов.
5. Регулярно проверяйте заливные и сливные пробки промежуточного и заднего мостов, в случае обнаружения утечек масел, своевременно затяните или замените уплотнительные прокладки, после каждые 2-кратные замены масла заменяйте медные прокладки, используемые для заливных и сливных пробок, в противном случае это приведет к деформациям, в результате приведет к утечкам масел; регулярно проверяйте, удаляйте грязь, пыль с дренажной пробки на корпусе моста, с целью предотвращения утечки масла под высоким давлением из-за засорения дренажной пробки.
 6. Заполняйте различные масленки консистентной смазкой на основе лития #2 через каждые 2000 км пробега, очищайте дренажную пробку; проверяйте уровень трансмиссионного масла в картере моста (откройте заливную пробку и проверяйте уровень масла).
 7. При ремонте моста с блокировкой дифференциала в сборе, при снятии полуоси со стороны, где установлена блокировка дифференциала, перед снятием полуоси следует включить блокировку дифференциала, в противном случае это приведет к падению зубчатой муфты включения, следует снять редуктор главной передачи в сборе.
 8. Эксплуатация блокировка дифференциала: включение блокировки дифференциала должно производиться после выключения сцепления при движении автомобиля на скорости 10-15 км/ч, в этот момент индикатор загорается, только допускается прямолинейное движение. При эксплуатации блокировки дифференциала, нельзя поворачивать рулевое колесо и совершить поворот, в противном случае это приведет к повреждениям шестерни дифференциала; после включения блокировки дифференциала автомобиля, следует своевременно выключить блокировку дифференциала после проезда автомобилем плохой участок дороги, в противном случае это приведет к серьезному износу шин и серьезным повреждениям дифференциалу.

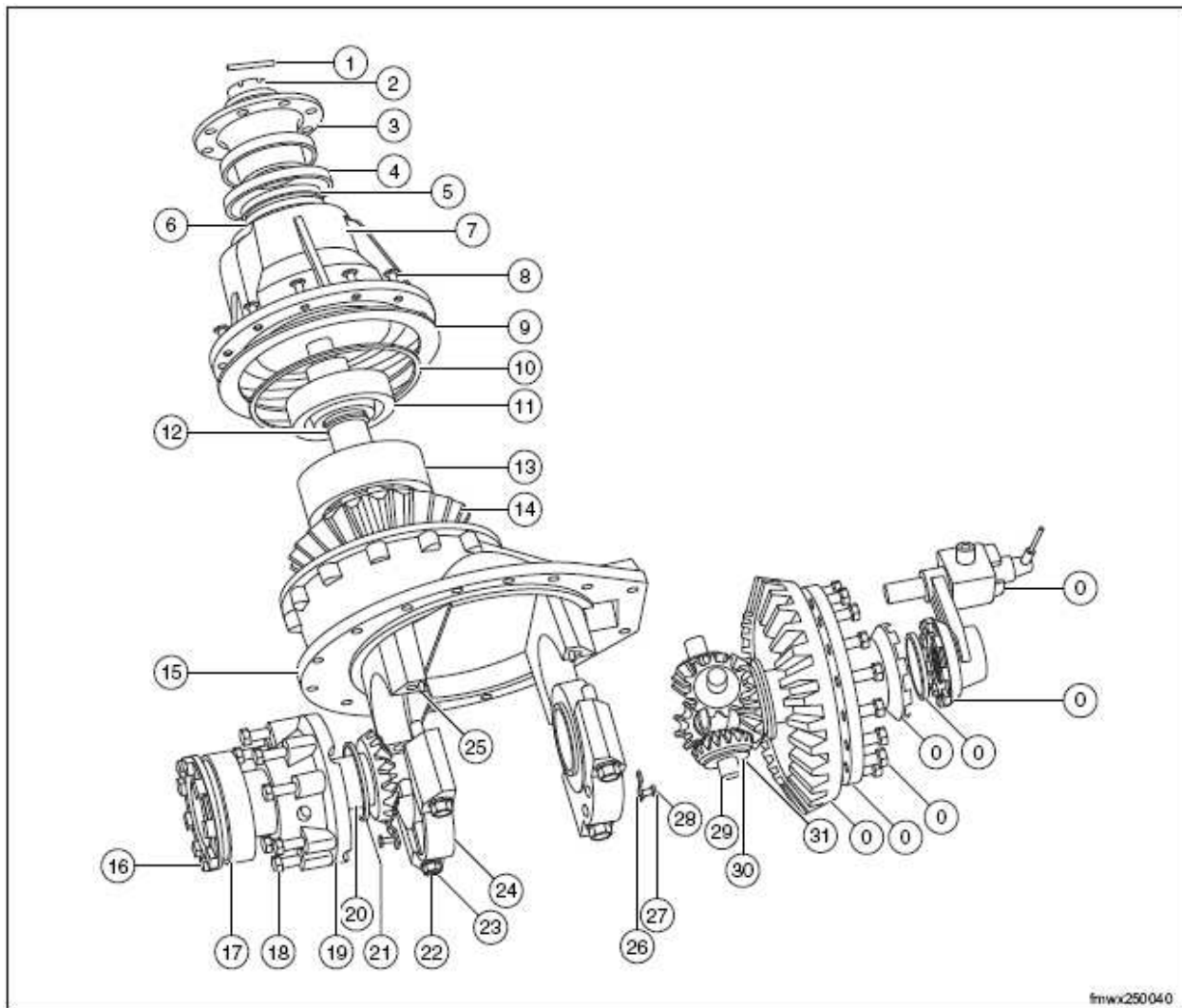
Таблица признаков неисправностей

Содержание следующей таблицы поможет Вам выяснить причины неисправностей. Цифровой порядок обозначает порядок приоритетов. Проверьте компоненты по очереди, при необходимости их замените.

Описание неисправностей	Возможные причины неисправностей	Ссылки
Утечка масла	1. Входной вал центрального редуктора	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Ведущая шестерня и подшипник».
	2. О-образное уплотнительное кольцо между ступицей колеса и цапфой планетарной каретки	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Полуось».
	3. О-образное уплотнительное кольцо между гнездом сальника ступицы колеса и рукавом вала корпуса моста	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Подшипник ступицы колеса, сальник».
	4. Сальник ступицы колеса	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Подшипник ступицы колеса, сальник».
Перегрев ступицы колеса	1. Слишком большой момент предварительной затяжки подшипника ступицы колеса	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Подшипник ступицы колеса, сальник».
Перегрев тормозного барабана	1. Тормозной механизм	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Подшипник ступицы колеса, сальник».
	2. Тормозная пневматическая система	См. п. Проверка и ремонт в части 26 «Рабочий тормоз - Задняя тормозная пневматическая камера».
Посторонний шум в центральной передаче	1. Подшипник ведущего вала	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Ведущая шестерня и подшипник».
	2. Подшипник дифференциала	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Корпус дифференциала, составляющие элементы ведомой шестерни и планетарной шестерни».
	3. Передаточная шестерня	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Корпус дифференциала, составляющие элементы ведомой шестерни и планетарной шестерни».
	4. Деформация корпуса моста	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе, корпус заднего моста».

Описание неисправностей	Возможные причины неисправностей	Ссылки
Трение в шине заднего колеса	1. Деформация стального диска шины	См. п. Проверка и ремонт в части 23 «Шины и колеса - Задние шины и колеса».
	2. Ослабление подшипника ступицы колеса	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Подшипник ступицы колеса, сальник».
	3. Смещение заднего моста	См. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе, корпус заднего моста».

Деталировка

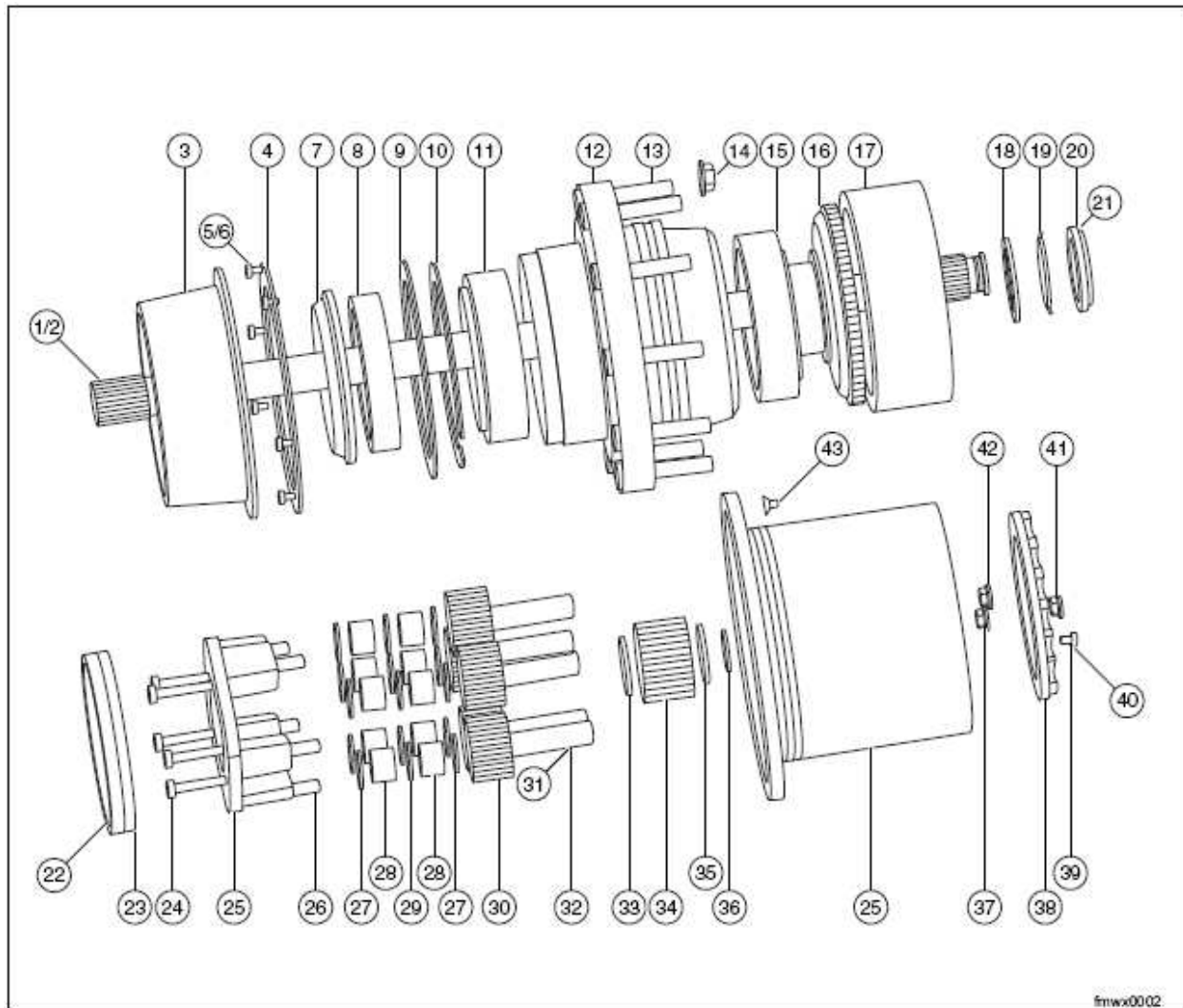


25

1	Шплинт
2	Фланцевая гайка
3	Фланец в сборе
4	Сальниковая пробка
5	Уплотнительное кольцо вала
6	Уплотнительное кольцо вала
7	Гнездо подшипника редуктора главной передачи
8	Болт с шестигранной головкой
9	Регулировочная прокладка
10	Регулировочная прокладка
11	Конический игольчатый подшипник
12	Регулировочная прокладка

21	Прокладка шестерни полуоси
22	Шпилька
23	Шестигранная гайка
24	Крышка подшипника
25	Цилиндрический штифт
26	Ограничительная пластинка
27	Болт с шестигранной головкой
28	Пружинная шайба
29	Крестовина
30	Планетарная шестерня
31	Прокладка планетарной шестерни
32	Ведомая коническая шестерня

