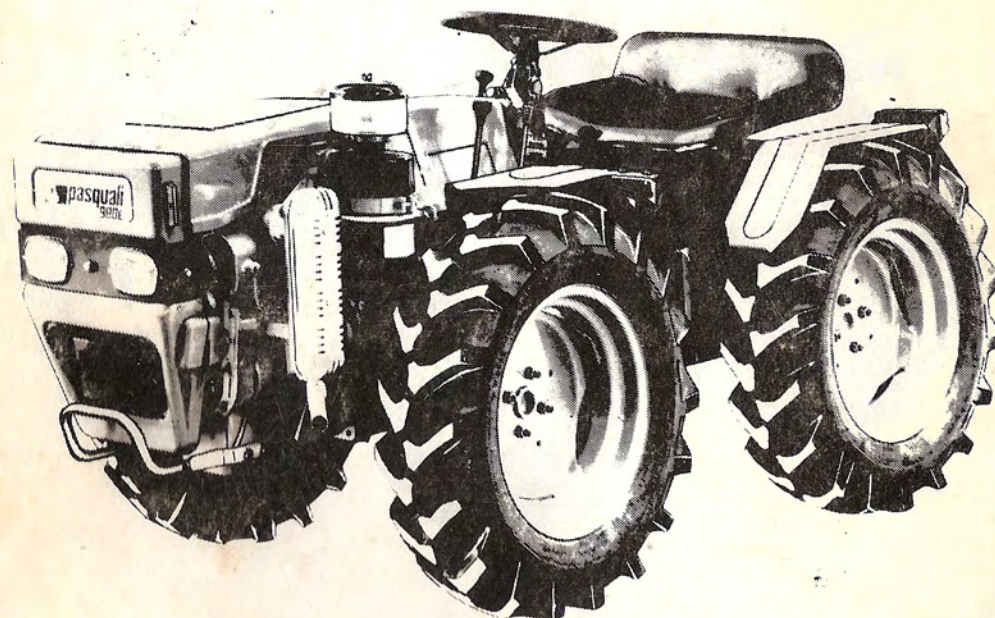




Motocultores Pasquali

Manual de Uso y Mantenimiento

para Tractores 986-991-996-997-980



Motocultores Pasquali, S. A.

Poligono Industrial Can Jordi - C/Schubert, 7-19 RUBI (Barcelona)

Apartado 132 Tel. (93) 699 09 00* ✆ MOTOCULTORES

Telex: 53133 MAPA-E



Los datos, características e ilustraciones son solamente a título indicativo. Moto-
cultores Pasquali, S.A., se reserva el derecho de modificarlos sin preaviso.



MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO PARA TRACTORES 986 - 991 - 996 - 997 Y 980

- Prólogo
- Servicio Asistencia
- Identificación de la máquina
- Características Técnicas
 - Esquema Hidráulico
 - Esquema Eléctrico
 - Detalle geométrico enganche 3 puntos
- Mandos
- Uso de los mandos
- Lubricación
- Abastecimiento carburante
- Puesta en marcha y paro del motor y tractor
- Mantenimiento
- Precauciones a tener en cuenta
- Aplicaciones
- Accesorios



PROLOGO

Le damos nuestra más cordial bienvenida al entrar a formar parte de la numerosa clientela de MOTOCULTORES PASQUALI, S.A.

Este tractor es el resultado de unos cuidados estudios realizados por técnicos cualificados para construir una máquina moderna, robusta y funcional que ayude a los agricultores a mejorar la productividad de su labores.

Sabemos ciertamente que la elevada prestación y la simplicidad de uso de esta máquina serán de su entera satisfacción.

La seriedad de la firma PASQUALI, demostrada por su difusión en todo el mundo, constituye para Vd, la mejor garantía

La larga experiencia en el sector, el empleo de materiales de alta calidad, la cuidada elaboración, aseguran una perfecta eficiencia del tractor PASQUALI que le dará óptimos resultados durante muchos años siempre que Vd, lo use correctamente y proceda a su necesaria manutención.

Hemos confeccionado este manual con el fin de familiarizarse con el uso del tractor, su construcción, sus características de funcionamiento y sus aplicaciones, facilitándole también las normas necesarias para su mantenimiento.

Le recomendamos por tanto que lea atentamente este manual y siga nuestros consejos.

SERVICIO ASISTENCIA

Las operaciones de mantenimiento necesarias para conservar en perfecto estado al tractor son descritas en este manual pero no todas estas operaciones son fáciles de seguir con los medios que ordinariamente dispone el cliente. Por tanto es aconsejable que para operaciones más importantes sean realizadas por personal competente que podrá ser indicado por nuestro Concesionario. (En la mayoría de los casos el mismo Concesionario dispone de un propio taller equipado al objeto y asistido por personal instruido por nosotros y abastecido de recambios originales).

Garantizado el perfecto funcionamiento de todos los órganos del tractor recordamos que eventuales sustituciones de piezas, serán efectuadas con recambios originales.

Para el pedido de piezas de recambio, deberán solicitarlo al Concesionario o Agente donde fue adquirida la máquina.

Con referencia al motor, se aconseja seguir las instrucciones del manual del fabricante que se adjunta.



IDENTIFICACION DE LA MAQUINA

- Sobre la fundición de la caja de cambios del Tractor está troquelado el número de la máquina (fig. 1)

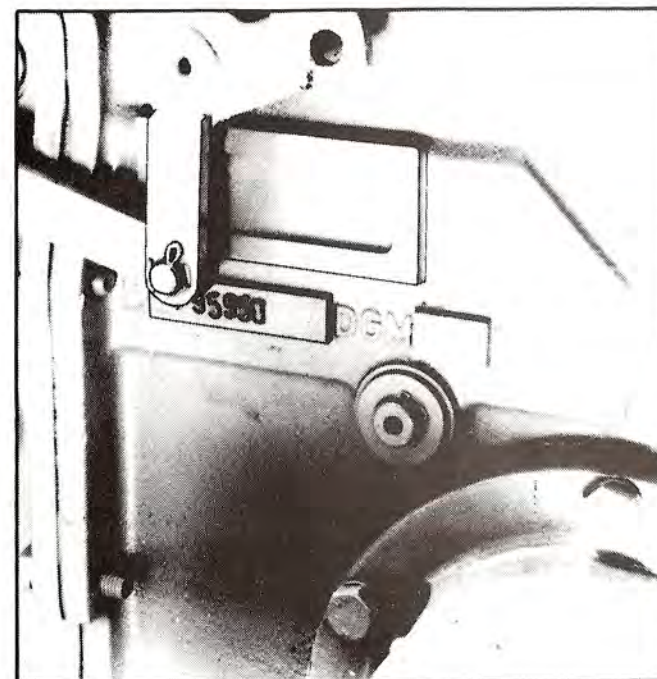


Fig. 1

- Los números de identificación están compuestos de la siguiente forma:
 - Las cifras sucesivas indican la matrícula o sea el número progresivo de producción.
- También las piezas del Tractor tienen un número de identificación referenciado en el catálogo de despiece.
- En la necesidad de solicitar piezas de recambio, se hará referencia al número de pieza como al tipo y número de matrícula del Tractor.
- En el motor, el constructor aplica una plaquita de características que indica el tipo, la cilindrada, el número de revoluciones y la potencia otorgada.



