



SOCIETATEA COMERCIALĂ
TRACTORUL UTB S.A.
BRAȘOV ROMANIA

SECTA PROIECTARE, ELABORARE DOCUMENTAȚIE DE ÎNSOTIRE ȘI RECLAMA

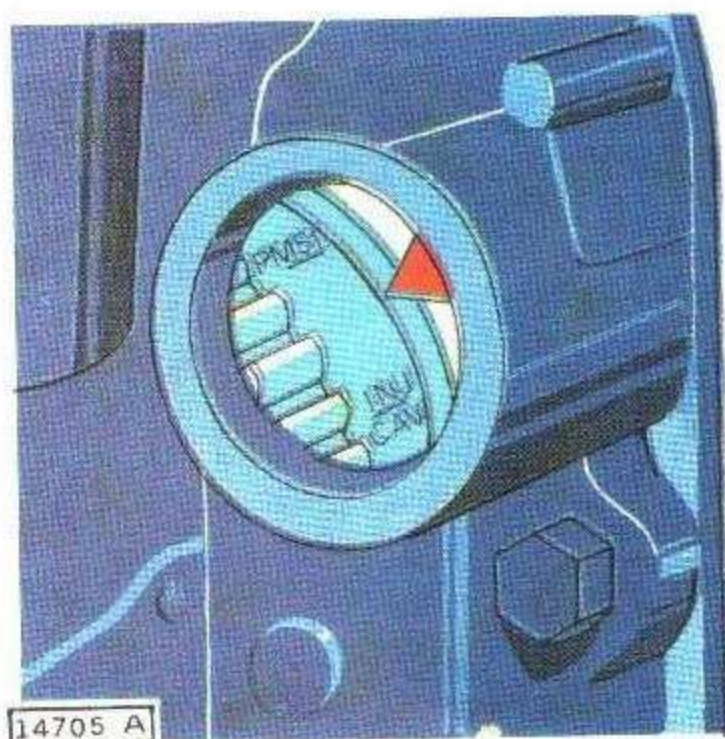
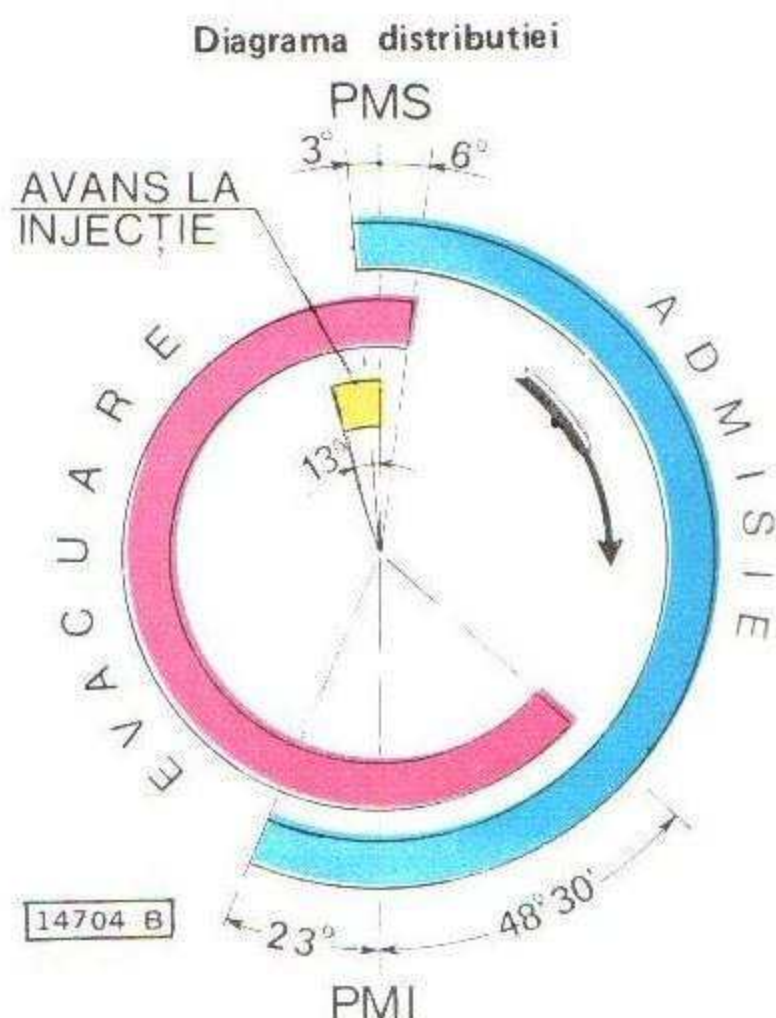
MOTOR DIESEL

Funcționarea motorului (Ordinea de injecție în cilindri):
1 – 2 – 3

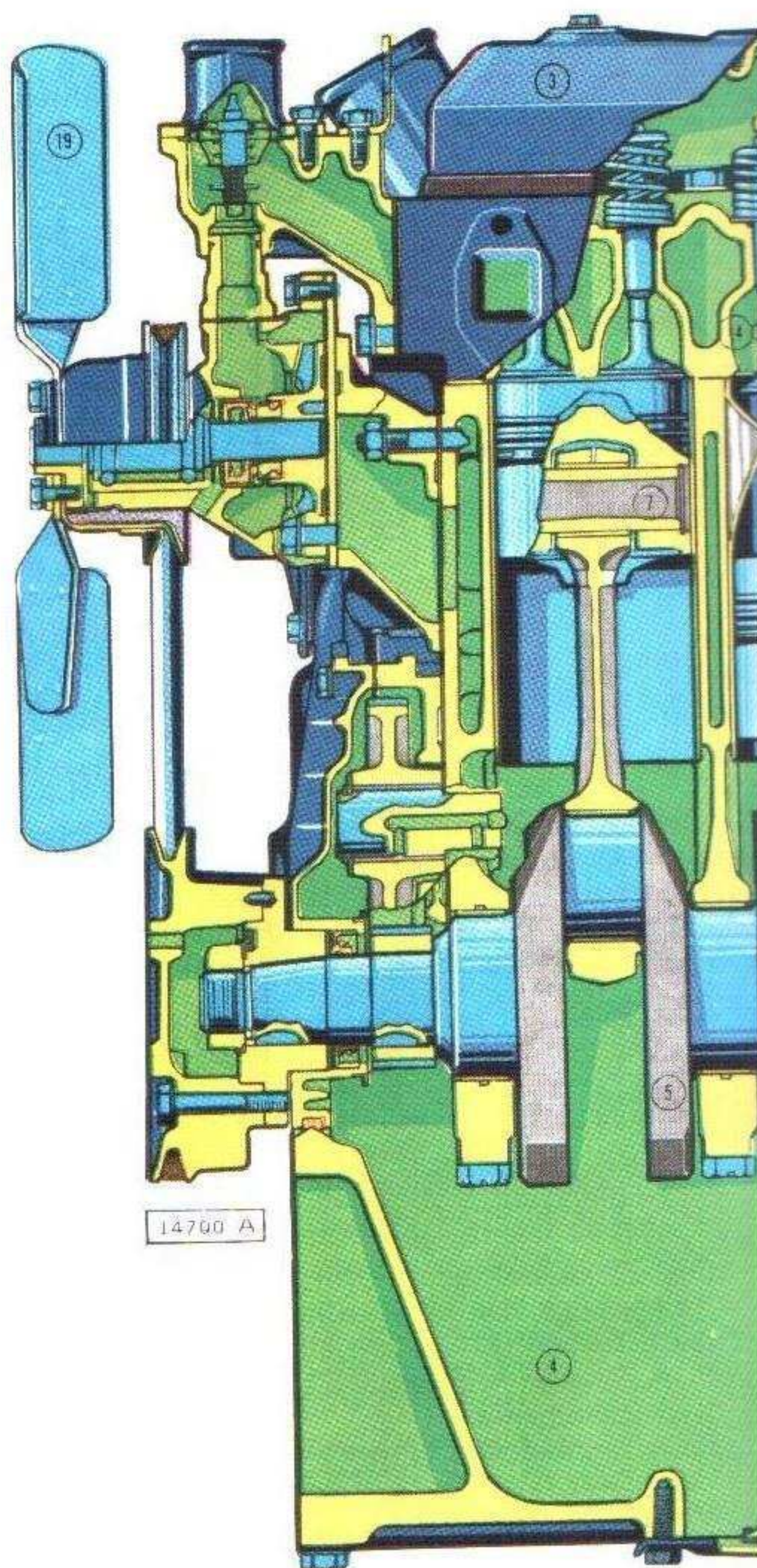
Motoarele cu 3 cilindri se construiesc în mai multe variante.
Parametrii se încadrează între următoarele limite:

Puterea nominală	: 28kW (38CP) — 41,2 kW (56 CP)
Turația nominală	: 2200, 2400 sau 2600 rot/min
Momentul motor maxim la turația	: 13,6 kgf la 1600 rot/min — 18,82 kgf la 1400 rot/min
Alezaj/cursă	: 95/110 mm 102/110 mm 102/115 mm
Clindreea	: 2340 cm ³ — 2820 cm ³

Motoarele cu 3 cilindri funcționează în 4 aspirație naturală. Cilindrii sunt dispuși în linie 1-2-3. Raportul de compresie 17: 1.



Pistonul 1 se va afla în PMSI cind linia marcată pe volant cu PMSI este adusă în dreptul indicatorului.
Marcajele "INJ CAV" de pe volant corespund avansului la injecție a cilindrului 1.