13	Конический игольчатый подшипник	33	Корпус дифференциала
14	Ведущая коническая шестерня	34	Болт с шестигранной головкой
15	Картер редуктора главной передачи	35	Пружинная шайба
16	Регулировочная гайка	36	Неподвижная зубчатая муфта включения
17	Конический роликовый подшипник	37	Стопорная шайба
18	Болт с шестигранной головкой	38	Круглая гайка
19	Корпус дифференциала	39	Блокировка дифференциала в сборе
20	Шестерня полуоси		



ftmwx0002

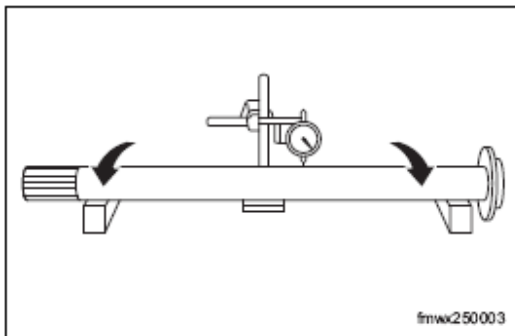
1	Полуось (левая)
2	Полуось (правая)
3	Маслоотражательный кожух
4	Уплотнительная прокладка
5	Болт с шестигранной головкой
6	Пружинная шайба
7	Проставочное кольцо
8	Уплотнительное кольцо вала
9	Уплотнительная прокладка
10	Стопорное кольцо
11	Конический роликовый подшипник
12	Ступица заднего колеса
13	Колесный болт
14	Колесная гайка

23	Маслодержатель планетарной каретки
24	Болт с шестигранной головкой
25	Планетарная каретка в сборе
26	Цилиндрический штифт
27	Шайба
28	Игольчатый подшипник
29	Шайба
30	Планетарная шестерня (Z-16)
31	Вал планетарной шестерни
32	Стальной шарик -8.0-GB308
33	Шайба солнечной шестерни
34	Солнечная шестерня
35	Шайба
36	Упругое стопорное кольцо вала

15	Конический роликовый подшипник	37	Нажимный штифт торцевой крышки
16	Кронштейн зубчатого венца	38	Торцовая крышка
17	Внутренний зубчатый венец (Z-57)	39	Болт с шестигранной головкой (с полной резьбой)
18	Контргайка	40	Пружинная шайба
19	Контрпластинка цапфы	41	Сливная/заливная пробка
20	Контргайка	42	Сливная/заливная пробка
21	Регулировочная прокладка	43	Винт с потайной головкой и крестообразным шлицем
22	Сальник		

Проверка и регулировка

1. Проверка полуоси



- (a). Измерьте радиальное биение в середине полуоси и торцовое биение внутренней стороны фланца с помощью V-образного стенда и циферблатного индикатора.

Радиальное биение: ≤ 1.0 мм

Торцовое биение: ≤ 0.15 мм

Внимание:

Если радиальное биение и торцовое биение превышают допустимые пределы, следует корректировать, при необходимости замените полуось новой.

- (b). Проверьте наличие/отсутствие трещин полуоси методом магнитной дефектоскопии.

- (c). Проверьте наличие/отсутствие серьезного износа, значительной деформации и трещин шлиц торца полуоси.

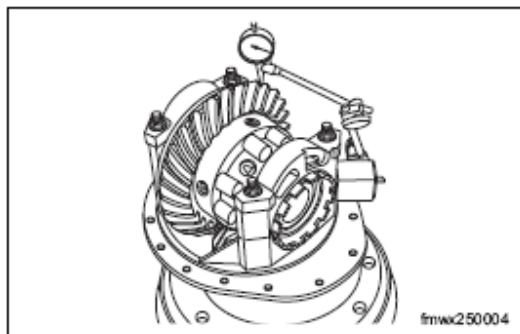
Износ зубьев по толщине: ≤ 0.2 мм

Степень деформации зубьев: ≤ 1 мм

Внимание:

Если износ зубьев шлиц по толщине и степень деформации зубьев превышают допустимые пределы, замените полуось новой.

2. Регулировка зазора между зубьями ведущей и ведомой шестерен



- (а). Стрелка циферблатного индикатора должна быть перпендикулярна к поверхности ведомой шестерни, фиксируйте ведущую шестерню, медленно поверните ведомую шестерню, диапазон перемещения стрелки циферблатного индикатора представляет собой боковой зазор между зубьями ведущей и ведомой шестерен.

Зазор: 0.2-0.4мм

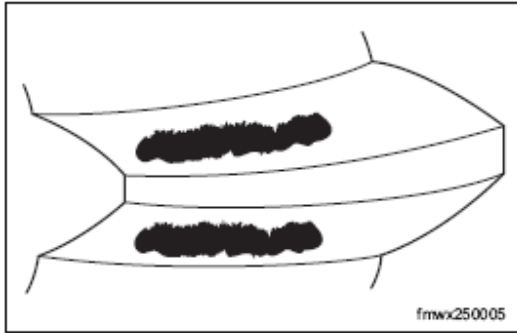
- (b). Если зазор большой, отрегулируйте регулировочную гайку, чтобы ведомая шестерня была расположена ближе к ведущей шестерне; если зазор малый, отрегулируйте регулировочную гайку, чтобы ведомая шестерня была расположена вдали от ведущей шестерни. При регулировке следует равно ввинчивать или вывинчивать регулировочную гайку, с целью обеспечения постоянного момента предварительной затяжки подшипника, также следует обеспечить выравнивать шлиц регулировочной гайки с резьбовым отверстием М8 на крышке подшипника, блокировать регулировочную гайку с помощью ограничительной пластинки.

Внимание:

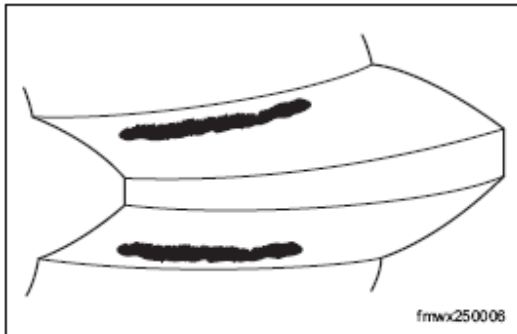
Определите три части для измерения, измерение должно производиться на трех точках каждой части.

3. Регулировка пятна контакта на зубьях ведущей и ведомой шестерен

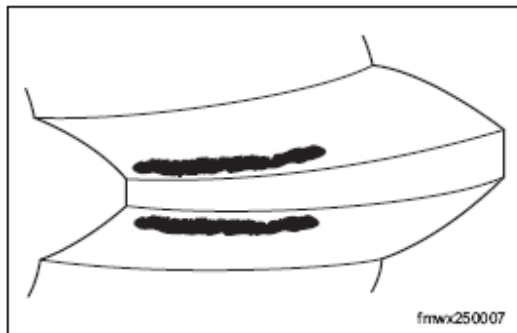
Равномерно нанесите тертый сурик на 2-3 части ведомой шестерни, нанесите сурик на лицевую и обратную стороны 2-3 зубьев, поверните фланец в положительном и отрицательном направлениях до момента отображения пятна контакта, наблюдайте за пятном контакта на зубьях ведущей и ведомой шестерен. Требования к пятну контакта на зубьях ведущей и ведомой шестерен: пятно контакта на лицевой и обратной сторонах зубьев должно достигать более 60% от длины зуба и высоты зуба, пятно контакта должно быть расположено в средней части по длине зуба и близко к малому концу, пятно контакта должно быть расположено в средней части по высоте зуба. Если пятно контакта на зубьях ведущей и ведомой шестерен не соответствует установленным требованиям, возможно доведение пятна контакта до требуемой нормы путем регулировки регулировочной прокладки. Если пятно контакта расположено близко к коренной части зуба, увеличьте толщину регулировочных прокладок гнезда подшипника; если пятно контакта расположено близко к верхней части зуба, уменьшите толщину регулировочных прокладок гнезда подшипника.



(a). Правильное пятно контакта

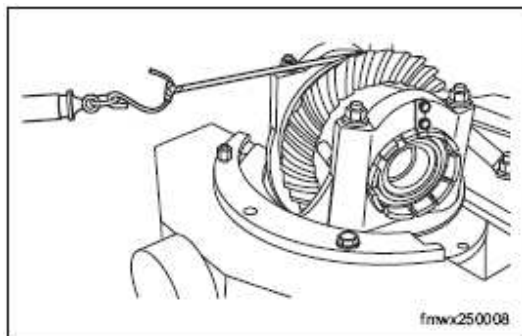


(b). Пятно контакта расположено близко к верхней части зуба, следует уменьшить толщину регулировочных прокладок (X) корпуса ведущей шестерни и картера редуктора главной передачи.



(c). Пятно контакта расположено близко к коренной части зуба, следует увеличить толщину регулировочных прокладок (X) корпуса ведущей шестерни и картера редуктора главной передачи.

4. Проверка и регулировка момента предварительной затяжки подшипника дифференциала



- (a). Установите дифференциал в сборе в корпус дифференциала, наденьте крышку подшипника на болт подшипника согласно отметкам для сборки, затяните соединительную гайку.

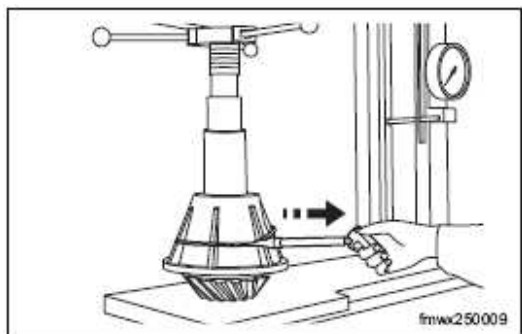
Крутящий момент: 235 ± 20 Н.м.

- (b). Ввинчивайте регулировочные гайки в резьбовые отверстия по обе стороны картера редуктора главной передачи. Зацепите один конец веревки за винт ведомой шестерни, наматывайте на 1-2 оборота на дифференциале, зацепите динамометр за другой конец веревки, измерьте момент предварительной затяжки подшипника дифференциала.

Момент предварительной затяжки: 29 ± 13 Н.

- (c). Если измеренное значение не находится в допустимом пределе, доведите значения до требуемой нормы путем регулировки регулировочных гаек по обе стороны. Если момент предварительной затяжки большой, соответственно вывинчивайте регулировочные гайки по обе стороны; если момент предварительной затяжки малый, соответственно ввинчивайте регулировочные гайки по обе стороны.

5. Проверка и регулировка момента предварительной затяжки подшипника ведущей шестерни



- (a). После установки внешнего кольца в подшипник, наденьте подшипник на ведущую шестерню гнезда подшипника, затем вставьте регулировочную прокладку и конический роликовый подшипник, также бейте конический роликовый подшипник до требуемого положения. Приложите давление 10-20 МПа на подшипник.

- (b). Фиксируйте один конец веревки на гнезде подшипника с помощью болта, наматывайте веревку по внешней окружности гнезда подшипника на 1 оборот, зацепите динамометр за другой конец веревки и измерьте момент предварительной затяжки подшипника ведущей шестерни.

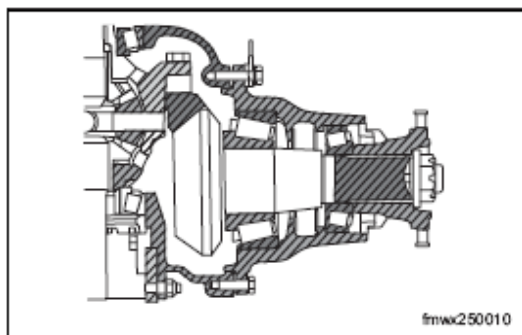
Момент предварительной затяжки: 15 ± 5 Н

- (с). Если измеренное значение не находится в допустимом пределе, доведите значения до требуемой нормы путем замены регулировочных прокладок. Если момент предварительной затяжки большой, увеличьте толщину регулировочных прокладок; если момент предварительной затяжки малый, уменьшите толщину регулировочных прокладок. Стандартная толщина прокладки: 2.0, 2.05, 2.1, 2.15, 2.3, 2.35, 2.45, 2.5, 2.55, 3.0, 3.1, 3.3 и 3.4 мм.
- 6. Проверка и регулировка прокладок гнезда подшипника ведущей шестерни и картера редуктора главной передачи**

Примечание:

Толщина регулировочных прокладок (X) между корпусом ведущей шестерни и редуктором главной передачи может быть определена в соответствии со следующей формулой:

$$X = (A \pm Z) + B - (L \pm Y)$$



Где: A - теоретическое значение между поверхностью вершин зубьев ведущей шестерни и осью ведомой шестерни (мм).