MOTOCULTORES PASQUALI

CARACTERISTICAS TECNICAS PARA LOS TRACTORES 986 - 991 - 996 - 997 Y 980

M o t o r	- Diesel - 4 tiempos Refrigerado por aire forzado Combustible: gasóleo		
	LDA-100	para 986	Monocilindrico 707 cm ³ Potencia 18 CV (13,2 KW) a 3000 r.p.m.
Lombardini	LDA-820	para 991	Monocilindrico 817 cm ³ Potencia 21 CV (15,4 KW) a 3000 r.p.m.
	LDA-672	para 996	Bicilindrico 1.347 cm ³ Potencia 30 CV (22 KW) a 3000 r.p.m.
Minsel	RA-92/2	para 997	Bicilindrico 1.130 cm ³ Potencia 26 CV (19 KW) a 3000 r.p.m.
Lombardini	LDA-832	para 980	Bicilindrico 1.648 cm ³ Potencia 38 CV (28 KW) a 3000 r.p.m.
Embrague			
- Monodisco en seco-mando a pedal			
Dirección mecánica			
- De transmisión mecánica sobre el nudo central de la articulación. Número de vueltas volante: 4 Angulo máximo entre parte delantera y trasera en el giro 35° a cada lado (70° en total)			
Dirección hidráulica			
- Servodirección hidráulica tipo integral sobre el nudo central de la articulación. Número de vueltas volante: 3,4 Angulo máximo entre parte delantera y trasera en el giro 35° a cada lado (70° en total)			
Cambio			
- Lineal con preselector de marchas 12 marchas (9 delante y 3 RM)			
Transmisión			
- Tracción a las cuatro ruedas con posibilidad de bloqueo del diferencial delantero.			



MOTOCULTORES PASQUALI

ESCALONAMIENTO DE MARCHAS

MARCHAS	AVANCE EN KM/H			EMPLEO CON IMPLEMENTOS MAS USUALES
	INVERTIDOR	991 - 996	980	
	REDUCTOR	V	997	
1 / C	1 ^a	1,1	1,2	IMPLEMENTOS ACCIONADOS POR LA TOMA DE FUERZA Fresa - Desbrozadora - Máquinas de precisión (transplantadoras, quitanieves)
2 / C	2 ^a	1,9	2,0	
1 / N	3 ^a	2,9	3,1	
3 / C	4 ^a	3,7	4,0	IMPLEMENTOS DE ARRASTRE Arados - Asurcadores - Gradas Cultivadores (Segadoras)
2 / N	5 ^a	5,0	5,4	
1 / L	6 ^a	6,9	7,6	
3 / N	7 ^a	9,8	10,7	Transporte
2 / L	8 ^a	12,0	13,1	
3 / L	9 ^a	23,6	25,7	
RM / C	I RM	2,4	2,7	
RM / N	II RM	6,5	7,1	
RM / L	III RM	15,8	17,2	

MARCHAS	AVANCE EN KM/H		EMPLEO CON IMPLEMENTOS MAS USUALES
	INVERTIDOR	986	
	REDUCTOR	V	
1 / C	1 ^a	1,1	IMPLEMENTOS ACCIONADOS POR LA TOMA DE FUERZA Fresa - Desbrozadora - Máquinas de precisión (transplantadoras, quitanieves)
2 / C	2 ^a	1,6	
3 / C	3 ^a	2,5	
1 / N	4 ^a	3,0	IMPLEMENTOS DE ARRASTRE Arados - Asurcadores - Gradas Cultivadores (Segadoras)
2 / N	5 ^a	4,2	
3 / N	6 ^a	6,7	
1 / L	7 ^a	9,9	Transporte
2 / L	8 ^a	14,0	
3 / L	9 ^a	22,2	
RM / C	I RM	2,1	
RM / C	II RM	5,4	
RM / C	III RM	18,4	



MOTOCULTORES PASQUALI

Toma de fuerza

- 2 Tomas de fuerza, Superior unificada e inferior, independientes y sincronizadas.

			986	991	996	997	980
TOMA DE FUERZA (rpm.)		Superior unificada independiente	2 velocidades 570 - 730 r.p.m.				
		sincronizada	12 velocidades de 32 a 1122 r.p.m.	12 velocidades de 50 a 1660 r.p.m.			
		Inferior independiente	590 - 750	2 velocidades 681 - 868 r.p.m.			
		sincronizada	12 velocidades de 33 A 1162 r.p.m.	12 velocidades de 50 a 1716 r.p.m.			
	Homologación		16	17	25	22	34

Frenos

- En eje posterior: De servicio - de zapatas interiores simétricas mediante accionamiento mecánico ó hidráulico. De estacionamiento: mediante accionamiento mecánico.

Instalación hidráulica

- Depósito, capacidad: 4 lts.
Bomba de engranajes acoplada a motor.
Caudal : 10 lts/min.

Instalación Eléctrica

- Presión de tarado distribuidor: 120 atms.
- Batería 12 V. capacidad A.H. 60 - Motor de arranque - Alternador - Fusibles - Luces de cruce - Posición - Maniobra - Frenado - Matricula - Toma de conexión eléctrica posterior - Avisador acústico - Tablero de instrumentos: con interruptor arranque, interruptor luces y avisador, interruptor intermitencias, indicador presión aceite y indicador intermitencias.

Barra de tiro

- Brida porta-aperos
Altura sobre el suelo: 130 mm. máx: 480 mm.
Distancia eje trasero: 500 mm.