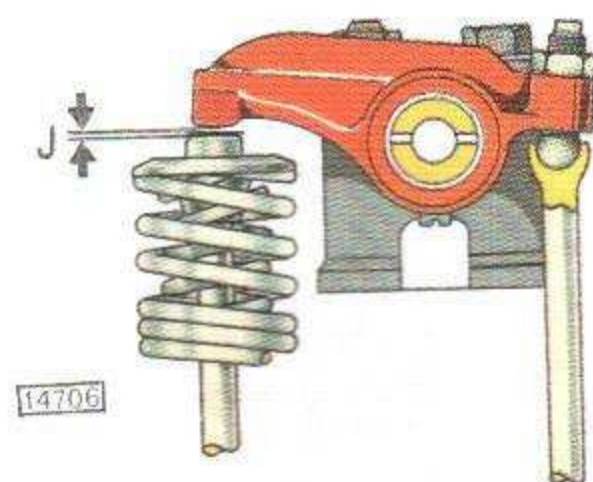
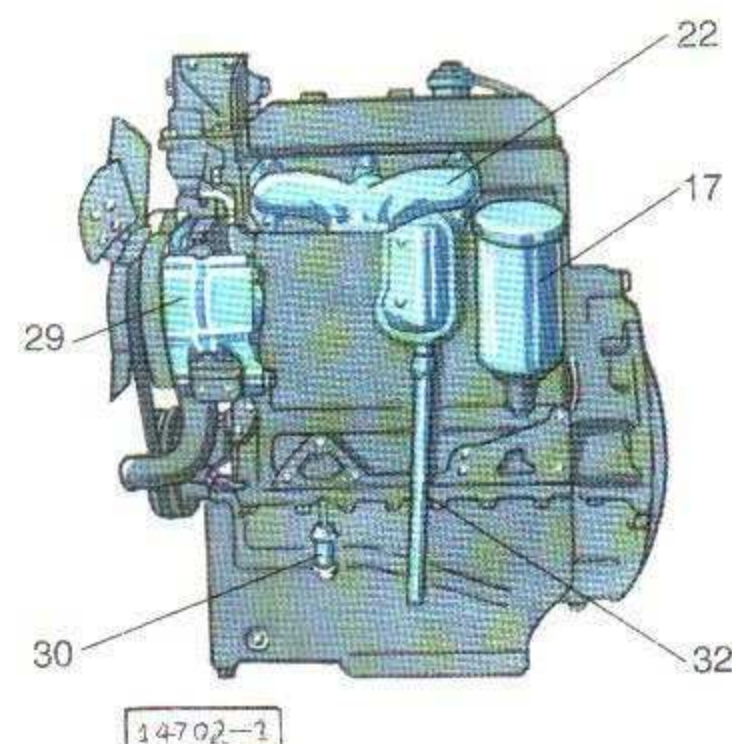
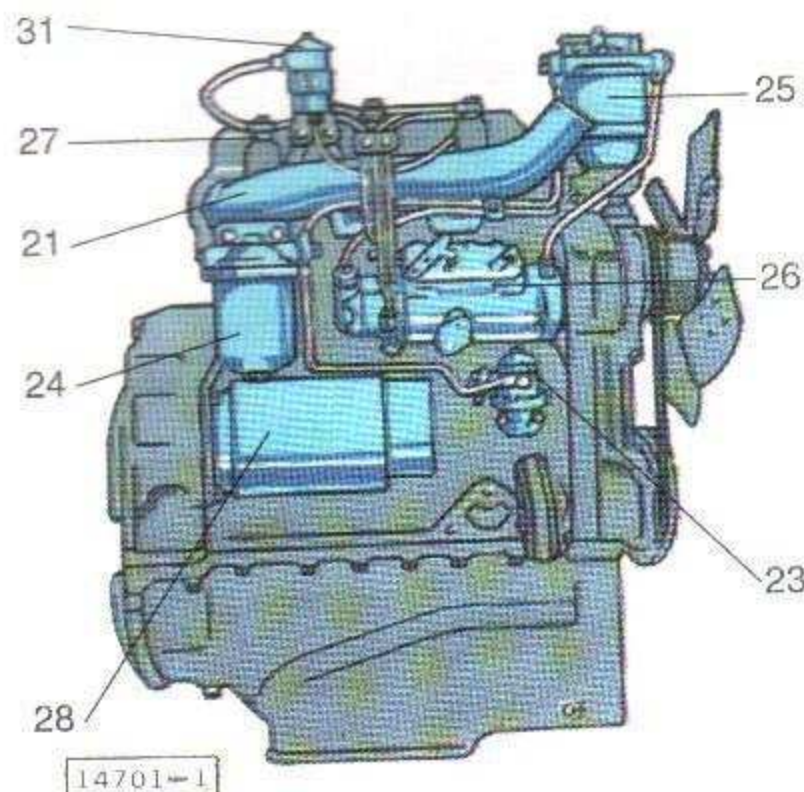
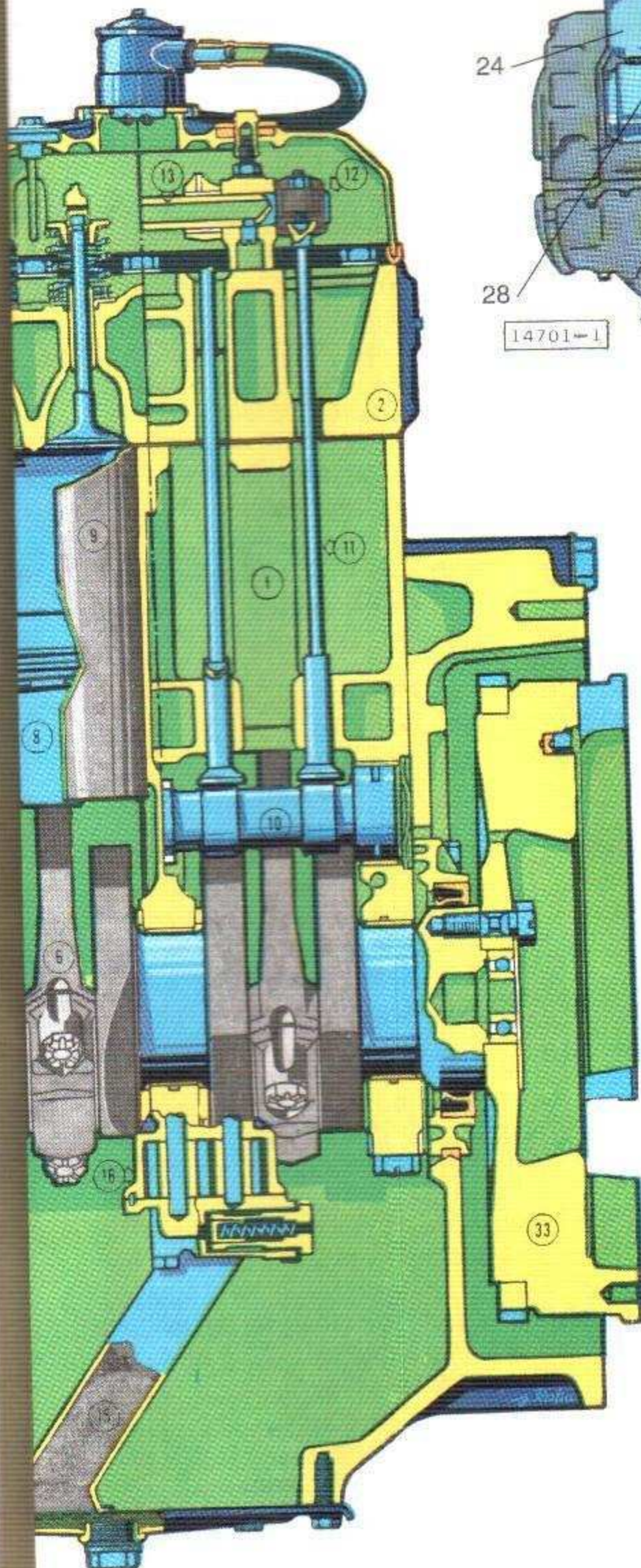


1. Blocul cilindrilor — 2. Chiulasa — 3. Capul chiulasei — 4. pistonului — 8. Pistonul — 9. Cilindrul — 10. Arborele cu culbutori — 14. Supapă — 15. Sorbul — 16. Pompa de Ventilator — 20. Termostatul — 21. Colectorul de admisie — cu motorină — 24. Primul filtru de motorină — 25. Al doilea Injectorul — 28. Demarorul — 29. Alternatorul — 30. T. Răsuflătoare — 33. Volantul.

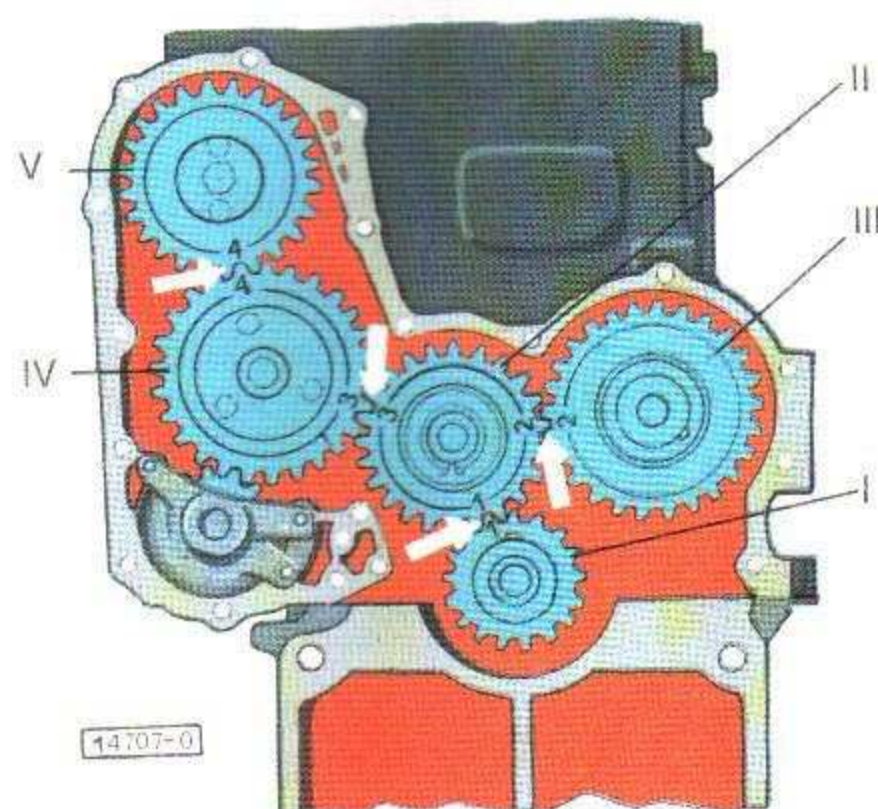
3 CILINDRI

UTB	CR	A0	0	3	12.04.1987
					02.10.1992

mpii, cu injectie directă și
ar ordinea de injectie este de



Jocul "J" între culbutori și tije supapelor cind motorul este rece:
admisie 0,25 mm; evacuare 0,35 mm.
Reglarea jocului se execută aducind pistonul în PMS la sfîrșitul
cursei de comprimare (ambele supape închise). Se execută în ordinea
de funcționare a cilindrilor (1-2-3)



1. Pompa de ulei — 5. Arborele motor — 6. Biela — 7. Bolțul
— 11. Împingătorul — 12. Culbutorul — 13. Axul
— 17. Filtrul de ulei — 18. Pompa de apă — 19.
Colectorul de evacuare — 23. Pompa de alimentare
filtru de motorină — 26. Pompa de injectie — 27.
de nivel — 31. Rezervorul termostarterului — 32.

Pinioanele de comandă ale distribuției se vor monta respectînd
marcajele 1, 2, 3 și 4, conform indicațiilor din figură.