B - измеренное значение между торцом ведущей шестерни и соединительной поверхностью корпуса ведущей шестерни (мм) (без регулировочных прокладок).

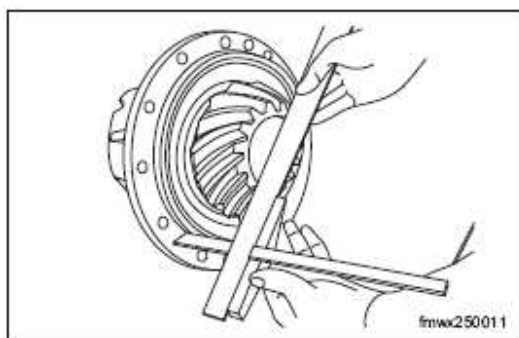
L - теоретическое значение расстояния между центрами соединительного торца картера редуктора главной передачи и осью ведомой шестерни.

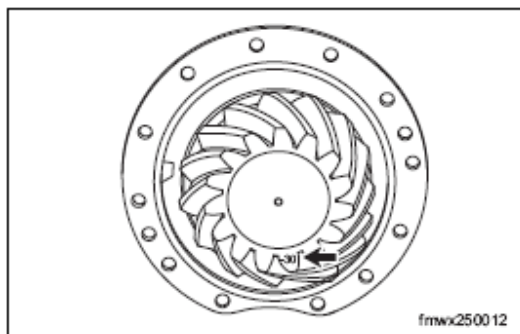
Фактическое отклонение между значениями Z-A (мм) (выбито на торце ведущей шестерни).

Фактическое отклонение между значениями Y-L (мм) (выбито на соединительном торце картера редуктора главной передачи). Насчет тяжелых грузовиков грузовик Auman по лицензии Steyr, общее передаточное число составляет 4.38 (i=4.38).

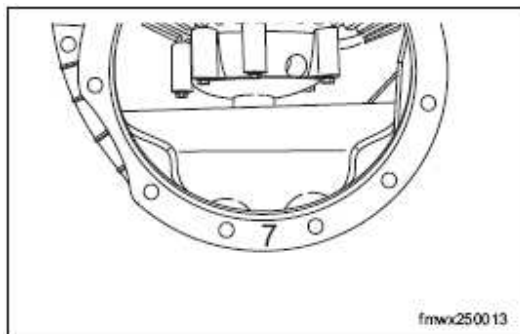
Где: **A=102мм L=170мм**

- (а). Перед установкой регулировочных прокладок (X), измеренное значение составляет 70.2мм (B=70.2мм).





- (b). Наблюдайте за значением Z ((1/100мм), выбитым на торце ведущей шестерни. Например, если значение, выбитое на торце, составляет -30, то $Z = -0.3$ мм.



- (c). Наблюдайте за значением Y ((1/100мм), выбитым на соединительном торце картера редуктора главной передачи. Например, если значение, выбитое на торце, составляет -7, то $Y = -0.07$ мм.

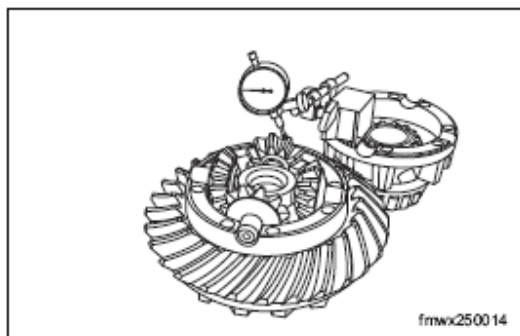
Измеренная толщина прокладка определена в соответствии с формулой:

$$X = (A \pm Z) + B - (L \pm Y) = (102 - 0.3) + 70.2 - (170 - 0.07) = 1.97 \text{ мм}$$

Примечание:

Стандартная толщина регулировочных прокладок: 0.1, 0.15, 0.4 и 1.0 мм. Следует выбирать 1 прокладку толщиной 1.0 мм, 2 прокладки толщиной 0.4 мм и 1 прокладку толщиной 0.15 мм. При разборке и проверке старого редуктора главной передачи обратите внимание на хранение разобранных регулировочных прокладок надлежащим образом для дальнейшего использования во время повторной сборки.

7. Регулировка зазора между солнечной шестерней дифференциала и планетарной шестерней:



- (a). Отдельно поставьте комбинированную крестовину на левый и правый полукорпусы дифференциала, измерьте зазор между шестерней полуоси и планетарной шестерней с помощью циферблатного индикатора.

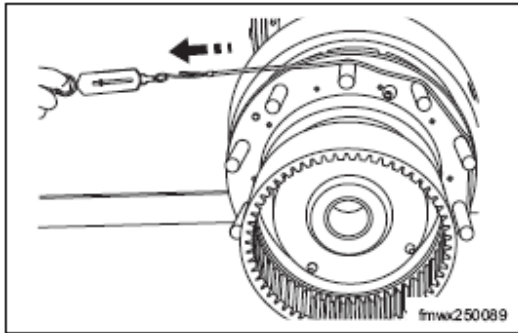
Зазор: 0.18-0.5 мм.

- (b). Если зазор большой, замените прокладку большей толщиной шестерни полуоси; если зазор малый, замените прокладку меньшей толщиной шестерни полуоси. Доведите зазор до требуемой нормы.

Примечание:

Стандартная толщина упорных шайб шестерни полуоси: 4.9, 5.0, 5.1, 5.2, 5.3 мм, измерение зазора должно производиться в трех точках.

8. Регулировка момента предварительной затяжки подшипника колесного редуктора



- (a). Наматывайте веревку на болт ступицы колеса на несколько оборотов, зацепите один конец веревки за тензометр, потяните тензометр по касательной окружности колесного болта, чтобы ступица колеса плавно вращалась, в этот момент показание тензометра отображает момент предварительной затяжки подшипника.

Момент предварительной затяжки: 4-5 кг

- (b). Отрегулируйте гайку цапфы в зависимости от момента предварительной затяжки, если момент предварительной затяжки большой, вывинчивайте гайку, если момент предварительной затяжки малый, затяните гайку до стандартного значения.

9. Очистка, проверка узлов и деталей

- (a). На поверхностях деталей могут быть накоплены масляные пятна и грязь. Очистка деталей является обязательной. Типичные методы очистки: очистка паром, очистка бензином, очистка кислотными или щелочными растворителями, очистка нейтральными растворителями, очистка трихлорэтиленом и магнитная очистка. В процессе очистки могут быть обнаружены повреждения некоторых деталей. В связи с этим, в процессе очистки внимательно проверьте.
- (b). После очистки деталей, измерьте с помощью соответствующих измерителей или инструментов. Определите соответствие/несоответствие деталей в соответствии с ремонтными нормами. Следует отремонтировать или заменить поврежденные детали. В случае обнаружения серьезного износа одной из пары деталей и превышения допустимого зазора, следует заменить деталь или пару деталей по потребности.
- (c). С точки зрения профилактики, ремонта, если степень износа некоторых деталей находится в предельном диапазоне ремонта или износа, перед превышением допустимых пределов следует их заменить.
- (d). Следует внимательно проверить все детали визуально или методом обнаружения по инфракрасному излучению. В случае обнаружения любого из следующих аномалий путем визуальной проверки, следует отремонтировать или заменить данные детали.
- (e). Насчет всех резиновых деталей, такие как O-образное кольцо, сальник, уплотнительная прокладка и т. д., после разборки таких деталей, следует забраковать определенные детали по потребности.

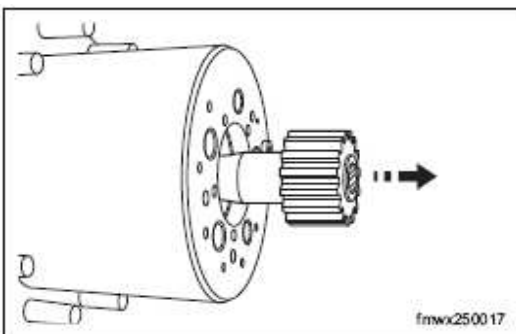
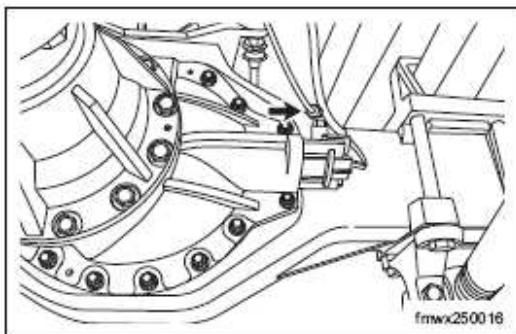
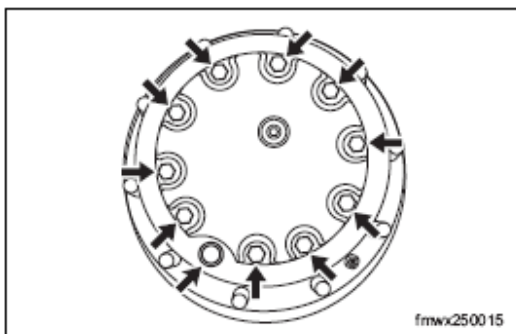
Полуось

Проверка и ремонт

Примечание:

Детализовка (см. п. Детализовка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»)

1. Поддомкрачивание автомобиля (см. п. Положения опирания автомобиля в части 1 «Введение - Советы по ремонту»)
2. Демонтаж шин (см. п. Проверка и ремонт в части 23 «Шины и колеса - Задние шины и колеса»)



3. Разборка полуоси в сборе

- (a). Ослабьте сливные болты колесных редукторов по обе стороны.
 - Слейте трансмиссионное масло из картера колесного редуктора в посуду.
- (b). Ослабьте соединительный болт торцевой крышки колесного редуктора.
 - Снимите торцевую крышку колесного редуктора.
- (c). Включите блокировку дифференциала.
 - Убедитесь во включении блокировки дифференциала.
- (d). Выньте полуось в сборе со стороны, где не установлена блокировка дифференциала.
- (e). Выньте полуось в сборе со стороны, где установлена блокировка дифференциала.

Внимание:

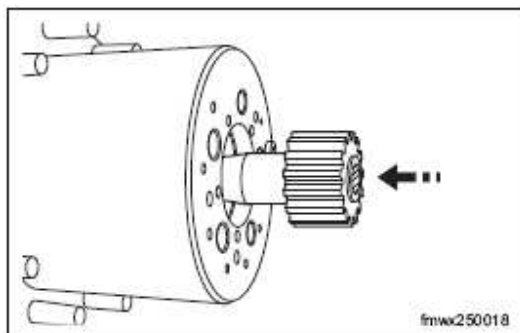
Перед снятием полуоси со стороны, где установлена блокировка дифференциала, следует предварительно включить блокировку дифференциала, в противном случае это приведет к попаданию зубчатой муфты включения блокировки дифференциала в выпуклый корпус, даже приведет к отказу от разборки редуктора главной передачи.

4. Проверка полуоси в сборе

- Проверьте наличие/отсутствие деформации полуоси.
- Проверьте наличие/отсутствие поломки зубьев шлиц.
- Проверьте наличие/отсутствие износа, поломки солнечной шестерни.

Внимание:

В случае обнаружения любых аномалий, замените узлы и детали новыми.



5. Установка полуоси в сборе

- (a). Установите полуось в корпус заднего моста.

Внимание:

При вталкивании полуоси обратите внимание на предотвращение повреждения сальника полуоси, поверните левую, правую полуоси и их вставьте в шлицевые отверстия шестерней полуосей, обратите внимание на обеспечения нормального зацепления солнечной шестерни за планетарную шестерни.

- (b). Фиксируйте торцовую крышку колесного редуктора на колесном редукторе.