Ruedas

- De goma con huella agrícola y válvula de hidrofollado para 986 anteriores y posteriores
Medida: 6.50-16
Lonas (PR): 4
Presión (kg/cm²): 1,3 máximo
- para 991-996 y 997 anteriores y posteriores
Medida: 7.50-16
Lonas (PR): 4
Presión (kg/cm²): 1,3 máximo
- para 980 anteriores y posteriores
Medida: 7.50-18
Lonas (PR): 4
Presión (kg/cm²): 1,3 máximo
- opcional
Medida: 7.50-16

MOTOCULTORES PASQUALI

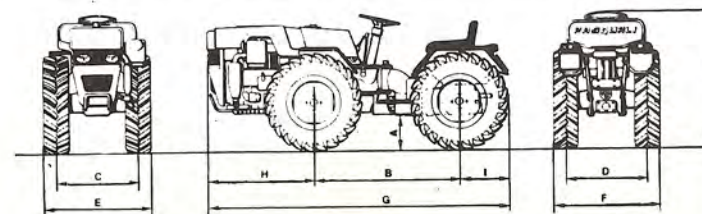
Enganche aperos

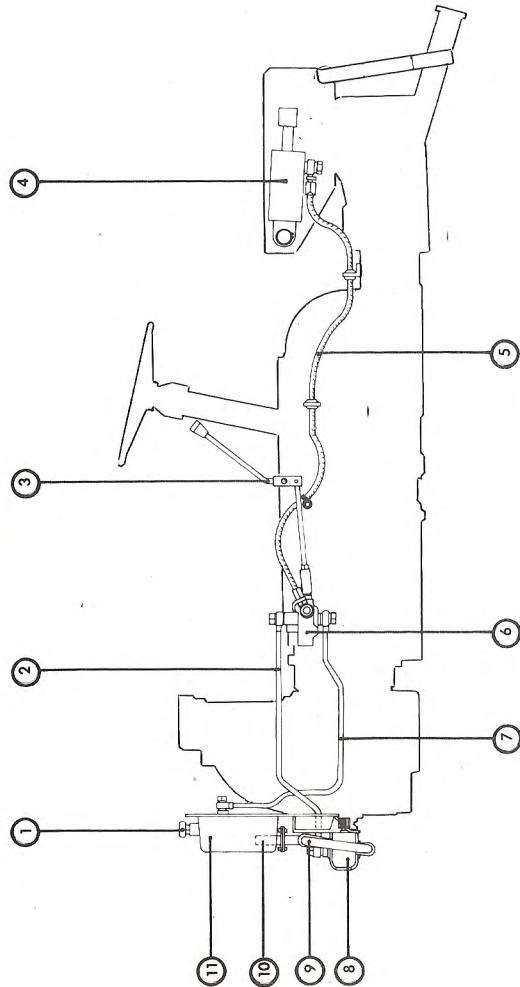
- De dos puntos, predispuesto para tres puntos.

Peso (en orden de marcha)

- kgs. 700 para 986
kgs. 800 para 991
kgs. 900 para 996
kgs. 790 para 997
kgs. 980 para 980 (sin contrapesar)

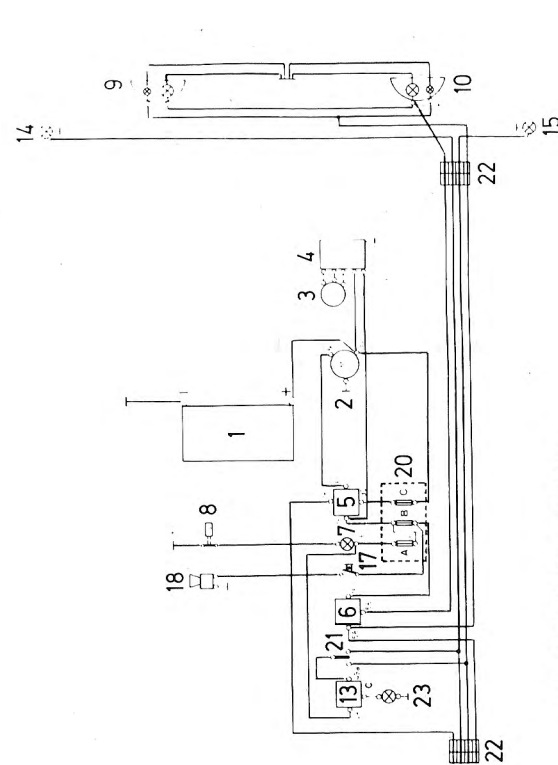
DIMENSIONES (mm.)		986 E	991 E	996 E	997 E	980 E
A	Luz libre al suelo	220	250			
B	Paso entre ejes	1180				
C	Ancho de via normal	825	860			
	graduable	640 - 840	670 - 1030			
D	Ancho de via posterior	640 - 840	670 - 1030			
E	Anchura total anterior	810 - 1010	870 - 1230			
F	Anchura total posterior	810 - 1010	870 - 1230			
G	Longitud total	2320	2450			
H	Parte anterior	730	860			
I	Parte posterior	400				
L	Altura máxima	1050	1070			
M	Altura toma de fuerza (sobre el suelo)	315	340			
Radio de giro (al exterior de la rueda del.)		2100	2300			





ESQUEMA HIDRAULICO

- | | | | |
|---|--|----|--------------------|
| 1 | Tapón depósito | 7 | Tubo de retorno |
| 2 | Tubo de envío | 8 | Bomba hidráulica |
| 3 | Palanca mando elevador hidráulico | 9 | Tubo de aspiración |
| 4 | Elevador hidráulico | 10 | Filtro de aceite |
| 5 | Tubo flexible distribuidor a elevador hidráulico | 11 | Depósito Bomba |
| 6 | Distribuidor | | |



ESQUEMA ELECTRICO

- | | | | |
|----|-----------------------------|----|------------------------------------|
| 1 | Batería | 17 | Pulsador bocina |
| 2 | Motor arranque | 18 | Bocina |
| 3 | Alternador | 19 | Toma conexión para remolque |
| 4 | Regulador de tensión | 20 | Fusibles |
| 5 | Interruptor de arranque | | A = 8 Amp. B = 15 Amp. C = 30 Amp. |
| 6 | Conmutador de luces | 21 | Interruptor intermitentes |
| 7 | Indicador presión de aceite | 22 | Caja de conexiones |
| 8 | Interruptor presión aceite | 23 | Indicador intermitentes |
| 9 | Faro delantero izquierdo | | |
| 10 | Faro delantero derecho | | |
| 11 | Faro posterior izquierdo | | |
| 12 | Faro posterior derecho | | |
| 13 | Caja intermitencia | | |
| 14 | Intermitente izquierdo | | |
| 15 | Intermitente derecho | | |
| 16 | Interruptor luz de freno | | |