- I Roata dințată a arborelui motor
- II Roata dințată intermediară
- III Roata dințată a arborelui cu came
- IV Roata dințată intermediară
- V Roata dințată de antrenare a pompei de injectie



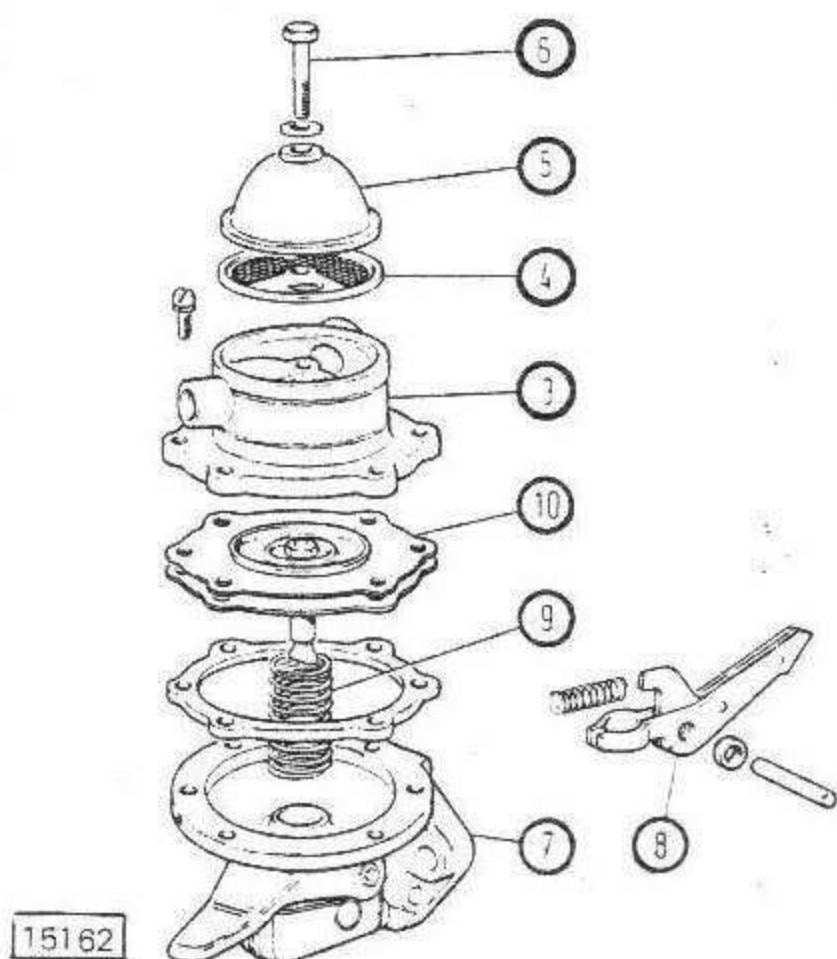
UZINA „TRACTORUL” BRASOV
ROMANIA

ATELIER PROIECTARE ȘI ELABORARE DOCUMENTAȚIE SERVICE
SERVICE DOCUMENTATION DEPARTMENT

SISTEMUL DE A

Seria de tractoare Universal

POMPA DE ALIMENTARE



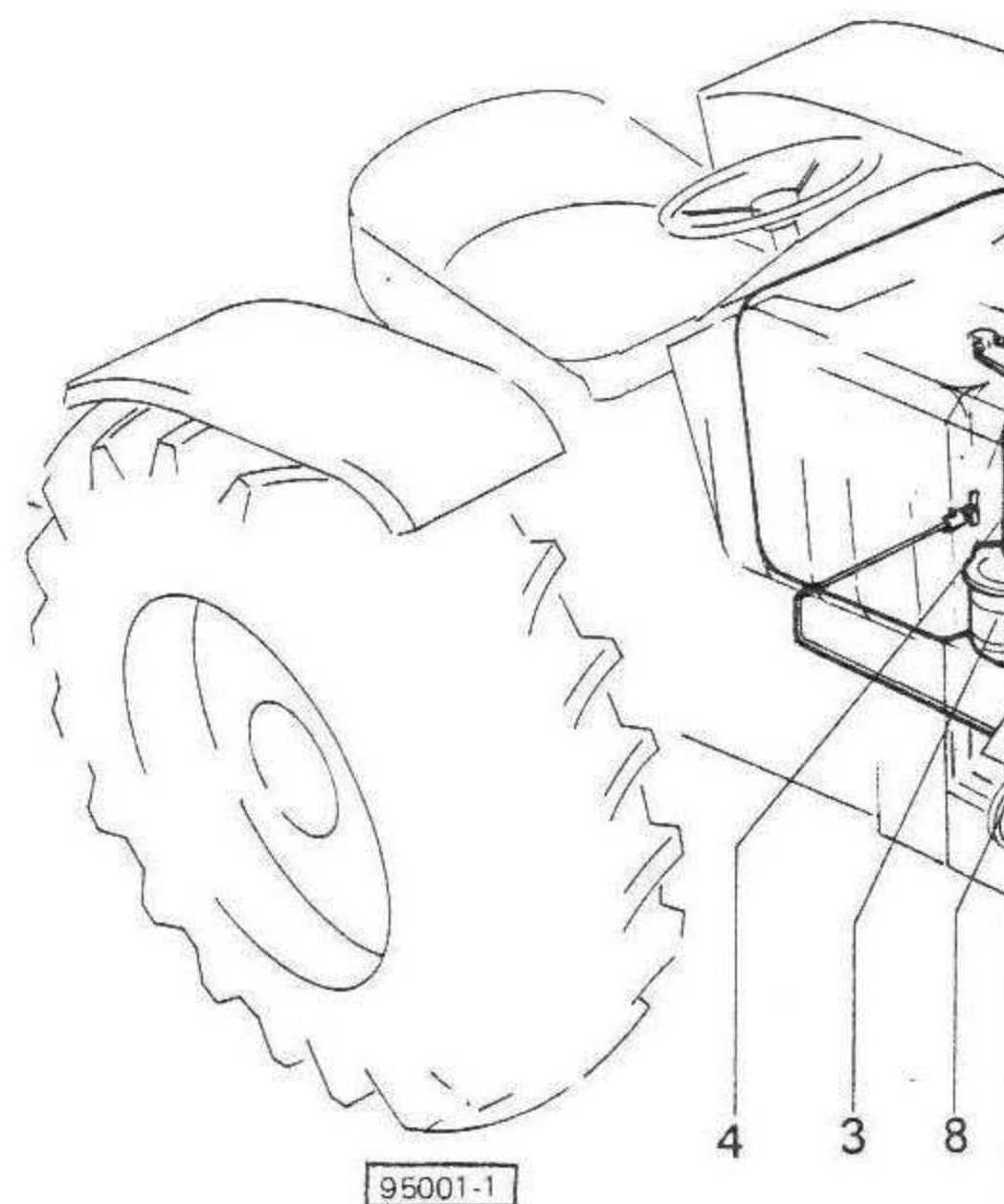
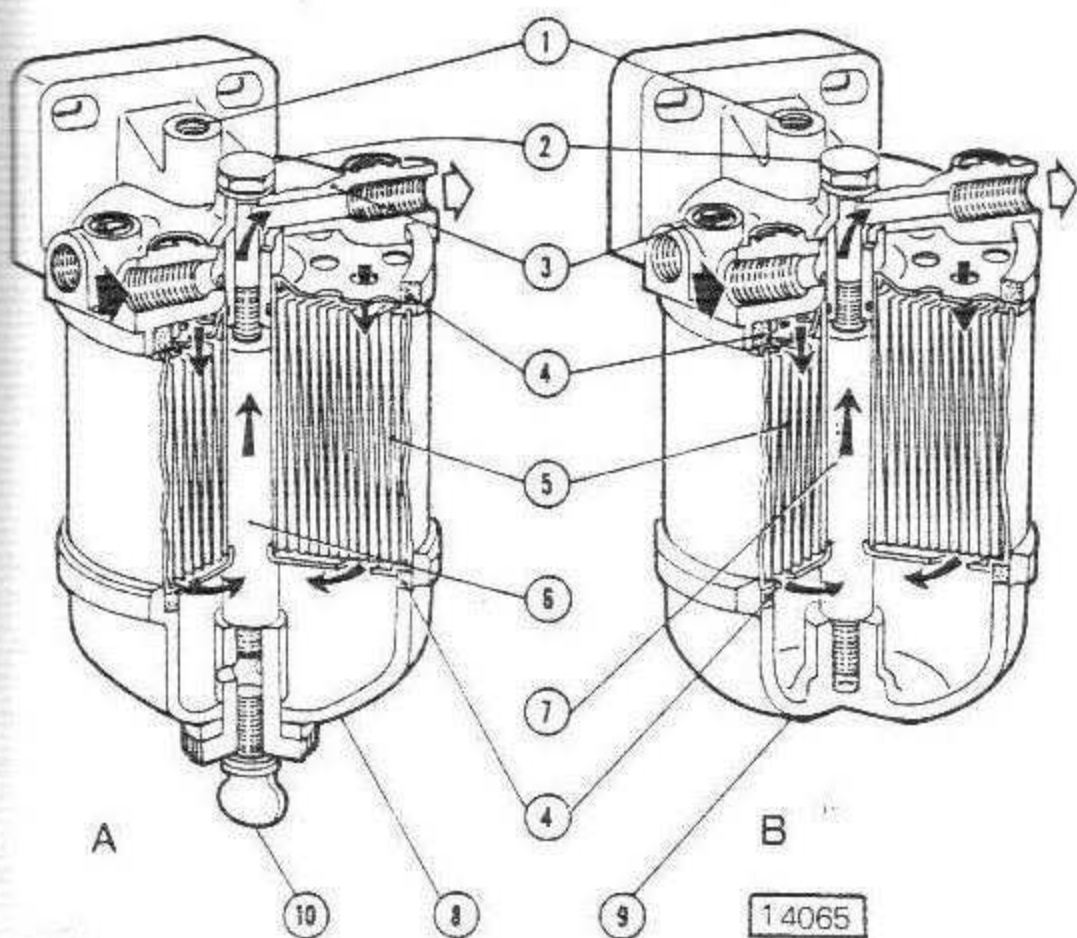
3. Corpul superior (cu supape) — 4. Filtrul și garnitura — 5. Capac — 6. Șurub de fixare — 7. Corpul inferior — 8. Pîrghie de comandă — 9. Arc central — 10. Membrane cu tijă de acționare.

Pompa este acționată de un arbore cu excentric, antrenat de arborele de comandă al pompei de injecție.

La verificarea pompei, se controlează ca cele două supape și filtrul să nu fie astupate, sau membranele rupte.

Debitul minim al
pompei de alimentare 2 l/min.
Presiunea de refulare la
turația arborelui cu excentric
de 1500 rot/min 0,5 bar.