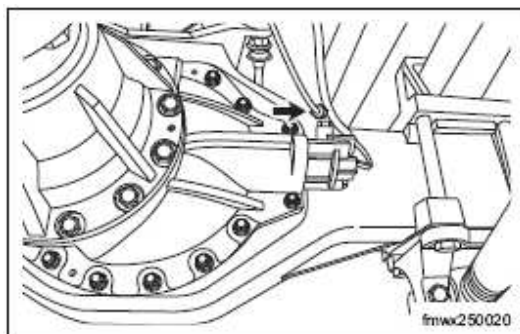
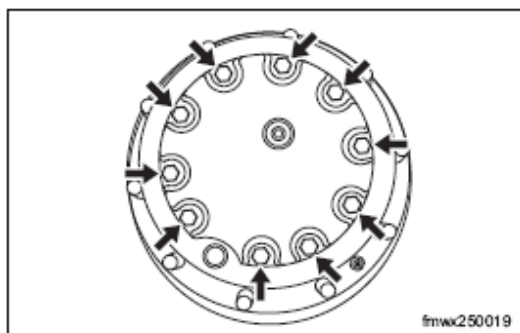
- Затяните соединительные болты.

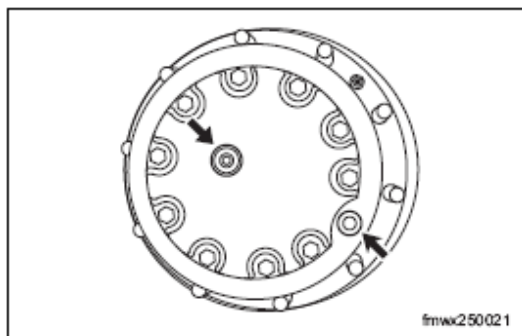
Крутящий момент: 60 ± 15 Н.м

Внимание:

Перед нанесением герметика очистите контактную поверхность торцевой крышки колесного редуктора и контактную поверхность колесного редуктора; следует обеспечить равномерное и непрерывное нанесение плоскостного герметика.

- (c). Выключите блокировку дифференциала.





(d). Заправьте трансмиссионным маслом.

- Затяните сливной болт.
- Затяните заливной болт.

Крутящий момент: 100 ± 20 Н.м

Внимание:

Нормальный уровень масла в картере колесного редуктора должен удовлетворить требования к тому, что когда заливная горловина находится в положении максимальной высоты, откройте заливной винт, напрямую вставьте палец в резьбовое отверстие, через отверстие пальцем должен нащупать масло; в картере колесного редуктора должно использоваться трансмиссионное масло класса вязкости AP1GL-5 SAE85W/90, заправочный объем масла для каждого колесного редуктора составляет около 2 литра.

6. Монтаж шин (см. п. Проверка и ремонт в части 23 «Шины и колеса - Задние шины и колеса»)
7. Опускание автомобиля (см. п. Положения опирания автомобиля в части 1 «Введение - Советы по ремонту»)

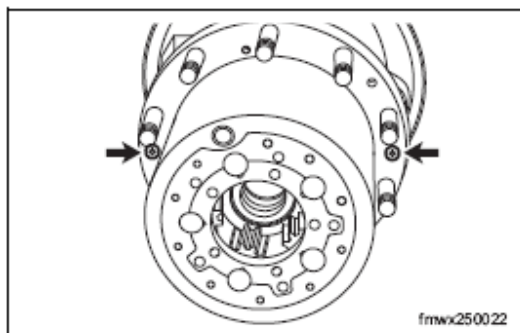
Подшипник ступицы колеса, сальник

Проверка и ремонт

Примечание:

Деталировка (см. п. Деталировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»)

1. Поддомкрачивание автомобиля
2. Демонтаж шин
3. Разборка полуоси в сборе (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Полуось»)
4. Разборка тормозного барабана и тормозной колодки; (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Тормозная колодка заднего колеса»)



5. Разборка колесного редуктора в сборе

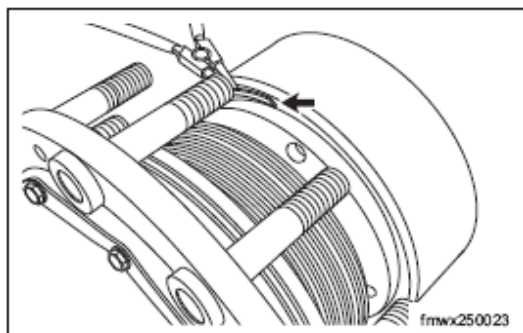
- (a). Снимите установочные болты колесного редуктора.
- (b). Выталкивайте колесный редуктор в сборе по диагонали с помощью 2 длинных болтов М10.

Внимание:

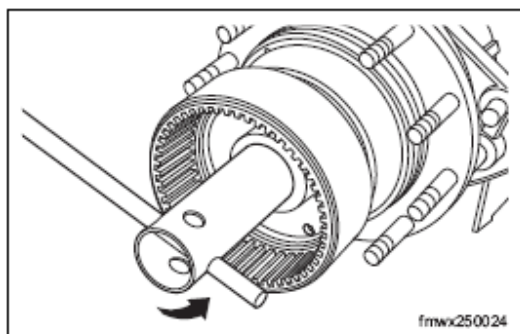
При затягивании по очереди затяните два болта, с целью обеспечения равномерного и симметричного затяжки болтов обеих сторон колесного редуктора.

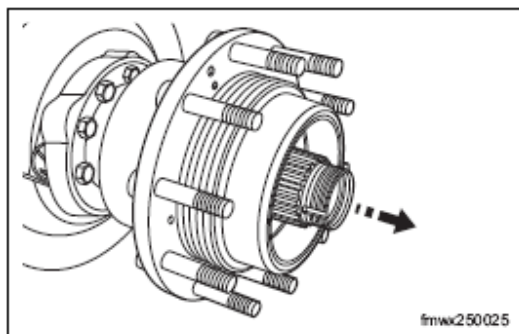
6. Разборка ступицы колеса в сборе

- (a). Снимите стопорное кольцо зубчатого венца.

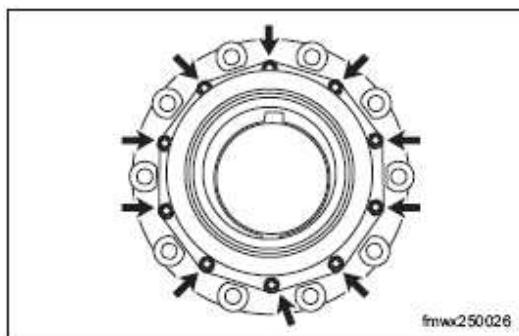


- (b). Выравнивайте контрпластинку, снимите шлицевую гайку цапфы с помощью гаечного ключа для шлицевых гаек.
- (c). Снимите зубчатый венец и втулку зубчатого венца из трубки моста.



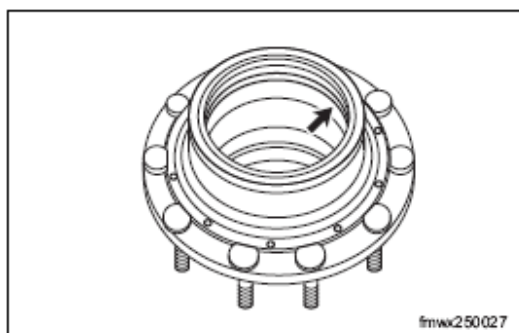


- (d). Снимите ступицу колеса в сборе из трубчатого вала моста.



7. Разборка сальника ступицы колеса

- (a). Снимите соединительный болт маслоотражательного кожуха ступицы колеса.
- Снимите маслоотражательный кожух.

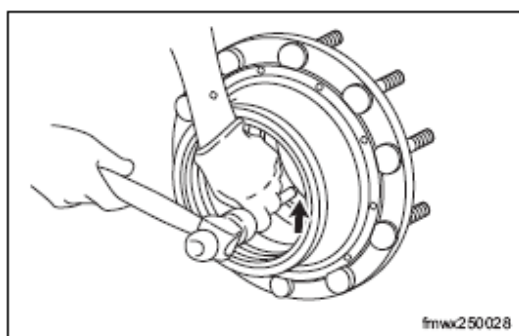


- (b). Снимите сальник ступицы колеса.

Внимание:

Сальник является быстроизнашивающейся деталью, после разборки следует его заменить, в противном случае это приведет к утечке масла; при снятии сальника обратите внимание на предотвращение повреждения внутреннего кольца ступицы колеса.

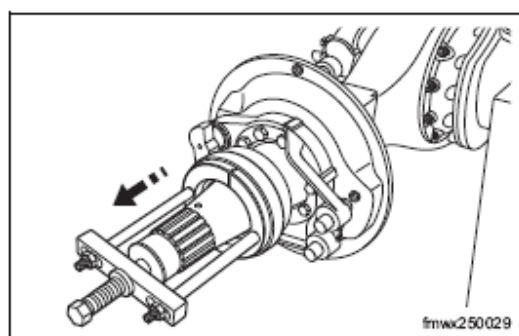
25



- (c). Выбейте внешнее кольцо подшипника с помощью тонкого медного стержня.

Внимание:

При выбивании внешнего кольца подшипника обратите внимание на предотвращение повреждения внутреннего кольца ступицы колеса.

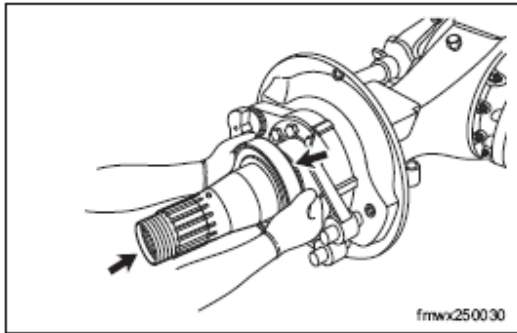


8. Разборка подшипника ступицы колеса

- (a). Вытяните внутренний подшипник ступицы колеса из трубчатого вала моста с помощью съемника для подшипников.

Внимание:

Данный подшипник, установленный с натягом, рекомендуется подогревать подшипник до 80-100°C, затем вытяните внутренний подшипник с помощью съемника.



(b). Снимите сальник полуоси изнутри трубки моста.

(c). Снимите проставочное кольцо.

Внимание:

При разборке проставочного кольца и сальника полуоси обратите внимание на предотвращение царапин внешней и внутренней сторон осевой трубки.

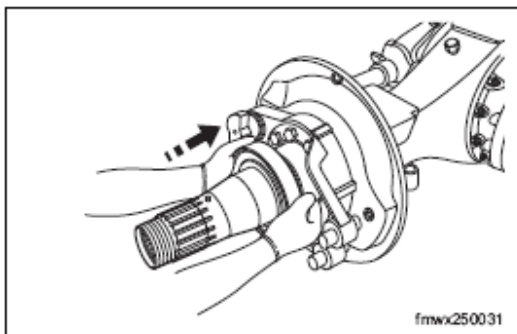
9. Проверка и ремонт составляющих элементов ступицы колеса в сборе, колесного редуктора в сборе

- проверьте наличие/отсутствие деформации зажимного кольца;
- проверьте наличие/отсутствие повреждений, старения уплотнительного кольца ступицы колеса;
- проверьте наличие/отсутствие пористости/трещин картера колесного редуктора;
- проверьте наличие/отсутствие повреждения планетарной каретки; наличие/отсутствие поломки /износа зубьев внутреннего зубчатого венца;
- проверьте наличие/отсутствие поломки /износа зубьев солнечной шестерни, планетарной шестерни, наличие/отсутствие повреждений вала планетарной шестерни, игольчатого подшипника.

25

Внимание:

В случае обнаружения любых повреждений, замените узлы и детали новыми.

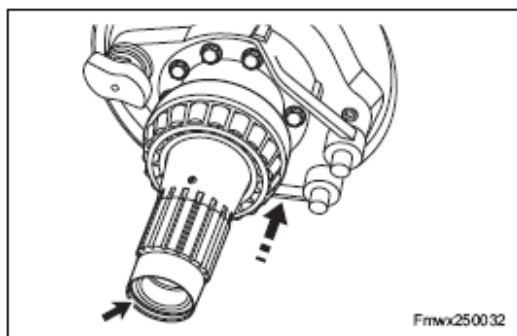


10. Установка подшипника ступицы колеса

(a). Установите проставочное кольцо на трубчатый вал моста.

Внимание:

Убедитесь в надежном прилегании проставочного кольца к корпусу моста.