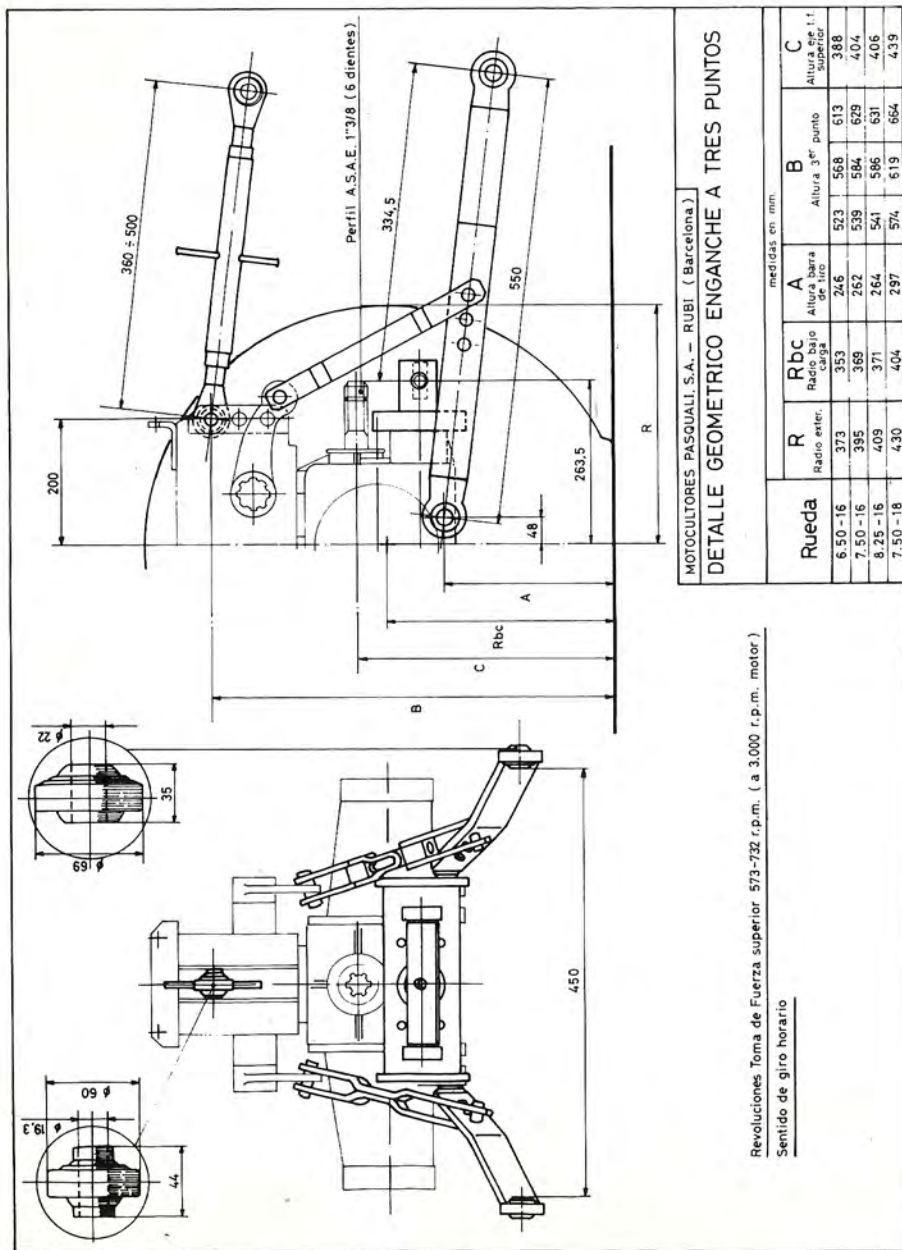


MOTOCULTORES PASQUALI

<https://truckmanualshub.com/>



MOTOCULTORES PASQUALI



MANDOS

Los mandos del tractor son:

- A - Palanca bloqueaje diferencial
- B - Palanca mando toma de fuerza
- C - Palanca mando marchas
- D - Palanca mando reductor
- E - Palanca mando elevador hidráulico
- F - Pedal de freno
- G - Pedal de embrague
- H - Palanca de freno a mano
- I - Palanca de sincronización
- J - Palanca mando acelerador
- K - Tablero de instrumentos

Ver fig. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10

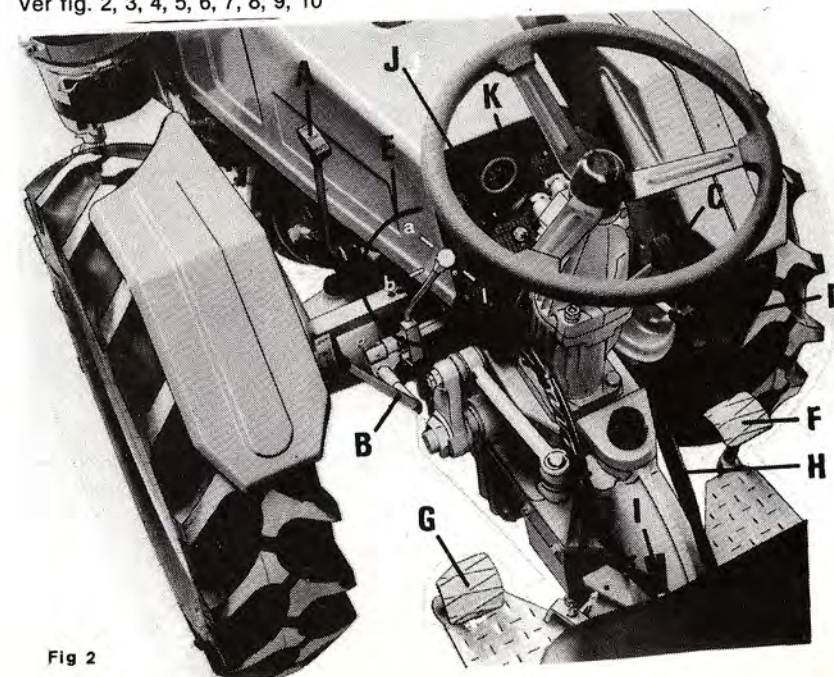


Fig 2



USO DE LOS MANDOS

A - PALANCA BLOCAJE DIFERENCIAL

El bloqueo diferencial se usa solamente cuando las ruedas del tractor giran en vacío a causa de la falta de adherencia en una de ellas. No es preciso el accionamiento del embrague, se conecta sobre la marcha.