FILTRELE DE MOTORINA



Pompa de alimentare (2) aspiră motorină din rezervorul (1) și o trimite la pompa de injecție (5). De la pompa de injecție, motorina se distribuie prin intermediul injectoarelor (6). Surplusul de motorină de la pompa de injecție este returnat la rezervorul (1) prin conducte de retur.

Aerul necesar arderii este aspirat în cilindrii motorului printr-un ventilator. Motorul la temperaturi scăzute ale mediului ambiant, se utilizează Termostarterul este alimentat cu motorină din rezervorul (7).

1. Orificiu pentru eliminarea aerului — 2. Șurub central — 3. Capac — 4. Garnitură — 5. Cartuș filtrant — 6 și 7. Tijă — 8. Pahar decantor — 9. Pahar — 10. Șurub cu cap plat.

Motorina refulată de pompa de alimentare pătrunde în primul filtru de motorină (A), care realizează o filtrare grosolană și apoi în cel de-al doilea filtru (B), pentru o filtrare fină.

În primul filtru se separă apa și impuritățile solide prin sedimentare în paharul decantor de la partea inferioară a filtrului.

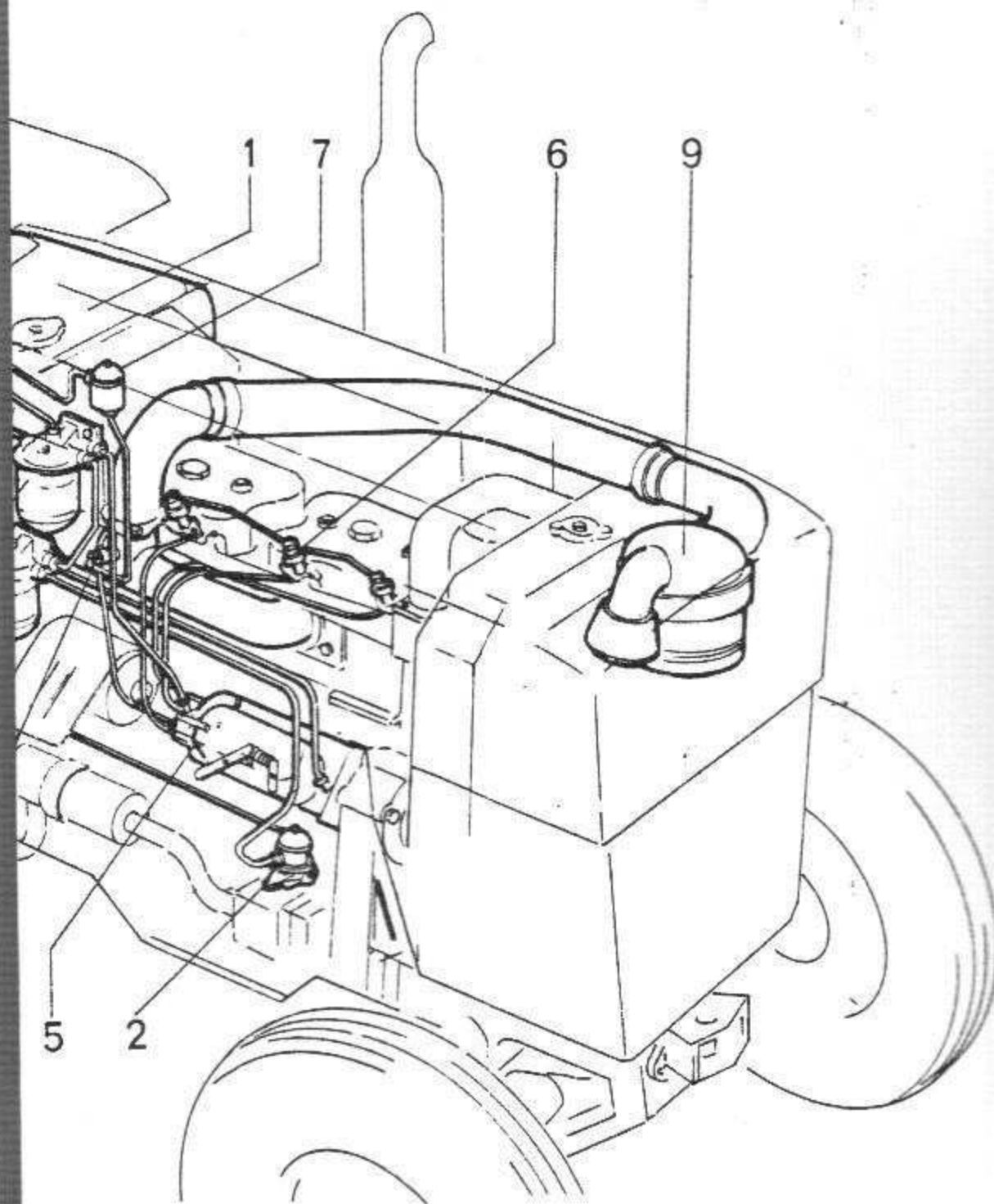
Impuritățile sînt vizibile datorită paharului decantor transparent și se elimină prin slăbirea șurubului (10).

1. Tijă
Rezistență
termostarter
Termosensibil
proveniență
rezistență
scaun și
se aprinde

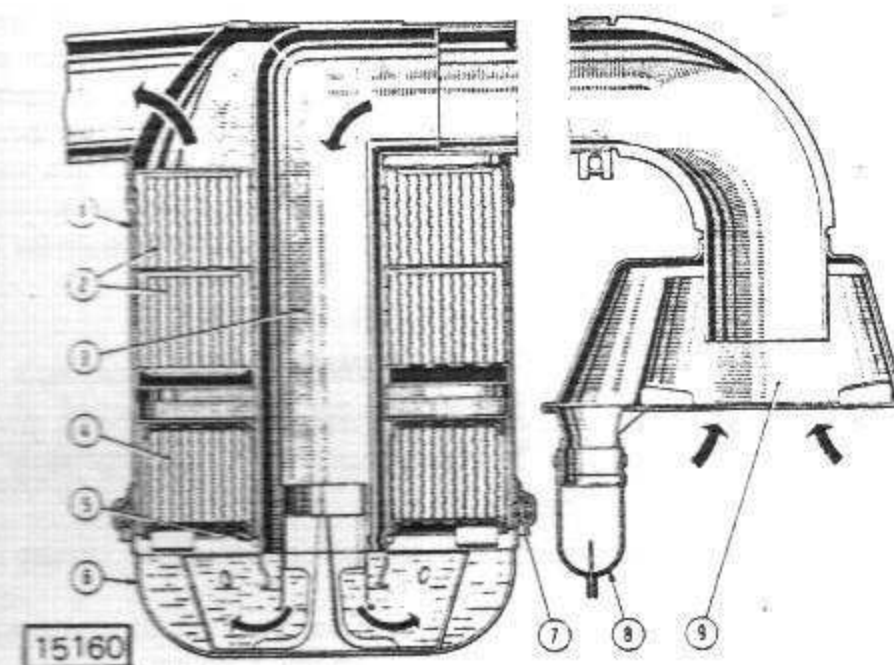
ALIMENTARE

UTB	CR	A0	0	7	02.02.1980
					02.08.1984

de 26 — 64 CP



FILTRUL DE AER



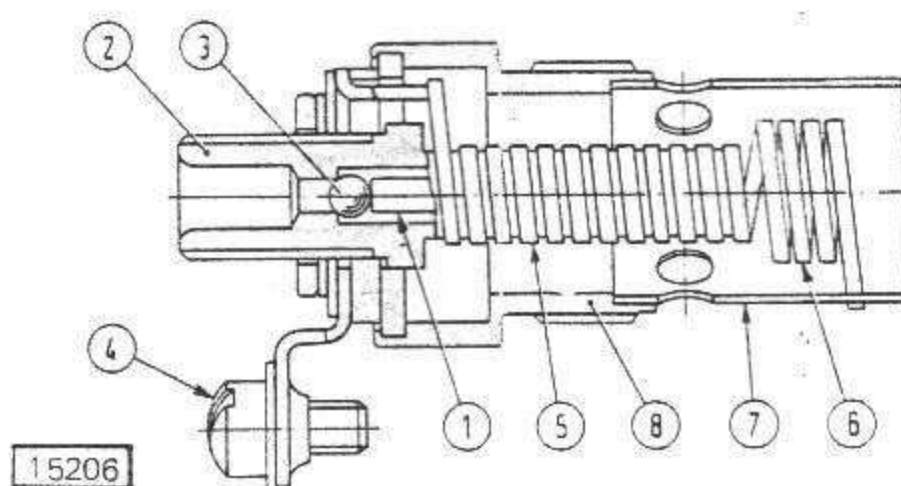
1. Carcasa filtrului — 2. Element filtrant — 3. Conductă de aer — 4. Element filtrant — 5. Inel de fixare — 6. Baia de ulei — 7. Garnitură de etanșare — 8. Supapă de scurgere — 9. Prefiltru centrifugal.

Datorită depresiunii din galeria de admisie, aerul pătrunde în prefiltrul centrifugal (9), unde impuritățile solide se acumulează în supapa de scurgere (8). Impuritățile mici din aerul aspirat sunt reținute în uleiul din baia (6), înainte de a străbate elementele filtrante (4 și 2).

și o refulează prin filtrele de motorină (3) și (4) legate în serie, spre sub presiune înaltă este trimisă în camerele de ardere ale motorului prin pompa de injecție și de la injectoare se întoarce în rezervor prin intermediul

un filtru de aer (9) cu baie de ulei și prefiltru centrifugal. Pentru pornirea încălzează termostarterul (8), montat în galeria de admisie.

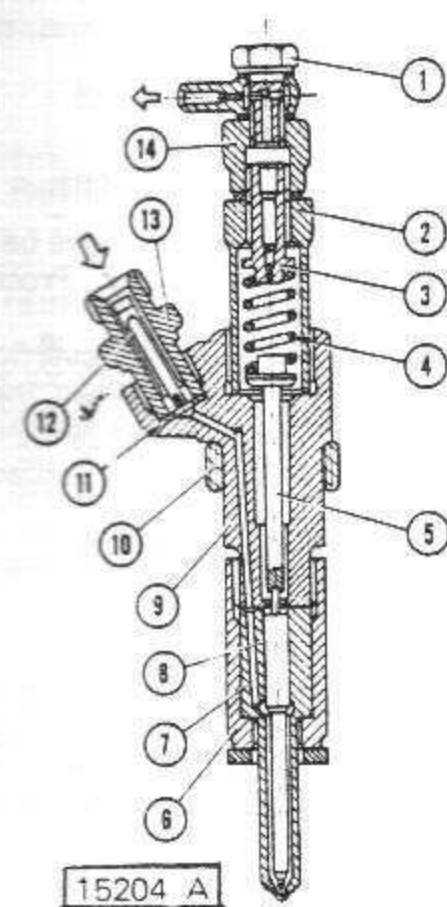
TERMOSTARTERUL



1. Șurub — 2. Corpul supapei — 3. Bila supapei — 4. Șurub — 5. Tijă — 6. Rezistență de aprindere — 7. Tub de protecție — 8. Corpul termostarterului.