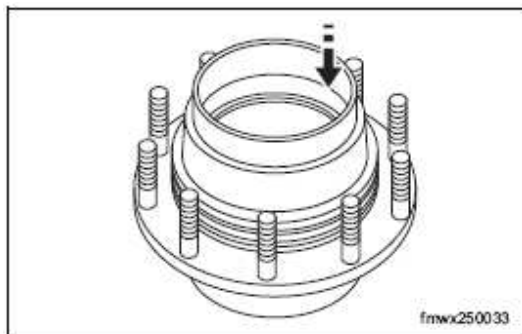


(b). Подогревайте внутреннее кольцо подшипника до 80-100°C, установите внутренний подшипник надлежащим образом с помощью пресс-формы.

(c). Установите сальник полуоси в трубку моста.

Внимание:

Убедитесь в отсутствии осевого зазора между сальником и проставочным кольцом сальника.



(d). Установите внешнее кольцо подшипника.

- Плавно установите внешнее кольцо подшипника в ступицу колеса с помощью пресс-формы.

Внимание:

Не бейте поверхность внешнего кольца подшипника, при необходимости замены подшипника ступицы колеса, равномерно и плавно установите новое внешнее кольцо подшипника по диагонали в ступицу колеса по обе стороны с помощью специального инструмента для внешнего кольца подшипника.

11. Установка сальника ступицы колеса

(a). Установите сальник ступицы колеса.

Внимание:

Плавно установите сальник в ступицу колеса с помощью специального инструмента, не бейте поверхность сальника. При необходимости замены подшипника ступицы колеса, установите новое внешнее кольцо подшипника в ступицу колеса по обе стороны с помощью специального инструмента. Затем плавно по очереди установите сальники ступицы колеса в ступицу колеса. При необходимости замены зубчатого венца АБС, после установки зубчатого венца проверьте торцовое биение зубчатого венца, торцовое биение не должно быть более 0.15мм.

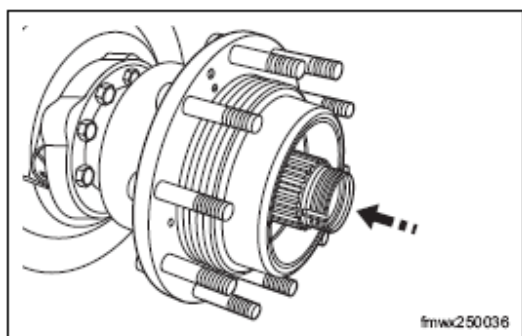
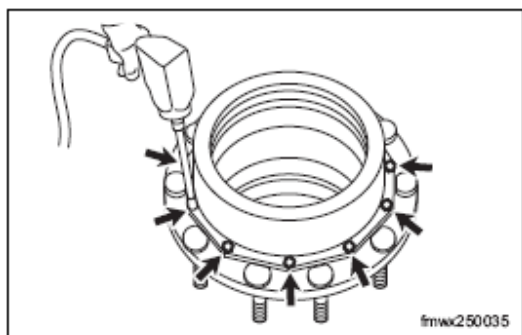
(b). Установите маслоотражательный кожух.

- Затяните болты.

Крутящий момент: 25 Н.м

Внимание:

При затягивании болтов, затяните болты по диагонали; не используйте импульсный гаечный ключ.



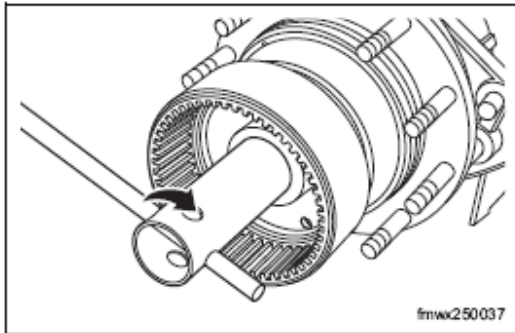
12. Установка ступицы колеса в сборе

(a). Вталкивайте ступицу колеса в сборе в цапфу.

- Установите новое уплотнительное кольцо в ступицу колеса.

Внимание:

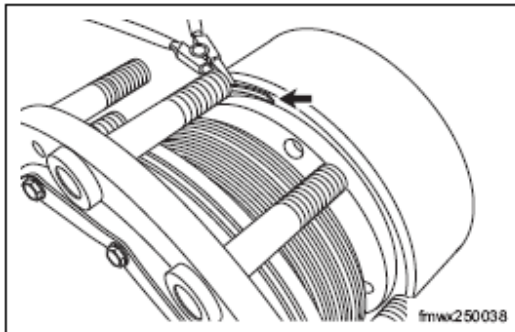
При вталкивании ступицы колеса обратите внимание на предотвращение повреждения сальника ступицы колеса.



(b). Установите зубчатый венец в сборе.

Внимание:

При установке зубчатого венца обратите внимание на предотвращение повреждения подшипника.



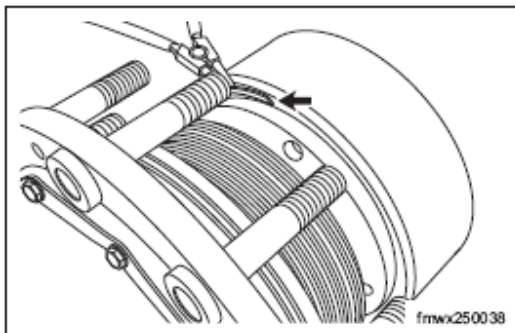
(c). По очереди установите шлицевую гайку, контрольную пластину и шлицевую гайку надлежащим образом.

- Затяните шлицевую гайку с помощью ключа для шлицевой гайки цапфы.

Крутящий момент: 350 ± 50 Н.м

13. Измерение момента предварительной затяжки подшипника ступицы колеса (см. п. Проверка и регулировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»)

25



14. Установка колесного редуктора в сборе

(a). Установите колесный редуктор на зубчатый венец.

- Затяните болт.

15. Установка составляющих элементов обода колеса и тормозной колодки (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Тормозная колодка заднего колеса»)

16. Установка составляющих элементов полуоси (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Полуось»)

Внимание:

При добавлении смазочного масла в картер колесного редуктора, проверьте уровень смазочного масла в картере редуктора главной передачи заднего моста (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Редуктор главной передачи»)

17. Монтаж шин

18. Опускание автомобиля

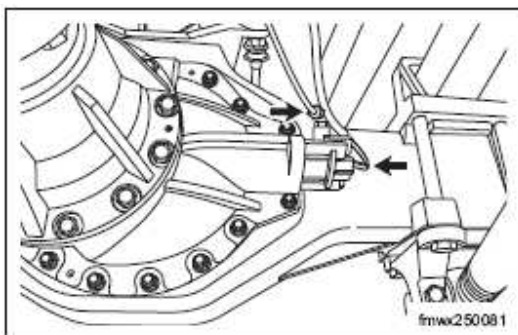
Задний мост в сборе, корпус заднего моста

Проверка и ремонт

Примечание:

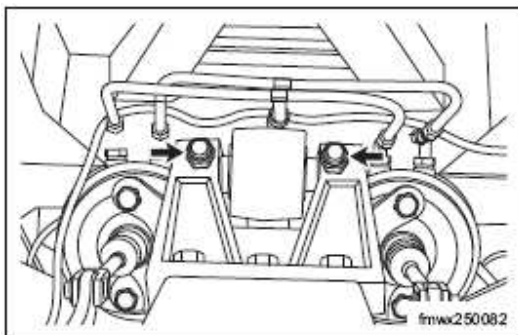
Деталировка (см. п. Деталировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»)

1. Подъем грузового отсека самосвала
2. Отсоединение отрицательного кабеля аккумулятора (см. п. Замена в части 53 «Аккумулятор - Аккумулятор в сборе»)
3. Поддомкрачивание автомобиля
4. Разборка задней тормозной пневматической камеры в сборе (см. п. Проверка и ремонт в части 26 «Рабочий тормоз - Задняя тормозная пневматическая камера»)
5. Разборка приводной вал (см. п. Проверка и ремонт в части 33 «Приводной вал - Приводной вал в сборе»)

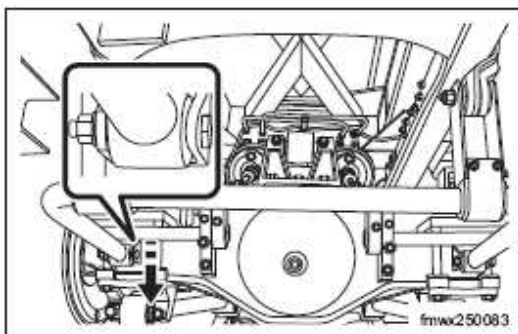


6. Разборка заднего моста в сборе

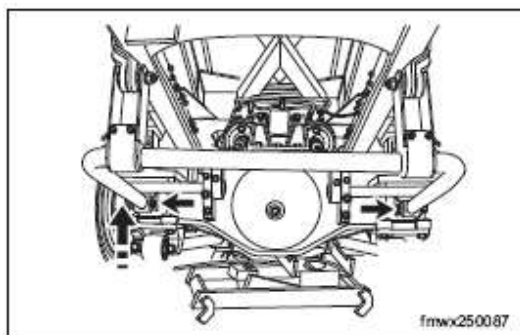
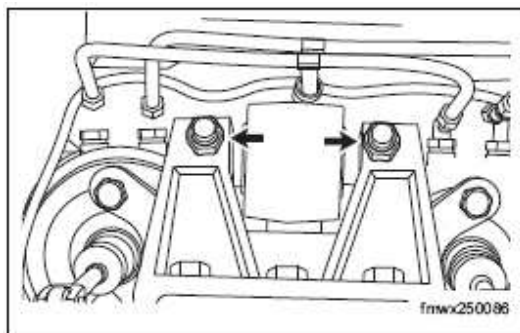
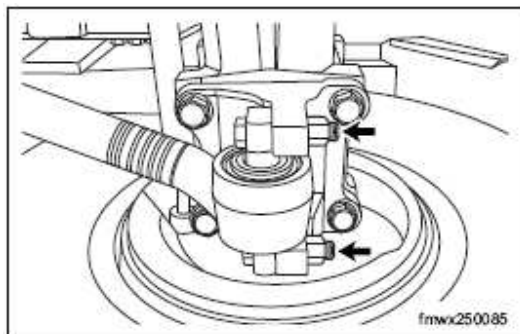
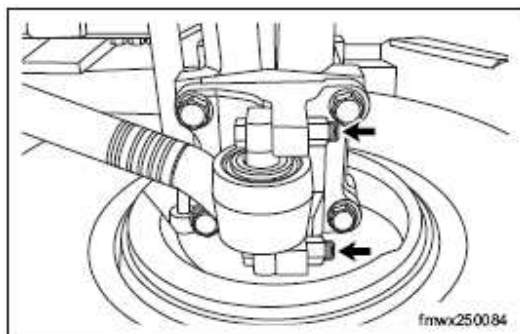
- (a). Отсоедините воздухопровод блокировки дифференциала.
- (b). Отсоедините разъем пучка проводов переключателя блокировки дифференциала.



- (c). Снимите верхнюю распорную штангу.
 - Снимите соединительные болты между верхней распорной штангой и верхним кронштейном корпуса заднего моста.



- (d). Снимите стабилизатор поперечной устойчивости.
 - Снимите соединительные болты стабилизатора поперечной устойчивости по обе стороны.
 - Поверните стабилизатор поперечной устойчивости вниз.



- (e). Поддерживайте середину заднего моста с помощью гидравлического толкателя.
- (f). Снимите нижнюю распорную штангу.
 - Снимите соединительные болты между нижней распорной штангой и задним мостом.
- (g). Отсоедините датчик скорости вращения колеса.

(h). Выталкивайте задний мост в сборе назад.

7. Установка заднего моста в сборе

- (a). Толкайте задний мост в нижнюю часть рамы, убедитесь в том, что рессора установлена в кронштейне заднего моста.
- (b). Установите нижнюю распорную штангу.
 - Затяните соединительные болты между нижней распорной штангой и задним мостом.

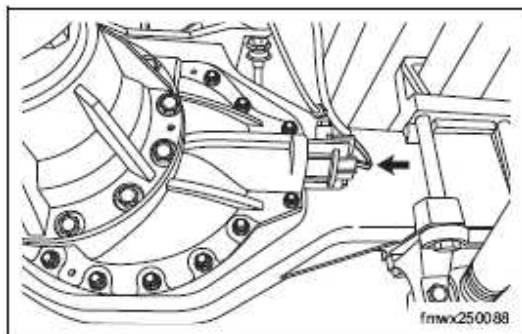
Крутящий момент: 525±25 Н.м

- (c). Установите верхний толкатель.
 - Затяните соединительные болты верхнего толкателя.