Para efectuar giros, desconectar.

B - PALANCA MANDO TOMA DE FUERZA

Sirve para producir la rotación de la toma de fuerza.

La toma de fuerza puede funcionar tanto con la máquina en movimiento como parada, con esta palanca se obtienen dos velocidades (rápidas y lentas).

C - PALANCA MANDO MARCHAS

Sirve para conectar las marchas 1ª, retromarcha, 2ª y 3ª, para esta operación es indispensable utilizar el embrague.

D - PALANCA MANDO REDUCTOR

Esta palanca tiene 5 posiciones, de las cuales 3 corresponden a las marchas y 2 a punto muerto.

Tirando de la palanca hacia atrás se obtienen las cortas y en los puntos sucesivos las normales y las largas, con posición de punto muerto entre unas y otras.

El cambio de velocidad debe efectuarse con la palanca C conectada según el sentido de marcha deseado.

Se debe desembragar poco a poco hasta que la palanca entre en la marcha deseada; no forzar nunca en esta posición, por cuanto el movimiento debe ser suave.

LIBRE
Difer.
BLOQ.

LENTA
T.de F.
RAPIDA

3
0-1
2
0-1
R
0-1
1

L
N
C



E - PALANCA MANDO ELEVADOR HIDRAULICO

La palanca actúa sobre el distribuidor.

Esta palanca posee tres posiciones:

- Con la palanca en la posición B la brida porta-aperos queda fija (punto muerto).
- Con la palanca en la posición A la brida porta-aperos baja. Esta posición, permite que el porta-aperos permanezca flotante, siendo la más idónea para la mayor parte de labores a realizar (arado, fresa, etc.).
- Con la palanca en la posición L se obtiene la elevación de la brida porta-aperos. La palanca vuelve automáticamente a la posición centro B con el fin de evitar, que por distracción del conductor, la bomba esté funcionando en sobrecarga. (Ver. fig. 2)

NOTA IMPORTANTE: CON IMPLEMENTOS ACOPLADOS AL ENGANCHE A TRES PUNTOS Y ACCIONADOS POR LA TOMA DE FUERZA, ES ACONSEJABLE DESCONECTAR LA MISMA ANTES DE ACCIONAR EL ELEVADOR PARA EVITAR AVERÍAS EN LA TRANSMISIÓN.

F - PEDAL DE FRENO

El frenado es completamente mecánico ó hidráulico y actúa sobre las zapatas de freno situadas en el puente trasero.

Los frenos están provistos de registros que permiten la regulación necesaria para obtener un buen frenado.

Regulación de los frenos:

Mecánico.-

Mediante el tornillo A (fig. 3) se regula el recorrido del pedal que actúa sobre ambos frenos.

Cuando debido al tiempo de utilización, la potencia de frenado es distinta de uno a otro tambor, obligando al tractor, por acción del freno, a desplazarse a un lado en lugar de continuar recto, es necesario regular el tornillo de registro B (fig. 3) que existe en ambos frenos, hasta eliminar el inconveniente.

Hidráulico.-

Comprobar que el perno del émbolo de la bomba de freno tenga un cierto juego muerto (1 a 2 mm.) ver fig. 4.

para dejar abierto, a freno suelto, el orificio de compensación.

Mediante la ruedecita dentada C se regula el juego entre tambor y zapatas a medida que estas se van desgastando. (ver fig. 4).

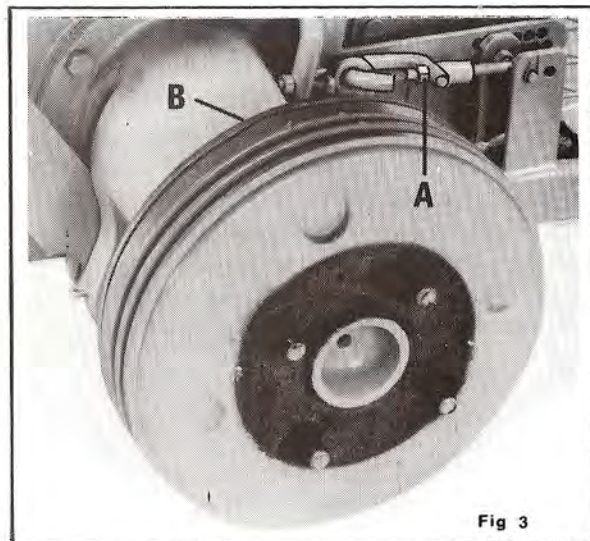


Fig 3

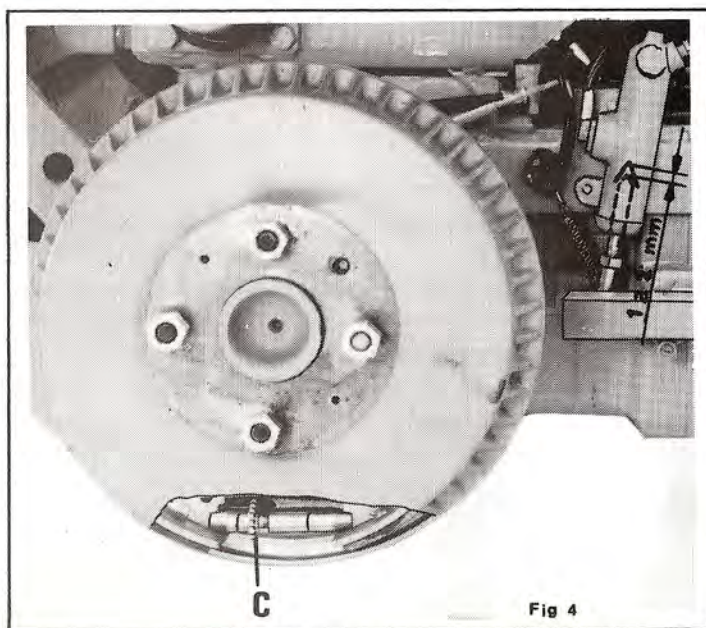


Fig 4



G - PEDAL DE EMBRAGUE

Pisar a fondo cuando se desee cambiar de marcha ó blén el sentido de la misma y conectar la toma de fuerza.

H - PALANCA DE FRENO A MANO

Sirve para accionar el freno de estacionamiento y emergencia. Esta palanca actúa mediante uniones mecánicas independientes del freno de servicio. Se regula mediante el tensor D (fig. 5).