Termostarterul este alimentat dintr-un rezervor suplimentar, cu motorină, care este alimentat din surplusul de la injectoare. La stabilirea circuitului electric, rezistența (5) încălzește corpul termostarterului, îndepărtează bila (3) de pe șurub (4) și permite motorinei să pătrundă în corpul supapei. Vaporii de motorină sunt îndepărtați de la rezistența incandescentă (6).

INJECTORUL



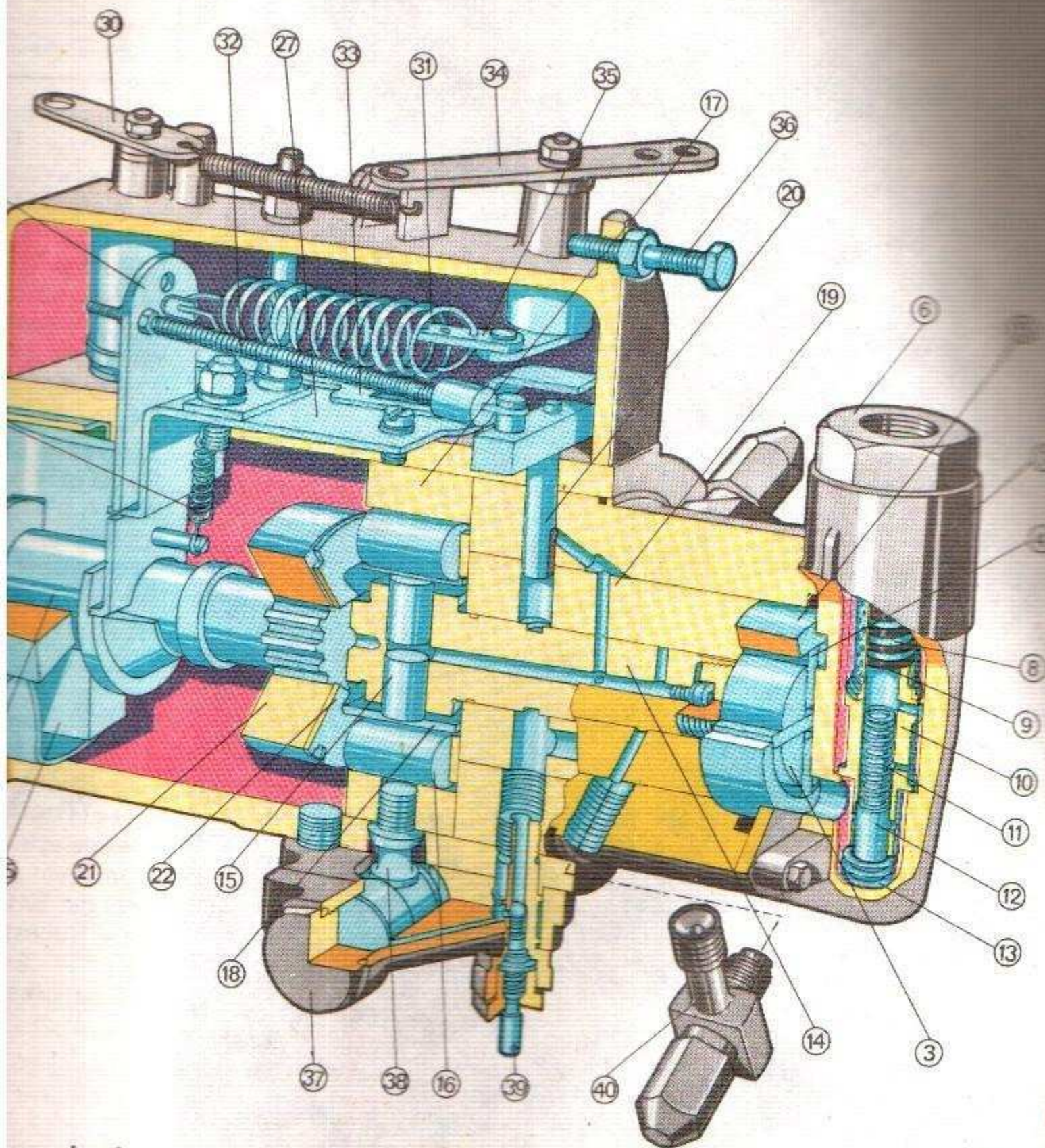
1. Șurubul racordului de surplus — 2. Capacul corpului — 3. Șurub de reglare a presiunii de injecție — 4. Arc — 5. Tijă — 6. Piulița pulverizatorului — 7. Pulverizatorul — 8. Tijă pulverizatorului — 9. Corpul injectorului — 10. Garnitură — 11. Garnitură de etanșare — 12. Filtru — 13. Racord — 14. Piuliță.

Presiunea de injecție se reglează modificând tensiunea din arc (4), cu ajutorul șurubului (3).

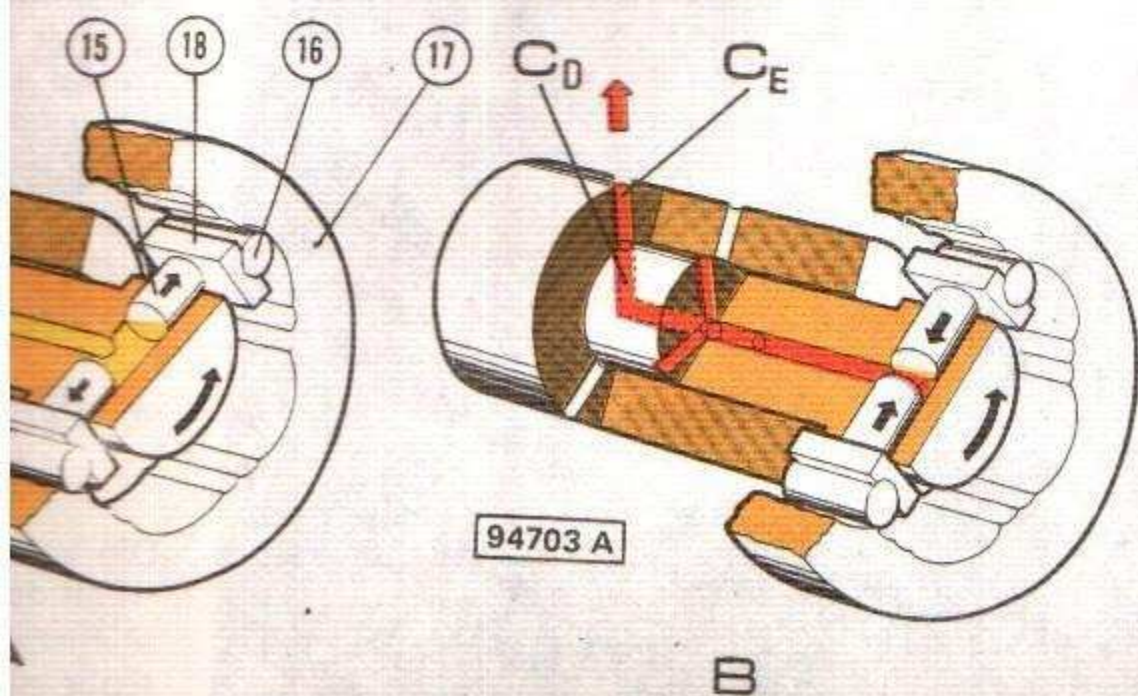
injecție CAV-DPAM

D-115, D-116, D-121, D-124, D-127005

regulator mecanic și dispozitiv de reglare automat



Schema de funcționare a pompei de injecție



Schema arată deplasarea pistonășelor în sus și în jos în funcție de poziția pistonășelor în cilindru. Combustibilul pătrunde prin canalul de admisie C_A . În timpul mișcării în sus, pistonășele se deplasează în interior forțând combustibilul să iasă prin canalul de evacuare C_E .