Крутящий момент: 525±25 Н.м

- (d). Установка стабилизатора поперечной устойчивости.
 - Поверните стабилизатор поперечной устойчивости вверх и фиксируйте стабилизатор поперечной устойчивости в кронштейне.
 - Затяните соединительные болты по обе стороны стабилизатора поперечной устойчивости.

Крутящий момент: 221±22 Н.м

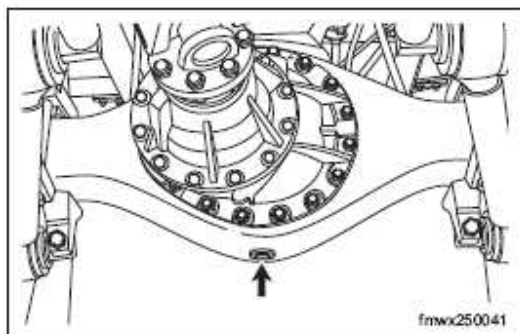


- (е). Присоединение разъема пучка проводов переключателя блокировки дифференциала.
- (f). Присоедините воздухопровод блокировки дифференциала.
- (g). Присоедините разъем пучка проводов АБС.

- 8. Установка приводного вала (см. п. Проверка и ремонт в части 33 «Приводной вал - Приводной вал в сборе»)
- 9. Установка задней тормозной пневматической камеры в сборе (см. п. Проверка и ремонт в части 26 «Рабочий тормоз - Задняя тормозная пневматическая камера»)
- 10. Монтаж шин (см. п. Проверка и ремонт в части 23 «Шины и колеса - Задние шины и колеса»)
- 11. Опускание автомобиля (см. п. Положения опирания автомобиля в части 1 «Введение - Советы по ремонту»)
- 12. Присоединение отрицательного кабеля аккумулятора (см. п. Замена в части 53 «Аккумулятор - Аккумулятор в сборе»)
- 13. Опускание грузового отсека самосвала

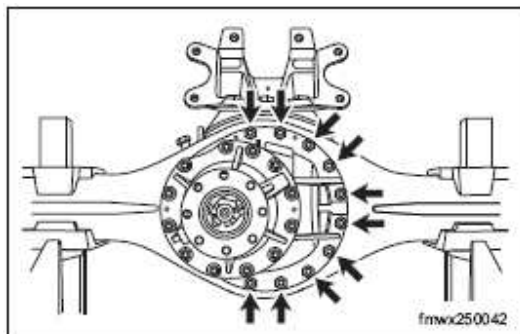
Редуктор главной передачи

Проверка и ремонт



1. Слив масла
(а). Снимите сливной болт.

2. Разборка полуоси (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Полуось»)
3. Разборка приводного вала (см. п. Проверка и ремонт в части 33 «Приводной вал - Приводной вал в сборе»)

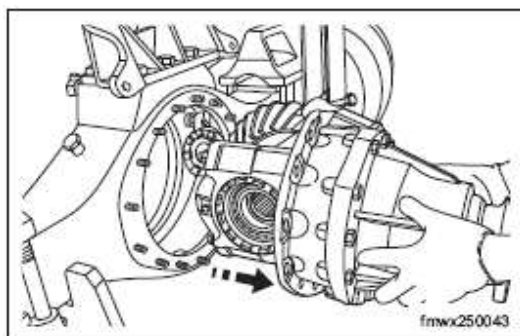


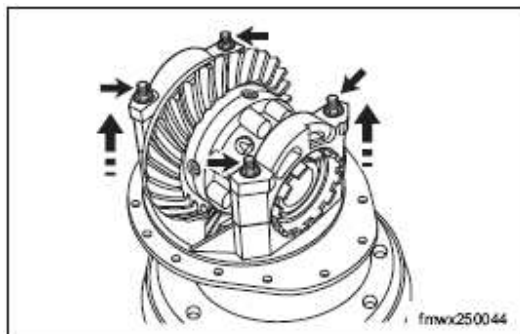
4. Разборка редуктора главной передачи в сборе
(а). Ослабьте соединительные гайки между редуктором главной передачи и корпусом заднего моста.
(б). Выталкивайте редуктор главной передачи с помощью длинного болта М10.

Внимание:

Затяните 2 болта по диагонали.

- (с). Выньте редуктор главной передачи в сборе с помощью льюльки.

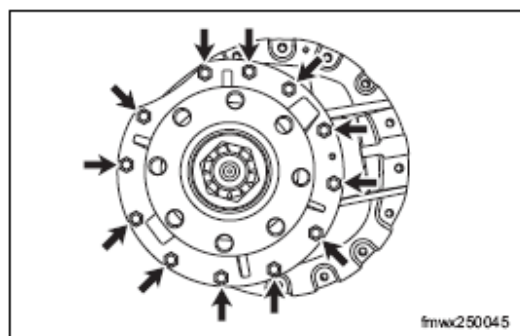




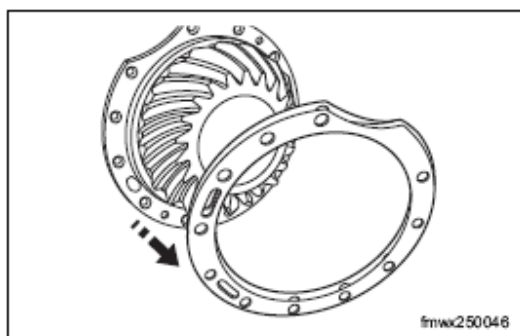
- (d). Снимите болты крепления крышки вкладыша подшипника редуктора главной передачи.
- (e). Снимите крышку вкладыша подшипника.

Внимание:

Перед снятием крышки вкладыша подшипника, сделайте отметки для сборки на держателе вкладыша и крышке вкладыша, с целью избежания ненадлежащей повторной сборки.



- (f). Снимите дифференциал в сборе.
- (g). Снимите ведомую шестерню (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Корпус дифференциала, составляющие элементы ведомой и планетарной шестерни»).
- (h). Снимите соединительные болты между гнездом подшипника ведущей шестерни и картером редуктора главной передачи.
- (i). Отсоедините гнездо подшипника ведущей шестерни и картером редуктора главной передачи.



- (j). Снимите прокладки между гнездом подшипника и картером редуктора главной передачи.

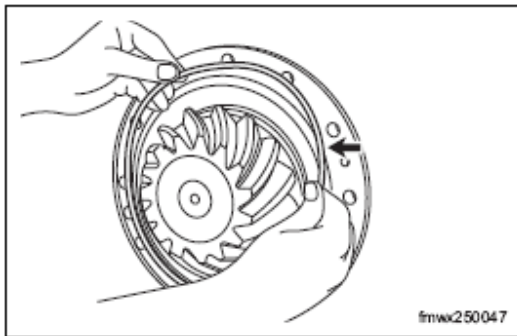
Внимание:

Если не нужно заменить любую деталь во время повторной сборки, при сборке следует установить прокладки надлежащим образом. При необходимости замены любой из ведущей шестерни, ведомой шестерни, подшипника ведущей шестерни и или корпуса гнезда подшипника, перед сборкой следует снова измерить толщину регулировочных прокладок.

5. Разборка ведущей шестерни (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Ведущая шестерня и подшипник»)
6. Проверка и ремонт составляющих элементов редуктора главной передачи
 - Проверьте наличие/отсутствие повреждения картера редуктора главной передачи; наличие/отсутствие повреждений прокладок.
 - Проверьте наличие/отсутствие поломки зубьев ведущей, ведомой шестерен; наличие/отсутствие износа, точечной коррозии подшипник.

Внимание:

В случае обнаружения любых повреждений, замените узлы и детали новыми; следует попарно заменить ведущую и ведомую шестерни.

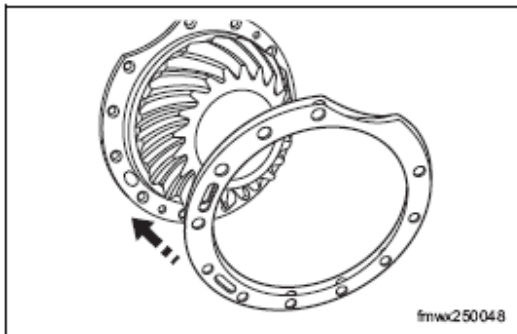


7. Установка редуктора главной передачи в сборе

- (a). Наденьте O-образное кольцо на корпус вала ведущей шестерни.

Внимание:

Перед установкой очистите шестерню и контактную поверхность.



- (b). Установите регулировочные прокладки.

- Выберите регулировочные прокладки (см. п. Проверка и регулировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»).

Внимание:

Перед установкой прокладок нанесите плоскостной герметик на соединительные поверхности между гнездом подшипника ведущей шестерни и картером редуктора главной передачи.

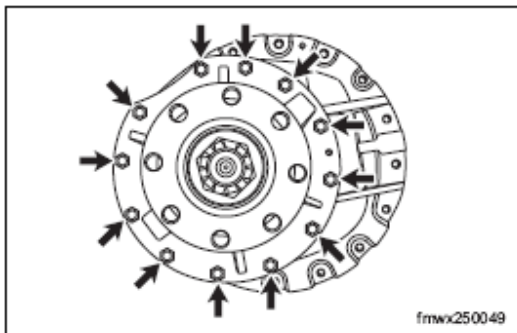
- (c). Установите гнездо подшипника ведущей шестерни в сборе в картер редуктора главной передачи.

- Затяните соединительные болты.

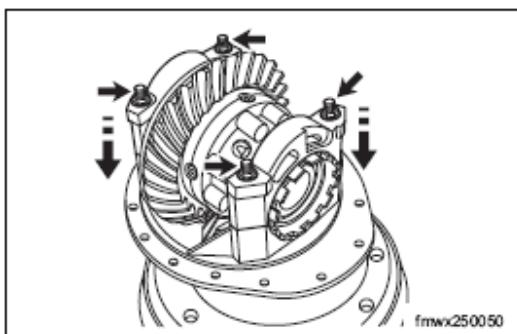
Крутящий момент: 110 Н.м

Внимание:

Затяните болты по диагонали; не используйте импульсный гаечный ключ.



- (d). Установите ведомую шестерню (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Корпус дифференциала, составляющие элементы ведомой шестерни и планетарной шестерни»).



- (e). Установите дифференциал в сборе в картер редуктора главной передачи.

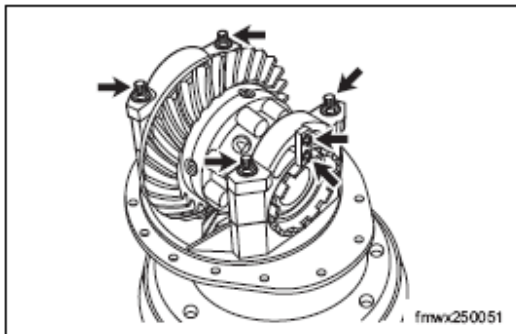
- (f). Установите крышку вкладыша подшипника.

- Предварительно затягивайте болты.

- (g). Отрегулируйте зазор между зубьями ведущей, ведомой шестерен (см. п. Проверка и регулировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»).

- (h). Проверьте и отрегулируйте пятно контакта на зубьях ведущей и ведомой шестерен (см. п. Проверка и регулировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»).

- (i). Измерите момент предварительной затяжки подшипника дифференциала (см. п. Проверка и регулировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»).

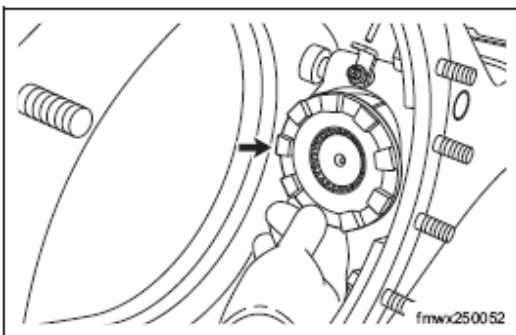


- (j). Затяните гайки.