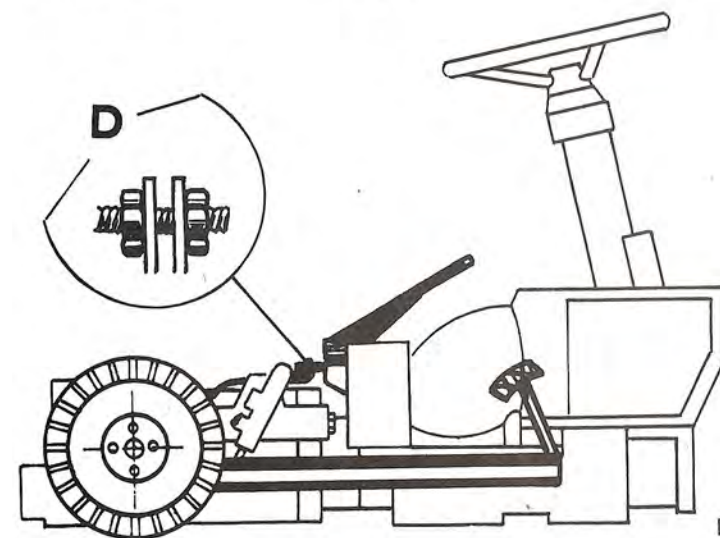


Fig. 5

I - PALANCA DE SINCRONIZACION

Esta palanca situada debajo del asiento sirve para sincronizar la toma de fuerza con todas las velocidades del tractor (palanca hacia adelante) ó para dejar la toma de fuerza Independiente (palanca desplazada hacia atrás). Se aplica igualmente para la conexión de remolques de tracción.

J - PALANCA MANDO ACELERADOR

Empujando la palanca hacia abajo se acelera progresivamente el motor, mientras que empujándola hacia arriba se disminuye el régimen del mismo.



K - TABLERO DE INSTRUMENTOS

Está provisto de :

- 1 - Interruptor de arranque
- 2 - Conmutador de luces-avisador acústico
- 3 - Conmutador de intermitentes
- 4 - Indicador funcionamiento intermitentes
- 5 - Indicador presión aceite
- 6 - Tirador paro
- 7 - Tirador descompresor
- 8 - Horometro electrónico (opcional)

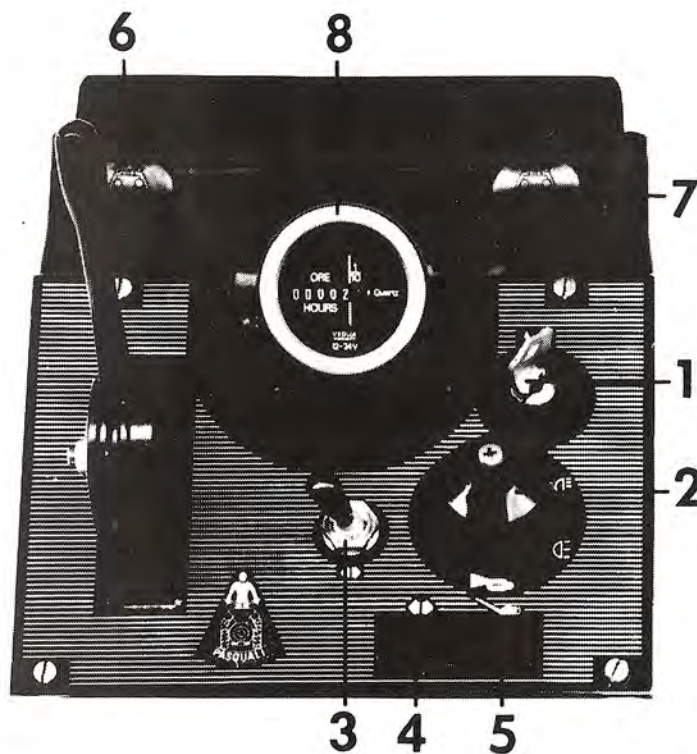


Fig. 6



1 - Interruptor de arranque.-

Girando la llave a la derecha hasta encontrar una resistencia (posición 1) se obtiene la puesta en servicio del circuito eléctrico; forzando la posición más a la derecha se pone en marcha el motor de arranque (posición 2); la llave vuelve automáticamente de la posición 2 a la 1 y en ésta debe permanecer durante el funcionamiento de la máquina.

2 - Conmutador de luces-avisador acústico.-

Posee tres posiciones, en posición 1 todas las luces desconectadas; posición 2 conectadas las luces de posición y posición 3 conectadas las luces de cruce. Presionando el conmutador se acciona el avisador acústico.

3 - Conmutador de intermitentes.-

Posee tres posiciones para conectar intermitencias a derecha e izquierda. En la posición central quedan desconectadas.

4 - Indicador funcionamiento intermitentes.-

Produce destellos al conectar el conmutador de intermitentes, advirtiendo de su funcionamiento.

5 - Indicador presión aceite.-

Se enciende a motor parado con el circuito eléctrico conectado. Si por el contrario se enciende estando el motor en funcionamiento, es necesario parar inmediatamente para evitar graves averías ya que la presión del aceite es insuficiente.

6 - Tirador de paro.-

Actúa tirando del mismo y sin soltarlo hasta producir el paro del motor, retornando a su posición al dejarlo libre.

7 - Tirador descompresor.-

Sirve para el arranque en frío del motor (solo para mod. 991).

8 - Horometro electrónico.-

Indica las horas de funcionamiento de la máquina. De gran utilidad para seguir un mantenimiento adecuado del tractor (cambios de filtros, aceites y engrases). (Fig. 7). Se conecta con el interruptor de arranque en posición 1.



MOTOCULTORES PASQUALI

MOTOCULTORES PASQUALI



Fig. 7



Fig 8

FAROS ANTERIORES

Los faros van incorporados en la parte frontal y montados sobre soporte con casquillos anti-vibratorios, para evitar roturas. Poseen luz de posición y de cruce.