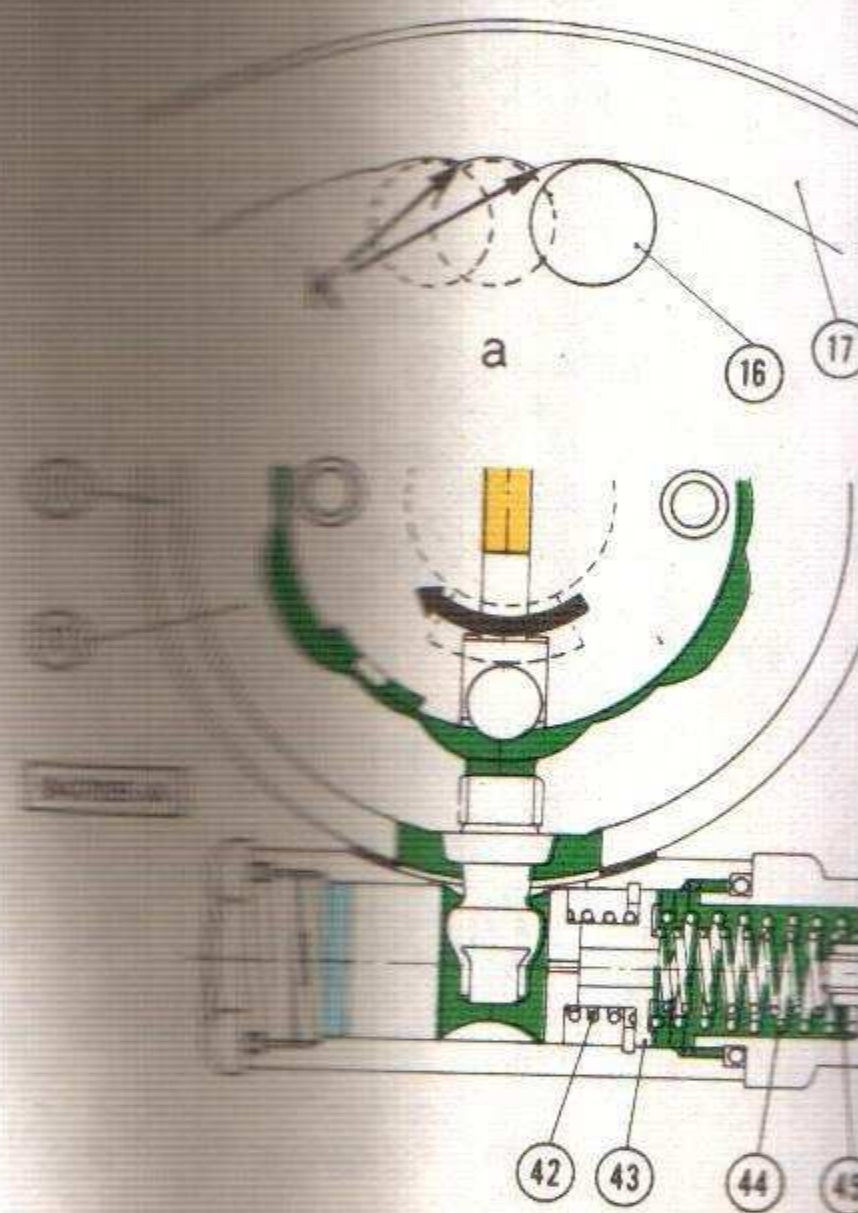
23

01.11.19

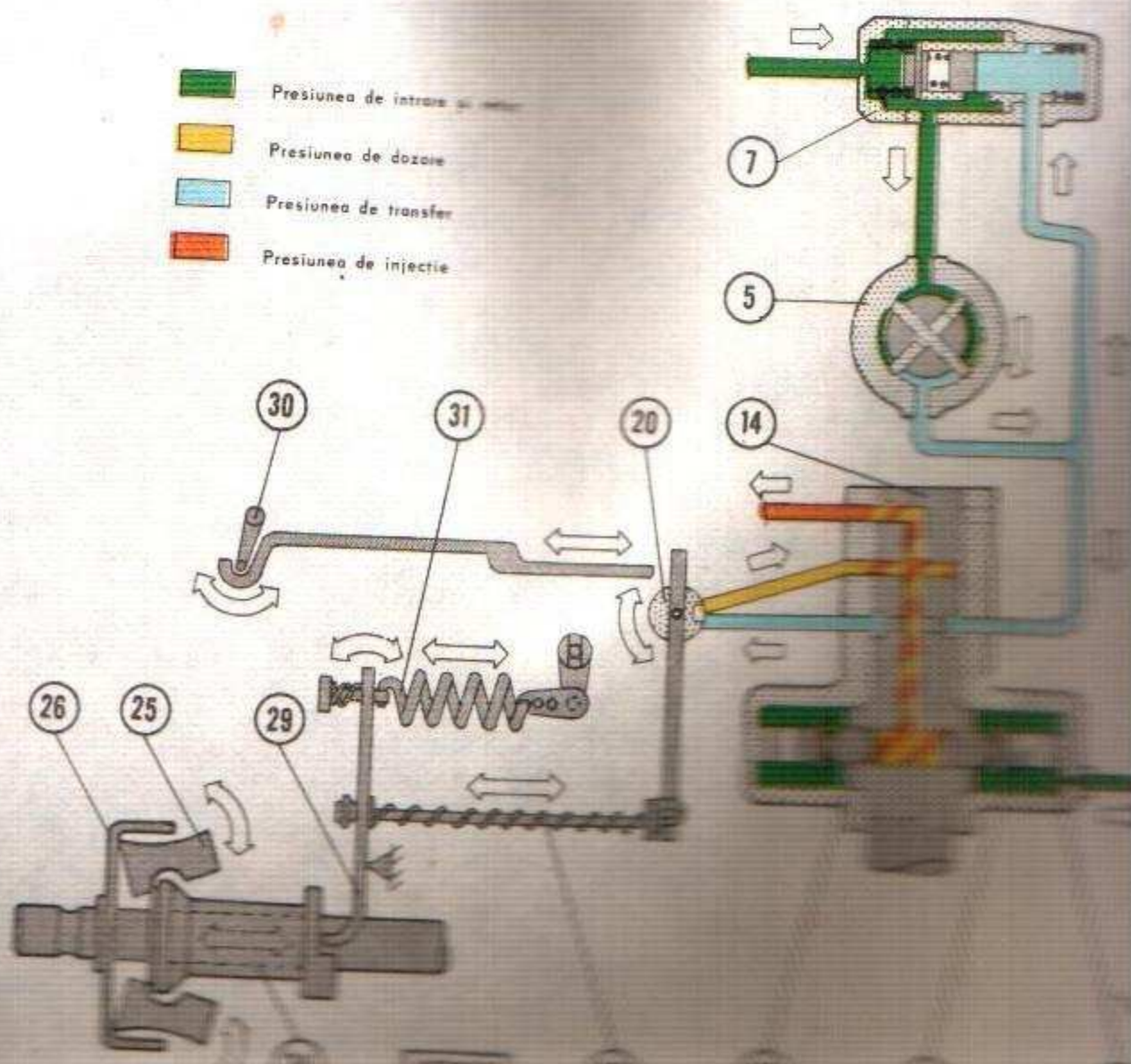
15.03.19

Dispozitivul de avans automat

Dispozitivul de avans automat reglează avansul injectiei în funcție de turația motorului. Acest dispozitiv este format dintr-un inel "K" - drum pașii și un mecanism de comandă care asigură o întrerupere rapidă a injectiei.

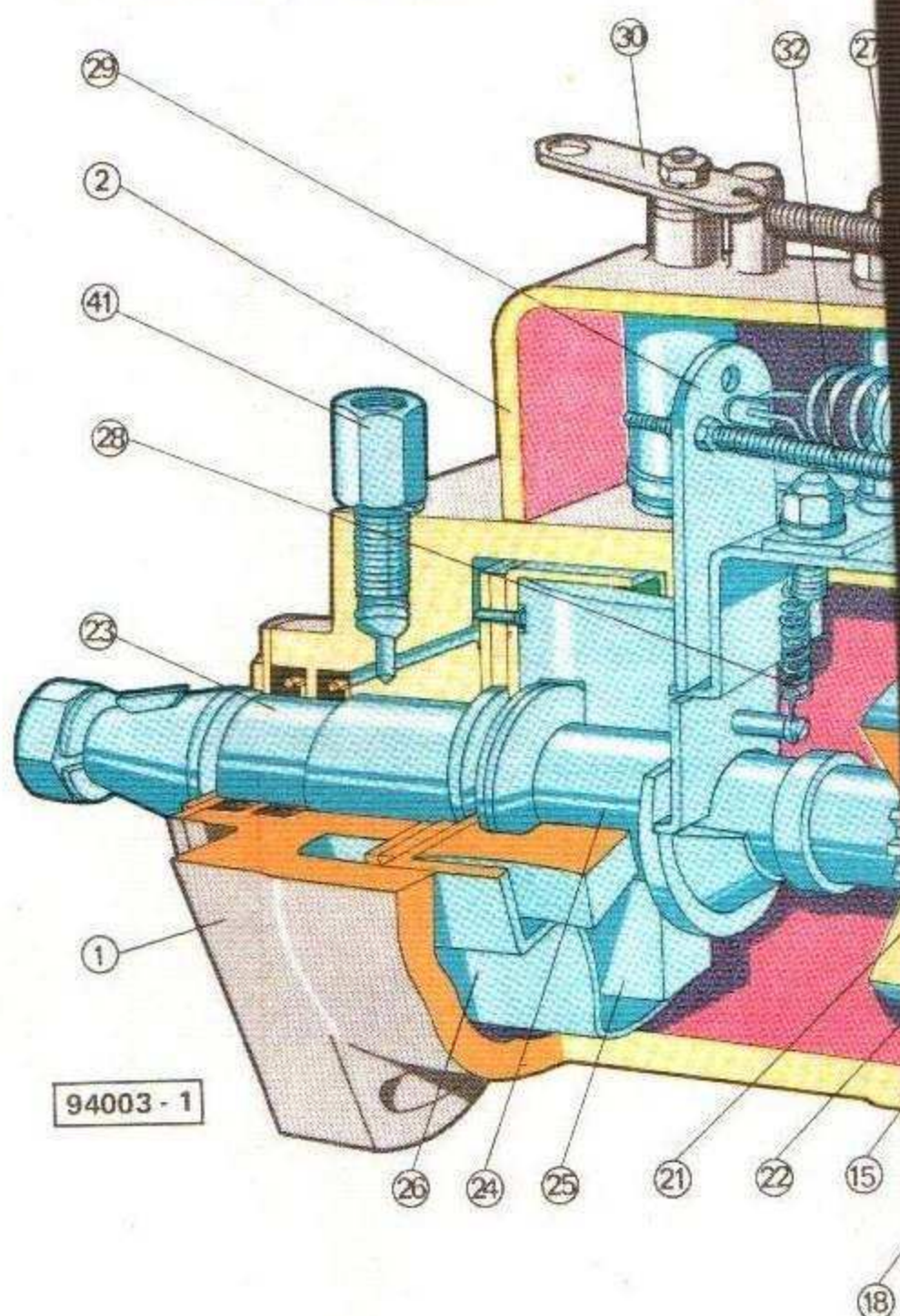


- Presiunea de intrare în motor
- Presiunea de dozare
- Presiunea de transfer
- Presiunea de injecție



Modelul motorului	D-111; D-115; D-116; D-121; D-124;	D-127.005
Avansul de injecție — avans fix — avans automat	$13^{\pm 1^{\circ}}$ 15° înainte de P.M.I.	$15^{\pm 1^{\circ}}$ înainte 19° de P.M.I.
Presiunea de injecție	225 ... 235 kgf/cm ²	