Крутящий момент: 235 ± 20 Н.м

- Установите контрпластинку и затяните болты.

Крутящий момент: 25 Н.м

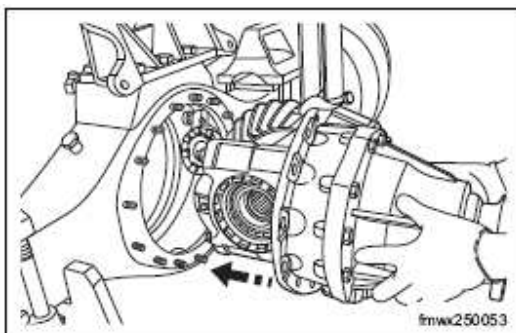


- (k). Осторожно вталкивайте полуось со стороны, где установлена блокировка дифференциала моста, сначала установите вилку переключения блокировки дифференциала и зубчатую муфту включения внутри корпуса заднего моста на полуось, полуось должна выровняться с зубчатой муфтой включения.

Внимание:

При вталкивании полуось обратите внимание на предотвращение повреждения сальника полуоси.

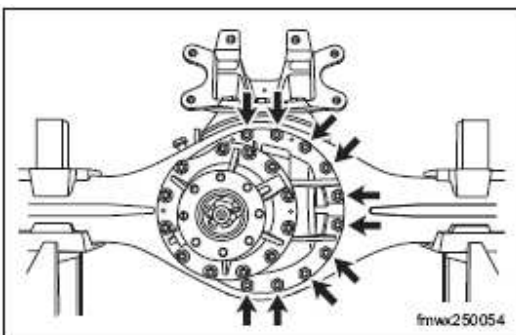
25



- (l). Установите центральный редуктор в сборе в корпус заднего моста.

Внимание:

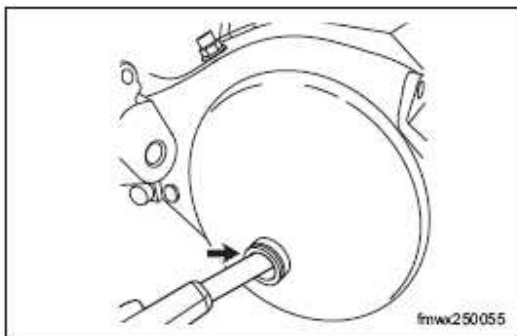
Перед установкой редуктора главной передачи, очистите контактные поверхности между корпусом заднего моста и картером редуктора главной передачи, также обеспечите непрерывное нанесение плоскостного герметика 598.



- (m). Затяните соединительные болты между корпусом заднего моста и редуктором главной передачи.

Крутящий момент: 210 Н.м

8. Установка полуоси (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Полуось»)
 9. Установка приводного вала (см. п. Проверка и ремонт в части 33 «Приводной вал - Приводной вал в сборе»)



10. Заправка маслом

(а). Заправьте смазочным маслом, затяните болт.

Крутящий момент: 200-270 Н.м

Внимание: В середине задней части корпуса заднего моста имеется заливная горловина, нормальный уровень масла должен быть равен с высотой заливной горловины.

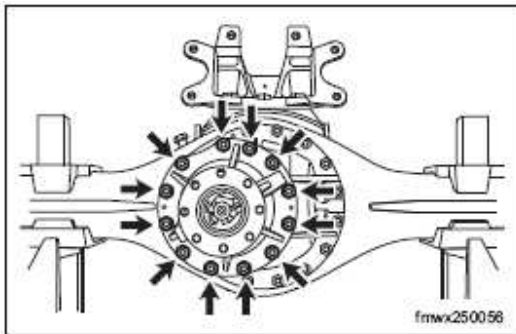
Ведущая шестерня и подшипник

Проверка и ремонт

Примечание:

Деталировка (см. п. Деталировка в части 25 «Задний мост - Редуктор главной передачи»).

1. Слив
2. Отсоединение приводного вала от фланца редуктора главной передачи (см. п. Проверка и ремонт в части 33 «Приводной вал - Приводной вал в сборе»)



3. Разборка гнезда подшипника ведущей шестерни.

- (a). Снимите соединительные болты между гнездом подшипника ведущей шестерни и картером редуктора главной передачи.
- (b). Отсоедините гнездо подшипника ведущей шестерни от картера редуктора главной передачи с помощью 2 длинных болтов М10.

Внимание:

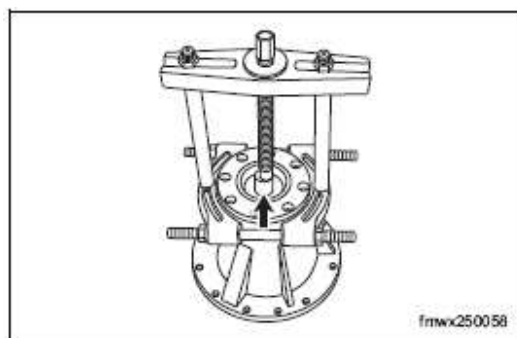
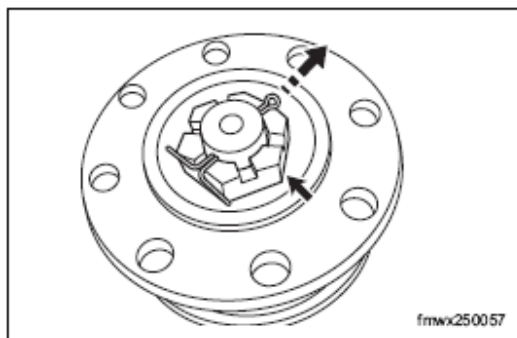
Затяните 2 длинных болта по диагонали

4. Разборка ведущей шестерни и подшипника

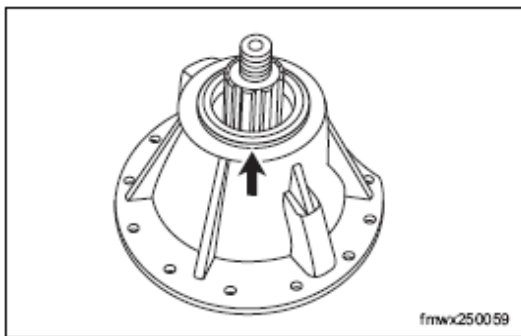
- (a). Снимите фланцевую гайку.
 - Снимите шплинт, фланцевую гайку.

Внимание:

Шплинт является быстроизнашивающейся деталью, не рекомендуется повторно использовать.



- (b). Выньте фланец с помощью съемника.



(с). Снимите сальник.

Внимание:

При снятии сальника обратите внимание на предотвращение царапины обоймы сальника.

(а). Выталкивайте ведущую шестерню из гнезда подшипника ведущей шестерни с помощью выталкивателя.

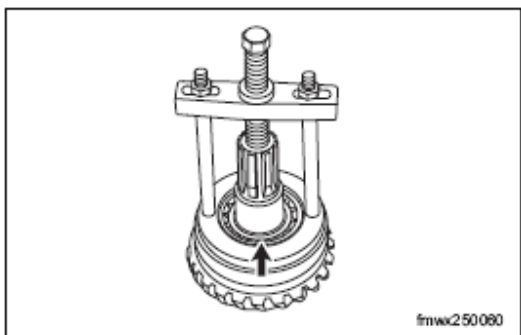
Внимание:

При ремонте ведущей шестерни обратите внимание на предотвращение повреждения резьбы.

(b). Выталкивайте подшипник из ведущей шестерни с помощью съемника.

Внимание:

Внутреннее кольцо подшипника и вал ведущей шестерни, установленные с натягом, рекомендуется подогревать их до 80-100°C.

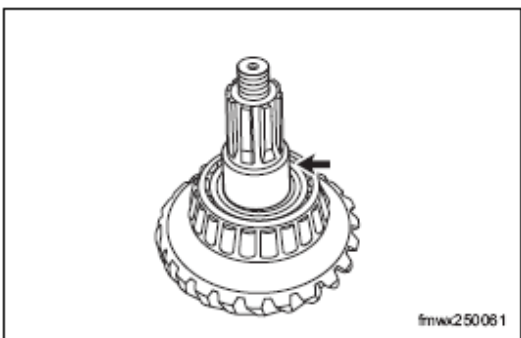


25 5. Проверка составляющих элементов ведущей шестерни

- Проверьте наличие/отсутствие износа, точечной коррозии подшипника ведущей шестерни.
- Проверьте наличие/отсутствие износа, поломки, коробления ведущей шестерни.
- Проверьте наличие/отсутствие растрескивания держателя ведущей шестерни.

Внимание:

В случае обнаружения любых аномалий, замените элементы новыми.

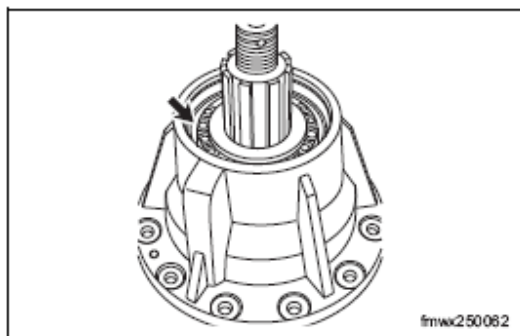


6. Установка ведущей шестерни и подшипника

(а). Установите подшипник на вал ведущей шестерни.

Внимание:

Внутреннее кольцо подшипника и вал ведущей шестерни, установленные с натягом, следует подогревать конический роликовый подшипник до 80-100°C, затем наденьте его на ведущую шестерню.



- (b). После установки внешнего кольца подшипника в гнездо подшипника ведущей шестерни, наденьте гнездо на ведущей шестерни.
- Установите ведущую шестерню надлежащим образом с помощью прессы.

Внимание:

Перед установкой подшипника установите подходящую прокладку на внутреннюю сторону подшипника.

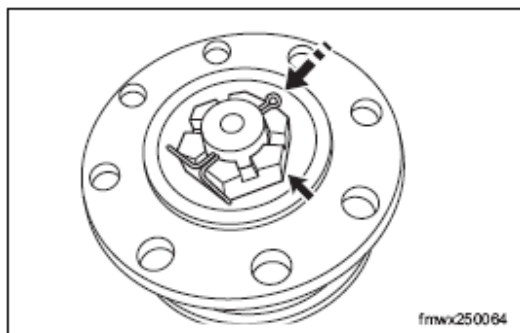
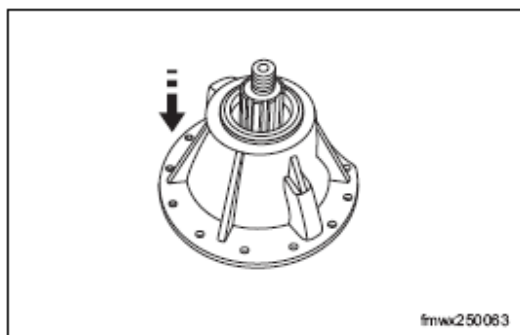
- (c). Измерьте момент предварительной затяжки подшипника ведущей шестерни (см. п. Проверка и регулировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»).

Момент предварительной затяжки: 15 ± 5 Н

- (d). Установите сальник в гнездо сальника.

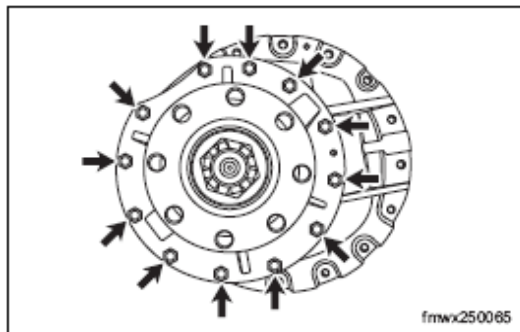
Внимание:

Нанесите резьбовой герметик Loctite 262 на внешнюю окружность гнезда сальника.



- (e). Установите фланец в вал ведущей шестерни.
(f). Затяните гайку, установите шплинт.

Крутящий момент: 800 ± 50 Н.м



7. Установка гнезда подшипника ведущей шестерни в сборе в картер редуктора главной передачи

- (a). Нанесите плоскостной герметик 598 на отверстие на поверхности фланца картера редуктора главной передачи.
(b). Нанесите резьбовой герметик Loctite 262 на соединительные болты.
(c). Затяните болты.