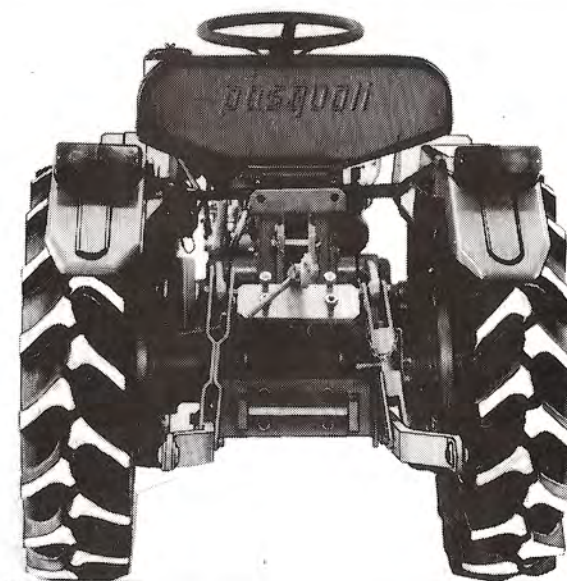


Fig 9

FAROS POSTERIORES

Van incorporados encima de los guardabarros traseros y protegidos con carcasa especial para evitar roturas.

Poseen luz de posición, frenado, matrícula y catadióptricos.



Fig 10

BATERIA, FUSIBLES, LEVANTAMIENTO CAPO, CAJA HERRAMIENTAS.



MOTOCULTORES PASQUALI

1) ELEVADOR HIDRAULICO.- Aceite hidráulico (SAE-10)

2) MOTOR.-

Modelo 986			2,800 kgs.
Modelo 991	SAE 40 HD	(verano)	3 kgs.
	SAE 20 HD	(invierno)	
Modelo 996-997-980			4 kgs.

Cambio de aceite después de las primeras 30 horas de trabajo.

Sucesivamente cambiar el aceite cada 100 horas de trabajo.

Para efectuar un perfecto control, atenerse a las instrucciones descritas en el libro de motor.

- 3) FILTRO DE AIRE.- Llenar hasta el nivel indicado con el mismo aceite del motor.
Cambio de aceite cada 10 horas de trabajo en ambiente normal.
Cambio de aceite cada 5 horas de trabajo en ambiente polvoriento.

- 4) DIRECCION.- SAE 140 1,200 kgs.
Controlar el nivel cada 500 horas de trabajo (eventualmente, si es necesario añadir).

- 5) GRUPO POSTERIOR.- SAE 140 4 kgs.
Cambio de aceite cada 1.000 horas de trabajo

6) TAPON VACIADO ACEITE MOTOR

- 7) GRUPO CAMBIO.- SAE 140 10 kgs.
Cambio de aceite cada 1.000 horas de trabajo.

8) TAPON VACIADO ACEITE GRUPO CAMBIO

- 9) CARDAN.- Grasa (base lítica del grupo 8°)
Engrasar cada 30 horas de trabajo.

- 10) GRUPO CENTRAL DIRECCION.- Grasa (base lítica del grupo 8°)
Engrasar cada 50 horas de trabajo.

11) TAPON VACIADO ACEITE DE GRUPO POSTERIOR

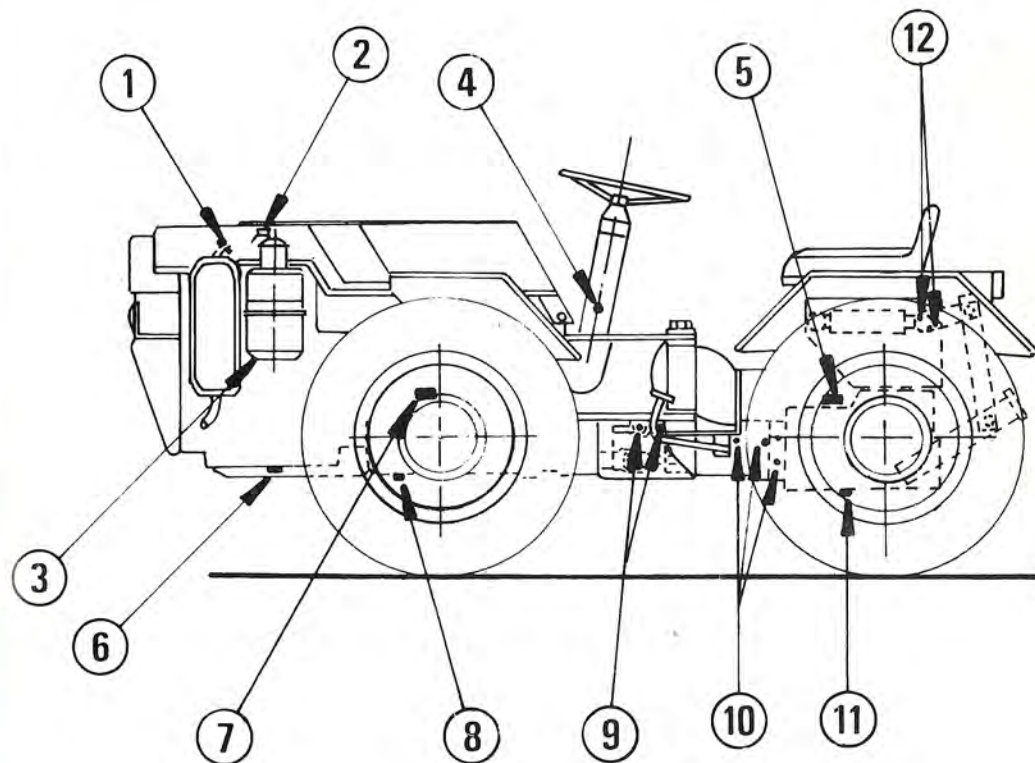
- 12) ROTULA CILINDRO Y EJE MANDO BRAZOS ELEVACION.-
Grasa (base lítica del grupo 8°)
Engrasar cada 50 horas de trabajo.

Líquido freno hidráulico debe cumplir la norma SAE J 1703 para eventuales reposiciones.



MOTOCULTORES PASQUALI

ESQUEMA LUBRIFICACION





LUBRIFICACION

La máquina se entrega provista de aceite.

Antes de poner en marcha la máquina, es necesario comprobar que el aceite tenga su nivel justo.

Después de las 30 horas de trabajo, es necesario cambiar el aceite del motor; ateniéndose en cuanto a tipo y calidad a lo indicado en el "libro de instrucciones del motor". Sucesivamente el aceite deberá cambiarse cada 100 horas de trabajo.

Asegurarse del exacto nivel de aceite.

Para una correcta lubricación y engrase seguir las instrucciones descritas en la tabla de lubricación.

ABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE

El motor que acciona el tractor es Diesel a 4 tiempos y funciona con gasóleo. Debe tenerse mucho cuidado a fin de que al llenar de combustible el depósito no penetren en el mismo impurezas que puedan ocasionar averías. A tal efecto es oportuno que el combustible se vierta en el depósito utilizando un embudo con filtro.