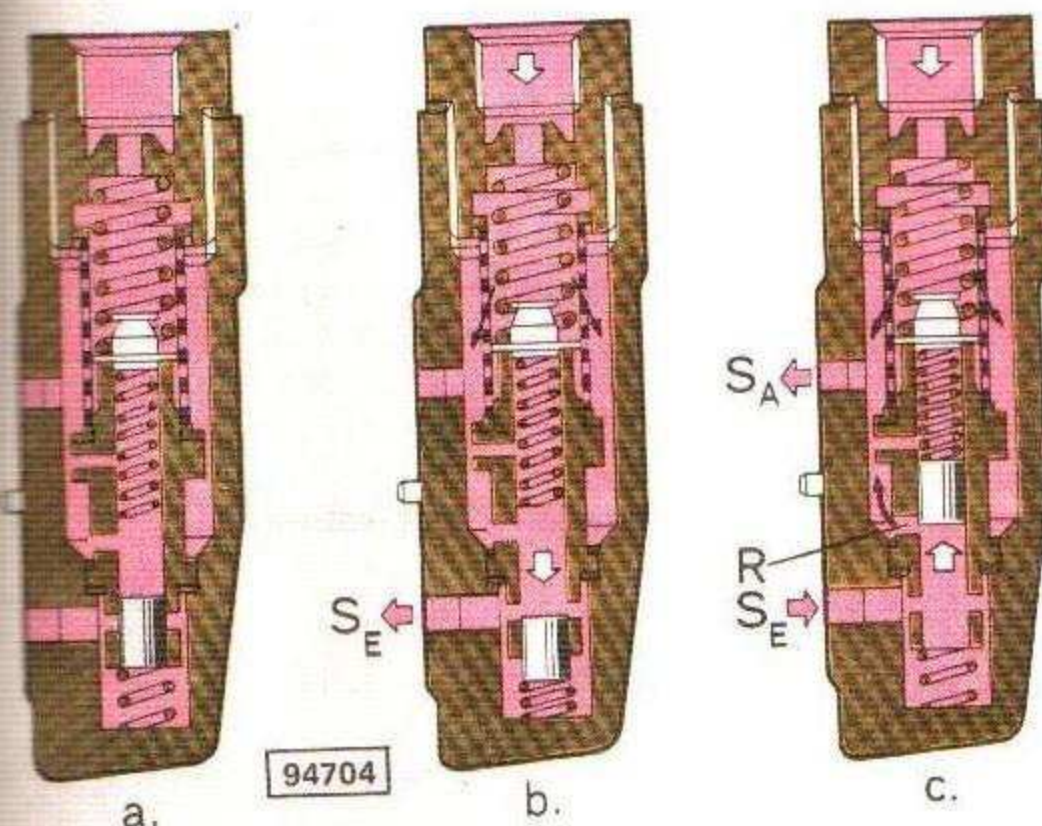
1. Corpul pompei de injecție — 2. Capacul regulatorului — 3. Rotorul pompei de transfer — 4. Paletele pompei de transfer — 5. Inelul pompei de transfer — 6. Racord alimentare — 7. Carcasa supapei de injecție — 8., 11., 13., 28., 31., 32., 42., 44., 45. Resort — 9. Talerul pompei de injecție — 10. Bucșa supapei de reglare — 12. Pistonul supapei de injecție — 14. Rotor de distribuție — 15. Pistonase — 17. Inelul cu came — 18. Papucul rolei — 19. Capul hidrolic — 20. Supapa de dozaj — 21. Placa de antrenare — 22. Placa de reglare — 23. Placa de antrenare — 24. Manșonul regulatorului — 25. Greutatea regulatorului — 26. Carcasa greutateților — 27. Placa regulatorului — 28. Manșonul regulatorului — 30. Pîrghia de oprire — 33. Tija de oprire — 34. Tija de comandă — 35. Placa de ghidaj — 36. Șurub de reglaj — 37. Dispozitivul de avans — 38. Șurubul inelului cu came — 39. Dispozitiv manual de blocare a avansului — 40., 41. Racord — 42. Arcul arcului.



94003 - 1

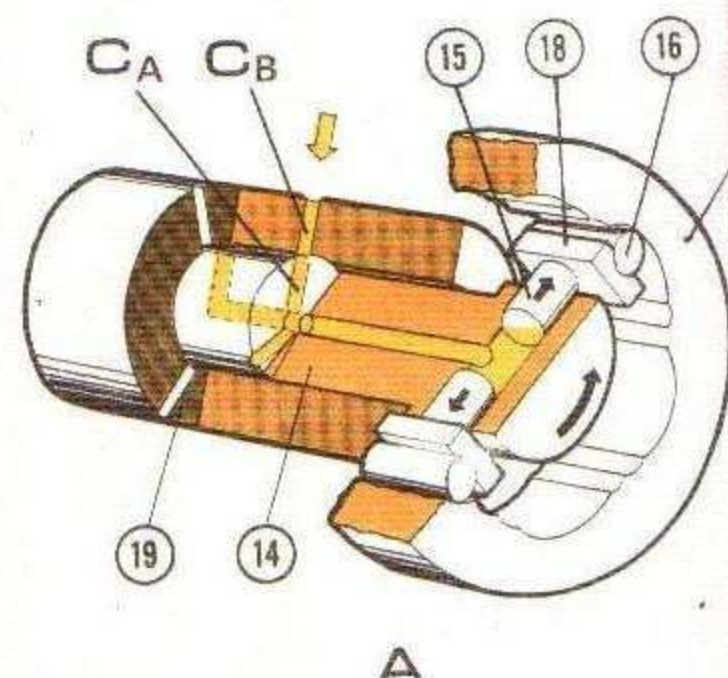
Supapa de reglare a presiunii de transfer

Supapa de reglare: Reglează presiunea combustibilului în raport cu raportul stabilit inițial între presiunea de transfer și presiunea pompei cu combustibil în cazul amorsării.



a — Repaus; b — Amorsare; c — Reglare.
 S_A — Canalul de admisie combustibil;
 S_E — Canalul de evacuare combustibil;
 R — Orificiu de reglare.

Schema de funcționare



A. ADMISIA. Schema arată deplasarea pistonului în timpul procesului de admisie. Când pistonul se deplasează în sus, el deschide supapa de dozare C_B care comunică cu canalul de admisie C_A.
 B. INECȚIA. Sub acțiunea rolelor, pistonul se deplasează în jos spre interior forțând în jos supapa de distribuție C_D care comunică acum cu canalul de evacuare C_E.

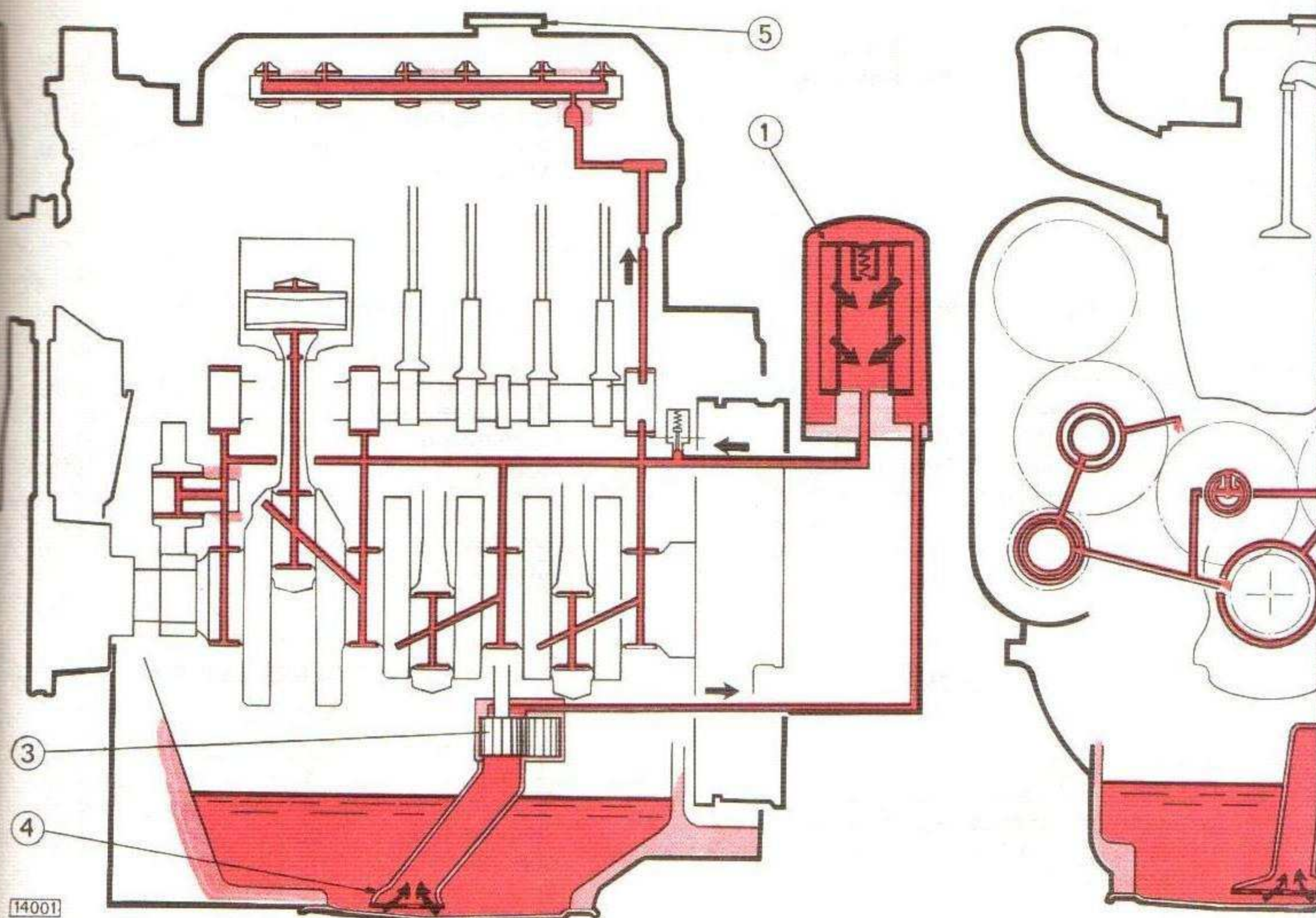


UZINA „TRACTORUL” BRASOV
ROMANIA
ATELIER PROIECTARE ȘI ELABORARE DOCUMENTAȚIE SERVICE
SERVICE DOCUMENTATION DEPARTMENT

SISTEMUL

MOTOARE CU 3 CILINDRI - D

Sistemul de ungere al motorului este mixt - sub presiune și prin stropire. Presiunea și debitul de ulei sînt asigurați de o pompă cu roți dințate, antrenată de arborele cu came. Filtrarea uleiului se realizează într-un filtru cu elemente de hîrtie. Presiunea în canalizația de ungere (la turația nominală a motorului și temperatura uleiului $\geq 95^{\circ}\text{C}$) este de 0,5 bar. Presiunea uleiului la turația minimă de mers în gol $\geq 0,35$ bar. Capacitatea sistemului de ungere este de 7 litri.