Крутящий момент: 135 ± 15 Н.м

8. Установка приводной вал (см. п. Проверка и ремонт в части 33 «Приводной вал - Приводной вал в сборе»)

- 9. Заправка маслом (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Редуктор главной передачи»)**

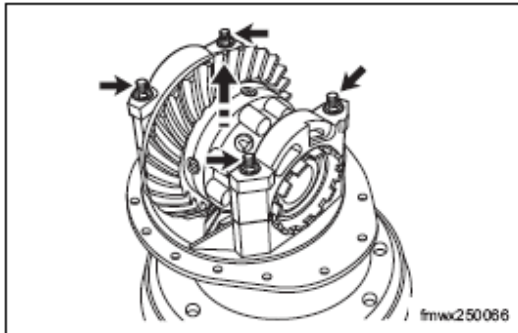
Корпус дифференциала, составляющие элементы ведомой шестерни и планетарной шестерни

Проверка и ремонт

Примечание:

Деталировка (см. п. Деталировка в части 25 «Задний мост - Редуктор главной передачи»)

1. Разборка редуктора главной передачи в сборе (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Редуктор главной передачи»)



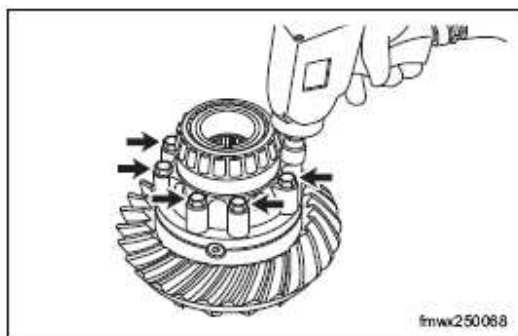
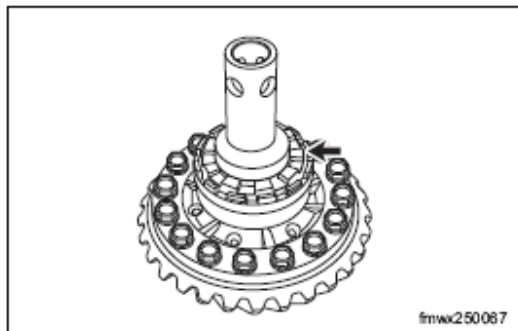
2. Разборка дифференциала в сборе

- (a). Снимите контрпластинку шлицевой гайки подшипника дифференциала.
- (b). Снимите крышку вкладыша подшипника дифференциала.
 - Ослабьте гайки крышки вкладыша подшипника дифференциала.
- (c). Снимите дифференциал в сборе.

Внимание:

Перед снятием крышки вкладыша сделайте отметки для спаривания на крышке вкладыша и гнезде подшипника, с целью избежания ненадлежащей повторной сборки.

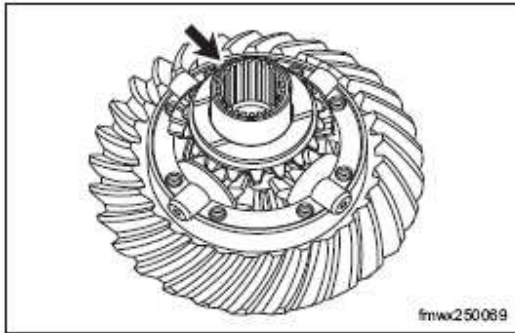
- (d). Снимите зубчатую муфту включения блокировки дифференциала.



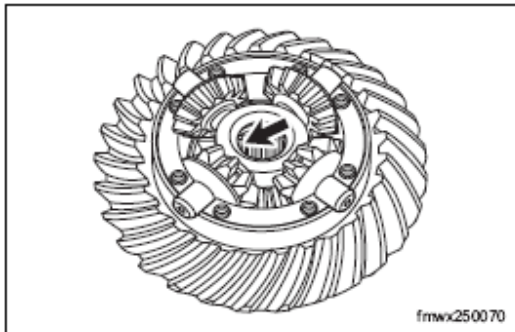
- (e). Снимите соединительные болты корпуса дифференциала, снимите корпус дифференциала.

Внимание:

Перед разборкой наблюдайте за наличием/отсутствием отметок для сборки на двух полукорпусах дифференциала, если отсутствуют отметки для сборки, сделайте отметки для сборки, с целью избежания ненадлежащей повторной сборки.



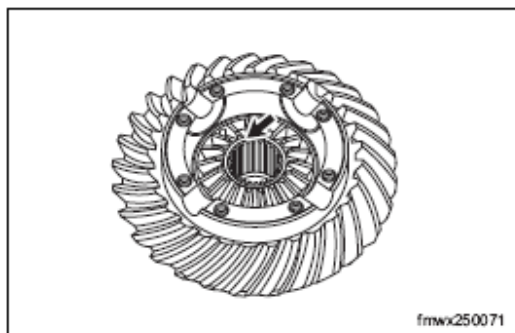
(f). Снимите шестерню полуоси.



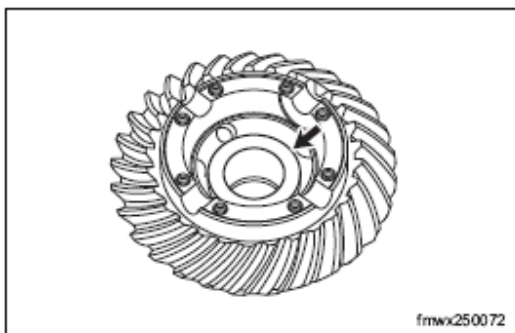
(g). Снимите планетарную шестерню, крестовину.

Внимание:

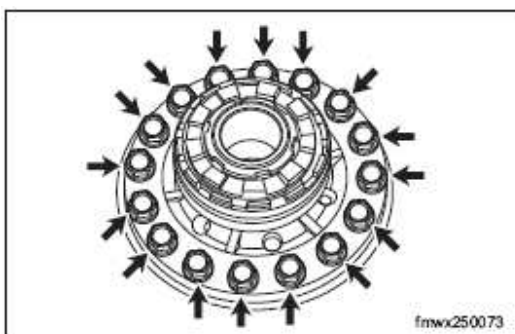
Не потеряйте шаровую прокладку планетарной шестерни.



(h). Снимите шестерню полуоси.



(i). Снимите упорную шайбу полуоси.



3. Разборка ведомой шестерни

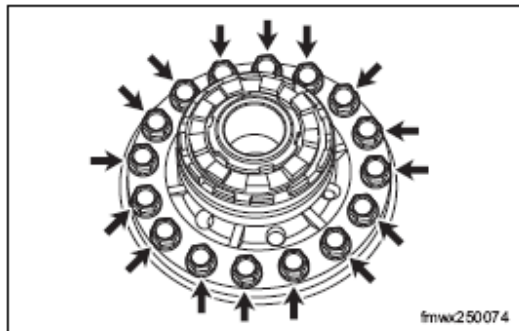
(a). Снимите соединительные болты между ведомой шестерней и корпусом дифференциала.

(b). Отсоедините ведомой шестерни, опорное кольцо от дифференциала.

4. Проверьте наличие/отсутствие износа или повреждений подшипника, прокладок, крестовины, шестерни полуоси.

Внимание:

В случае обнаружения любых повреждений, замените узлы и детали новыми.



5. Установка ведомой шестерни

- (a). Присоедините ведомую шестерню, опорное кольцо и дифференциал.
(b). Затяните соединительные болты между ведомой шестерней и корпусом дифференциала.

Крутящий момент: 325 Н.м

Внимание:

Следует нанести резьбовой герметик Loctite 262 на болты.

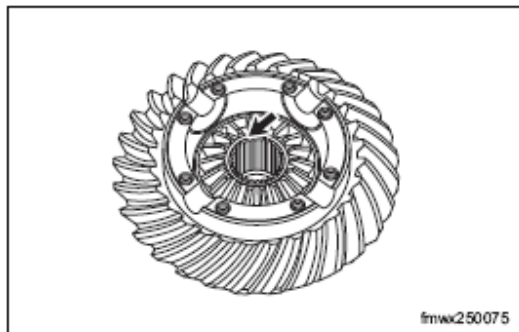
6. Установка блокировки дифференциала в сборе

- (a). Установите упорную шайбу полуоси, шестерню полуоси. Стандартная толщина упорных шайб полуоси: 4.9 мм, 5.0 мм, 5.1 мм, 5.2 мм, 5.3 мм

Внимание:

Сторона с желобом для масла должна быть направлена к шестерне полуоси.

25



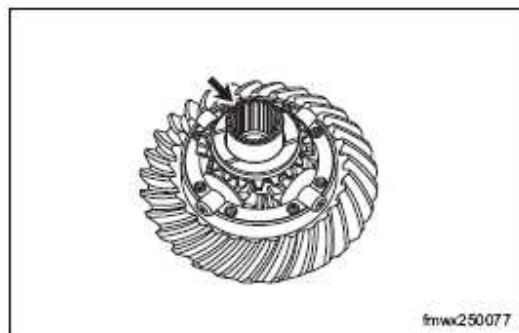
- (b). Установите планетарную шестерню, крестовину.

Внимание:

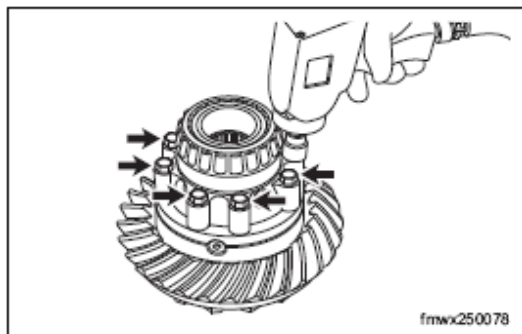
Осторожно бейте крестовины для устранения виртуального зазора.

- (c). Измерьте и отрегулируйте боковой зазор между зубьями (см. п. Проверка и регулировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»).

- (d). Установите шестерню полуоси.



25-44 Задний мост - Корпус дифференциала, составляющие элементы ведомой шестерни и планетарной шестерни

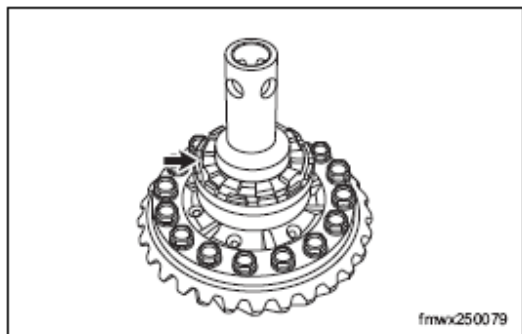


- (е). Установите корпус дифференциала, Затяните соединительные болты корпуса дифференциала.

Крутящий момент: 195 Н.м

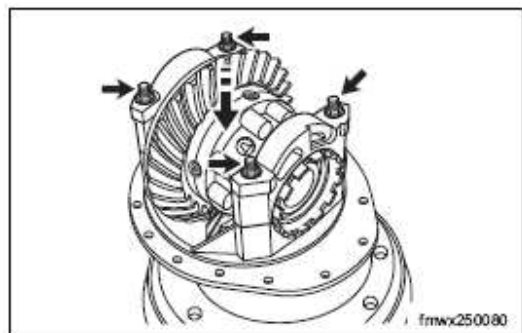
Внимание:

Выровняйте с отметками для сборки, следует нанести резьбовой герметик Loctite 262 на болты.



- (f). Установите шлицевую гайку дифференциала, зубчатую муфту включения блокировки дифференциала и контрпластинку шлицевой гайки на втулку дифференциала, затяните шлицевую гайку дифференциала.

Крутящий момент: 200 Н.м



- (g). Установите дифференциала в сборе.
(h). Предварительно затягивайте крышку вкладыша подшипника дифференциала, отрегулируйте зазор между зубьями, пятно контакта на зубьях ведущей и ведомой шестерен и момент предварительной затяжки подшипника (см. п. Проверка и регулировка в части 25 «Задний мост - Задний мост в сборе»).

- (i). Затяните крышку вкладыша подшипника дифференциала.

Крутящий момент: 210 Н.м

- (j). Установите контрпластинку шлицевой гайки подшипника дифференциала.

7. Установка редуктора главной передачи в сборе (см. п. Проверка и ремонт в части 25 «Задний мост - Редуктор главной передачи»)