Cada 500 horas de trabajo proceder a la limpieza del filtro de gasóleo, efectuando la sustitución del cartucho filtrante.

De todas maneras el libro de instrucciones motor, indica cuales son las operaciones a seguir en el abastecimiento.



PUESTA EN MARCHA Y PARO DEL MOTOR Y DEL TRACTOR

Antes de poner en marcha el motor verificar:

- 1) el nivel del aceite del motor
- 2) el nivel del aceite del filtro de aire
- 3) el nivel del aceite de cambio
- 4) el nivel del electrolito de la batería
- 5) el nivel del líquido de freno
- 6) que el depósito contenga combustible
- 7) que la palanca cambio marcha esté en posición de punto muerto
- 8) que la palanca conexión-desconexión toma de fuerza esté en posición de punto muerto.

Efectuados estos controles proceder a:

- 9) colocar la palanca mando acelerador en posición de máximo
- 10) levantar la mariposa suplemento combustible colocada en el motor (solo en 991)
- 11) girar la llave de contacto hacia la derecha hasta lograr el arranque (para facilitar el arranque en el 991, debe tirarse del descompresor)

Con el motor en marcha, efectuar lo siguiente:

- 12) colocar la palanca mando acelerador al mínimo
- 13) dejar girar el motor al mínimo durante unos minutos permitiendo de esta manera que el aceite bañe a todos sus órganos en movimiento
- 14) presionar el pedal de embrague
- 15) conectar la marcha optada para el trabajo a efectuar haciéndolo con la palanca
- 16) dejar el pedal de embrague lentamente hasta que la máquina se ponga en movimiento. No seguir apoyando el pie una vez efectuado el cambio.
- 17) conectar la toma de fuerza (usando el embrague)
- 18) colocar la palanca acelerador hasta conseguir la velocidad más adecuada.

Terminado el trabajo, para parar el motor, tirar del tirador de paro motor.

Es aconsejable parar el motor con la palanca toma de fuerza desconectada.

No usar nunca el descompresor para parar el motor.



MANTENIMIENTO

El tractor está construido de tal manera que necesita un mínimo de mantenimiento. De todas maneras, para mantener la máquina siempre al máximo de eficacia, es oportuno seguir periódicamente algunas simples operaciones:

- controlar que los tornillos y tuercas estén siempre bien apretados, en particular aquellos que fijan el motor y las ruedas;
- engrasar frecuentemente los cables del acelerador, embrague, frenos y paro motor;
- controlar que el pedal del embrague tenga siempre un poco de juego. En caso necesario, actuar sobre el tornillo de registro colocado delante del pedal;
- controlar periódicamente el nivel del electrolito de la batería y temporalmente reponerlo;
- engrasar con vaselina los terminales de la batería para evitar oxidaciones.

PRECAUCIONES AL USAR POR PRIMERA VEZ Y DESPUES DE UNA LARGA INACTIVIDAD DEL TRACTOR

Si el tractor tiene que estar parado durante un periodo de tiempo muy largo, proceder de la siguiente manera:

- 1) una limpieza externa general del Tractor.
- 2) desmontar el filtro de aire y limpiarlo correctamente (ver libro instrucciones motor)
- 3) verificar que los tapones de aceite de lubricación no pierden.
- 4) engrasar las partes no pintadas.
- 5) dejar el motor en compresión.
- 6) cubrir la máquina con una lona.

Cuando el tractor tenga que ser puesto en marcha controlar NIVELES.

De vez en cuando efectuar una precisa lubricación de todas las partes móviles de la máquina, palancas, cables de acelerador, embrague, frenos y paro de motor.



APLICACIONES

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1 - Acaballanadora | 26 - Descoronadora de remolacha |
| 2 - Arados monosurcos fijos | 27 - Desgranadora de maíz |
| 3 - Arados reversibles | 28 - Distribuidor de abono |
| 4 - Arados bisurcos | 29 - Distribuidor de estiércol |
| 5 - Arados trisurcos fijos | 30 - Elevador a horquillas simple |
| 6 - Arados cuatrisurcos | 31 - Elevador hidráulico |
| 7 - Arados pentasurcos | 32 - Espolvoreadores |
| 8 - Arados recolectores de patatas | 33 - Fresas graduables |
| 9 - Arrancadora de patatas | 34 - Fresas fijas |
| 10 - Arrancadora de remolacha | 35 - Fresas múltiples |
| 11 - Asurcador simple | 36 - Fuera surco |
| 12 - Asurcador doble | 37 - Molino triturador |
| 13 - Asurcador rotativo | 38 - Pala cargadora hidráulica |
| 14 - Atomizadores | 39 - Polea motriz |
| 15 - Bombas para riego | 40 - Recalzadores |
| 16 - Bombas para pozo negro | 41 - Recogedora empacadora |
| 17 - Bombas para tratamientos | 42 - Remolque de arrastre |
| 18 - Brazo para fresa lateral | 43 - Remolque con distribuidor de estiércol |
| 19 - Cabestrante o malacate | 44 - Remolque diferencial |
| 20 - Carro-cuba de tratamientos | 45 - Segadoras frontales |
| 21 - Cavadoras especiales | 46 - Segadoras laterales |
| 22 - Cavadora de hoyos | 47 - Sembradoras |
| 23 - Cortacésped | 48 - Subsolador |
| 24 - Cultivadores | 49 - Transplantadora |
| 25 - Desbrozadoras | 50 - Triturasarmientos |



MOTOCULTORES PASQUALI

ACCESORIOS

- Para fresa múltiple de 28 cm. a 24 cm.
- Para fresa múltiple de 38 cm. a 34 cm.
- Articulación para fresa
- Barras pulverizadoras en espaldera
- Barras pulverizadoras para cultivos bajos
- Contrapesos de adherencia para rueda
- Depósito autotransportado
- Dirección hidráulica
- Elemento de iluminación para remolque
- Enganche fijo
- Enganche graduable
- Invertidor toma de fuerza
- Multiplicador de revoluciones
- Pistola para pulverizar
- Prolongaciones de rueda

DOTACION DEL TRACTOR

- Bolsa de herramientas compuesta de:
 - 1 Llave fija 19/22
 - 1 Llave Fija 17/21
 - 1 Llave fija 10/13
 - 1 Llave fija 7/ 8
 - 1 Llave allen 6
 - 1 Llave tubo 13
- Eje toma de fuerza universal
- Libro instrucciones motor
- Manual de Uso y Mantenimiento