

GRADALL

XL 5200

EXCAVADORA HIDRÁULICA

ESPECIFICACIONES

<https://truckmanualshub.com/>



Motor de la Excavadora

Deere 6BTA5.9 a Diesel, turbocargado y aire frío, enfriado por líquido, 4 ciclos, 6 cilindros, 359 cid (5.9 L) 4.02" diámetro interior x 4.72" de desplazamiento (102 mm x 120 mm) 17.4:1 de relación a la compresión.

174 hp (131 kW) potencia bruta @ 2,100 rpm., 165 hp (123 kW) potencia bruta a la cabeza @ 2,200 rpm, 163 hp (122 kW) potencia neta @ 2100 rpm, 512 pie-lb (694 Nm) de torque bruto @ 1500 rpm

Capacidades a una Altura sobre nivel medio del mar de 10,000' (3,048m). Reducir 4% por cada 1000' (305 m) por encima de los 10,000' (3,048m) ASNMM

Inclinación máxima 45°

Arrancador de 12 volts, alternador 105 amp, dos baterías SAE #C31-S 810 CCA, filtro de aire seco de dos etapas con prefiltro centrífugo y elemento de seguridad. Válvula evacuadora e indicador de servicio, filtro de aceite roscado, filtro separador de combustible/agua.

Capacidad del tanque: 92 galones (348L)

Sistema Hidráulico

BOMBAS

Principal: Dos bombas sensibles a la carga de pistón axial: 0-60 GPM (0-227 l/min.) cada una.

De rotación: Bomba de pistón axial; 0-16GPM (0-61L/min.).

Auxiliar: Bomba de engranes tipo tandem para el control piloto y circuitos de enfriamiento; 20.6 GPM (78L/min.)

MONITOR DEL SISTEMA

El monitor electrónico de la cabina indica el nivel bajo del aceite hidráulico, alta temperatura del aceite hidráulico, y la condición de retorno de los filtros de succión.

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Cuatro cilindros de doble acción.

- 2 para levantar la pluma: 4.75" de diámetro interno, vástago de 3.25" (121 mm x 83 mm) y 36.25 (921 mm) de desplazamiento.
- 1 para los accesorios: 5" de diámetro interno, vástago de 3.25" (127 mm x 83 mm). Y 25.3" (643 mm) de desplazamiento.
- 1 para el movimiento telescópico: 4" de diámetro interno, vástago de 2.75" (102 mm x 70 mm). Y 14" (4.27 m) de desplazamiento

Cuatro motores hidráulicos

Rotación de la cabina, de 51Hp (38 kW); giro de la pluma, de 18Hp (13kW); dos para desplazamiento de orugas, de 120hp (89 kW).

Presiones de Operación

De inclinación 4,300 psi (29,627 kPa)
Giro 3,000 psi (20,670 kPa)
Rotación 5,800 psi (39,962 kPa)
Para accesorio 4,300 psi (29,627 kPa)
Movimiento telescopi. 3,500 psi (24,115 kPa)
Orugas 4,200 psi (28,965 kPa)
Sistema piloto 480 psi (3,307 kPa)

Fuerza de rompimiento del cucharón:

21,900 lb (97.5kN)

Fuerza de la pluma:

23,340 lb (103.9 kN)

Capacidad de aceite

Depósito: 75 galones (284 L), sistema de 100 galones (379 L). Depósito presurizado con medidores visuales de nivel.

Sistema de Filtración

Combinación para succión y línea de retorno alineados de 8 y 10 micras, mas filtro de retorno de 10 micrones, y magneto de 100 mallas en el depósito.

Enfriador de aceite tipo aleta y tubos, con bypass térmico y válvulas de alivio.

Presión compensada, las válvulas de carga-sensible con circuitos de alivio en todos los circuitos.

Cabina de Operación

Cabina para todo tipo de climas, vidrios de seguridad entintados, limpiador/agua, tragaluz, aislamiento acústico, asiento del operador ajustable en cuatro posiciones, calentador de aire fresco filtrado y desempañante. Ventana frontal deslizante hacia arriba para guardado. Espejos retrovisores a la derecha e izquierda de la maquina

Controles

Dos palancas de mando hidráulicas, (inclinación y cucharón, movimiento telescópico y rotación), un interruptor de balancín (giro) de control en la cabina de operación. Las palancas de mando hidráulicas están montadas en los descansabrazos que son ajustables independiente para la comodidad y conveniencia del operador.

Dos pedales hidráulicos controlan las orugas en su dirección, traslado y frenos. Interruptor en el descansabrazos selecciona el rango de velocidad de las orugas.

Las palancas se auto centran; cuando los controles se liberan, la potencia para el movimiento se desconecta y la rotación y giro frena automáticamente.

Controles del motor e instrumentos

Interruptor operado con llave de encendido/arranque, horómetro e indicador de la condición de filtrado del aire. Monitor electrónico indica el nivel de combustible, carga baja de las baterías, nivel del anticongelante, nivel de aceite hidráulico, presión del aceite lubricante, temperatura alta del anticongelante y las rpm del motor.

Rotación de la cabina

Circuito cerrado independiente de giro con bomba de pistón axial y motor. Transmisión planetaria.

Velocidad de rotación: 6.1 rpm.

Freno de Rotación

Freno de estacionamiento automático con disco húmedo activo con su juego de resorte hidráulico. El frenado dinámico se proporciona por sistema hidráulico.

Sistema de Tracción.

Cadenas tipo tractor con líneas triples de zapatas para trabajo pesado. Zapatas selladas, rodillos sellados y lubricados, ajuste hidráulico a la tensión de las zapatas, guías para zapatas, cubiertas para el motor y mangueras, ojales para arrastre delantero y trasero.

Longitud de la oruga: 13'3" (4 m)

Zapatas de tracción: 23.6" (600 mm) o 31.5" (800 mm)

Ancho total de cadena a cadena:

9' 6" (2.9 m) con zapatas de 23.6" (600 mm)

10' 2" (3.1 m) con zapatas de 31.5" (800 mm)

Altura libre del piso: 19" (483 mm)

Transmisión de las cadenas.

Rango de dos velocidades de pistón de alta torsión del motor, 97hp (72kW), potencia en cada oruga. Transmisión planetaria de tres etapas con válvula integrada de velocidad limitada y freno de disco húmedo liberado automáticamente por resorte/hidráulico.

Velocidad de avance en plano, Superficie nivelada:

Selector de velocidad	
Alta	0-2.2 (0-3.5)
Baja	0-1.4 (0.2.2)

Rango de velocidad de avance que debe ser cambiado durante el movimiento.

Capacidad de Margen

Limitado en un 100%, por los requerimientos de lubricación de la máquina.

Tirón: 39,900 lb (178kN)

Control Individual de la oruga
Cuenta-vueltas de la oruga para pivotar la máquina alrededor de la línea central.
Alarma de viaje montada en contrapeso, electrónicamente operada en el área de señales del movimiento de la oruga en cualquier dirección.

Peso de operación

Peso aproximado de trabajo, incluyendo cucharón de excavación de 48" (1.22m), y con el tanque medio lleno de combustible.

	Zapata 23.6" (600mm)	Zapata 31.5" (800mm)
Peso	52,760 lb (23,930 kg)	53,860 lb (24,440 kg)
Presión de cojinete	8.1 psi (0.57 kg/cm ²)	6.2 psi (0.43kg/cm ²)