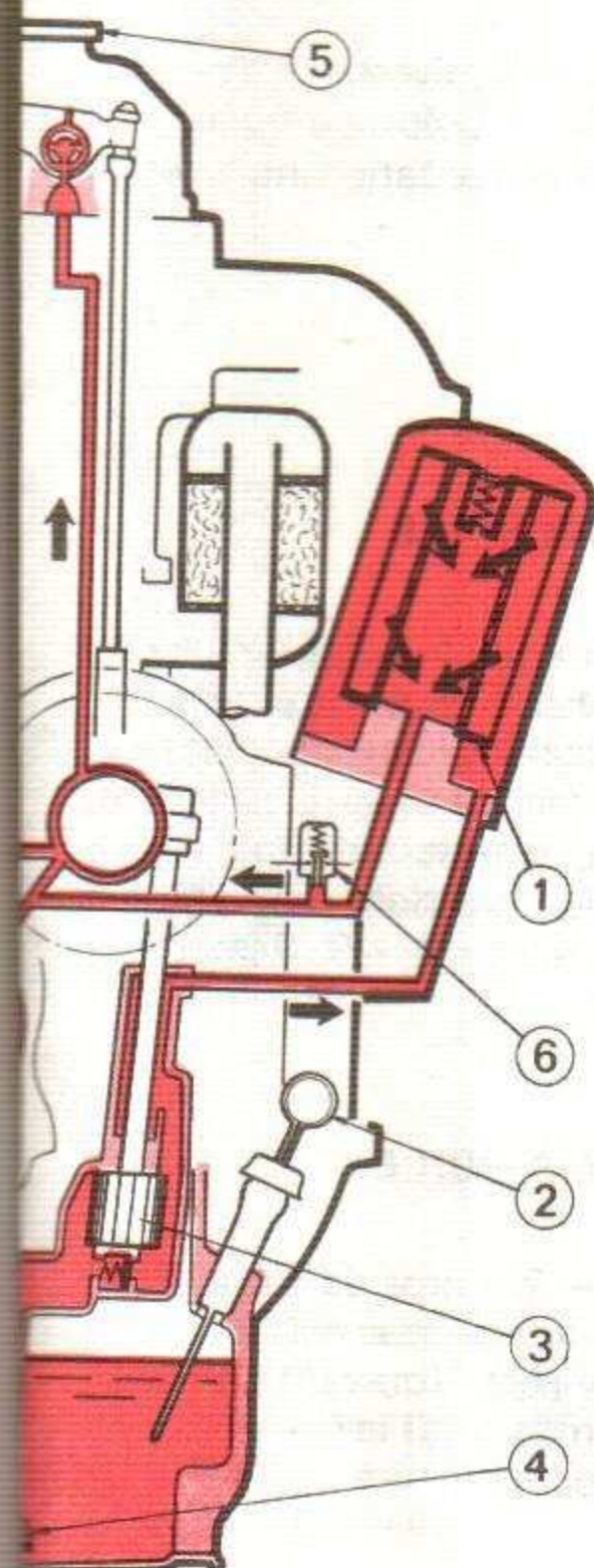
1. Filtrul de ulei - 2. Tijă de nivel - 3. Pompa de ulei cu roți dințate - 4. Sorbul de ulei - 5. Bușonul de umplere cu ulei - 6. Manocontactul.

DE UNGERE

UTB	CR	AO	0	22	07.11.1981
					08.09.1987

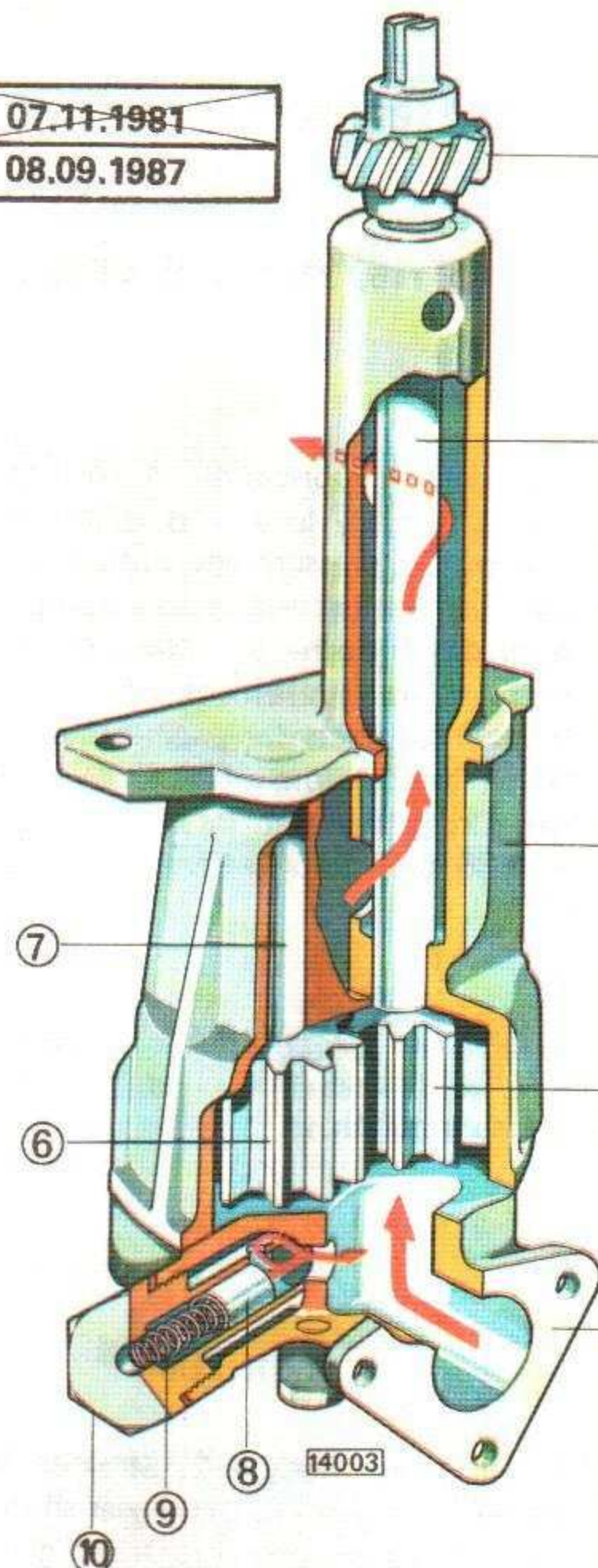
D 115, 2302 ȘI VARIANTE

asigurate de o
ent filtrant de
ste de 3 ...4,5



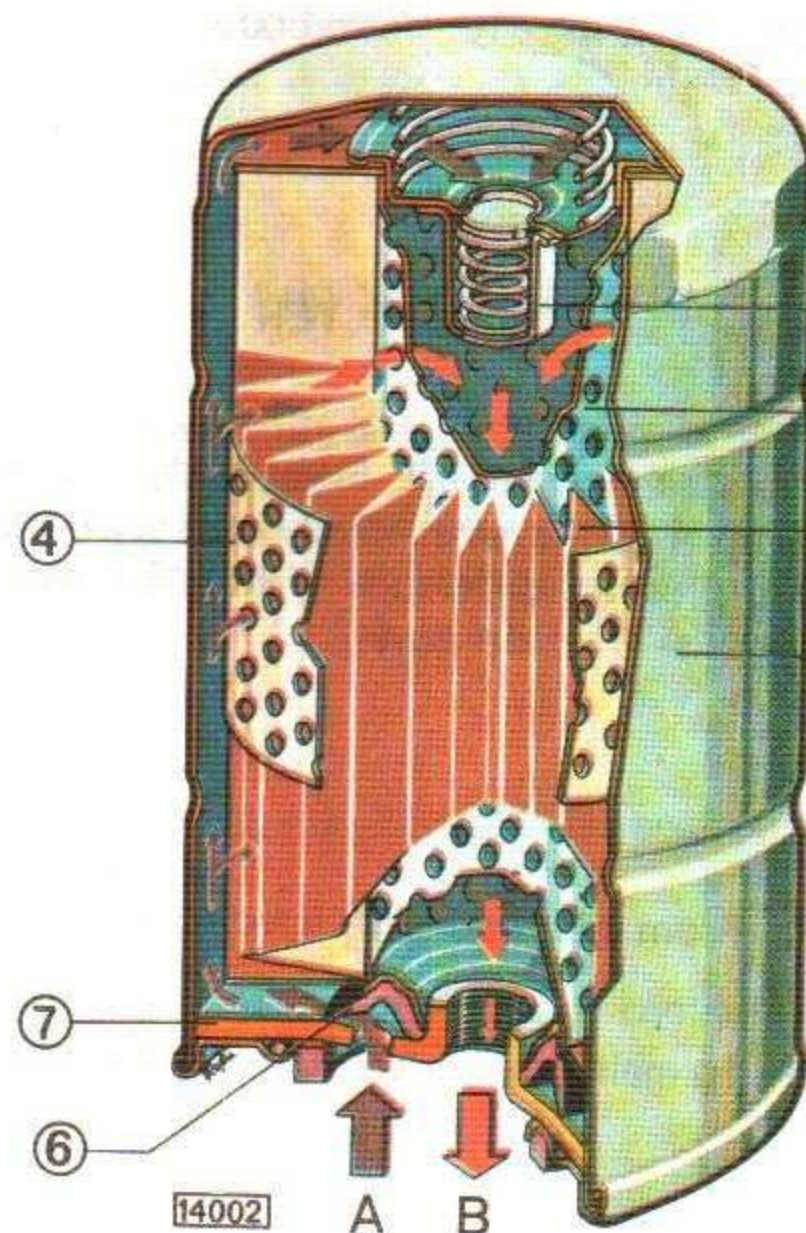
POMPA DE ULEI

1. Corpul pompei de ulei - 2. Flanșa sorbului - 3. Roata dințată de antrenare a pompei - 4. Axul pinionului conducător - 5. Pinion conducător - 6. Pinion condus - 7. Axul pinionului condus - 8. Supapa de limitare a presiunii uleiului (pres. de deschidere 4,9 bar) - 9. Arc - 10. Corpul supapei.



FILTRUL DE ULEI

1. Element de filtrare - 2. Corpul filtrului - 3. Carcasa interioară - 4. Carcasa exterioră - 5. Supapa de ocolire (se deschide la o diferență de presiune de 1 - 1,3 bar) - 6. Garnituri - 7. Capac suport.



A - De la pompa de ulei (ulei nefiltrat).

B - Spre rampa centrală (ulei filtrat).

Tractorul Brasov • Tractorul Works Brasov Romania

	CR	A3	1	6	~~10.04.1980~~
					15.05.1985

43. CRANKSHAFT, CRANK ASSY. (fig. A/25)

Crankshaft journal diameter:

- standard	76.187...76.200
- *undersized (P)	76.087...76.100
- 1st repair	75.933...75.946
- 2nd repair	75.679...75.692
- 3rd repair	75.425...75.438
- 4th repair	75.171...75.184

Inner diameter of half-bearing shells:

- standard	76.243...76.277
- *undersized (RO)	76.143...76.177
- 1st repair	75.989...76.023
- 2nd repair	75.735...75.769
- 3rd repair	75.481...75.515
- 4th repair	75.227...75.261

Play between half-bearing shells and journals

0.043... 0.090

Maximum permissible play between half-bearing shells and journals, wear-limit

0.180

Bore diameter in cylinder block for half-bearing shells

80.587...80.607

Outer diameter of half-bearing shells (0.250 minimum clearance, in free state)

80.607

	CR	A3	1	7	~~15.05.1985~~
					05.11.1991

Tractorul Brasov • Tractorul Works Brasov Romania

Thickness of half-bearing shell
wall for diameter:

- standard	2.165 ... 2.172
- oversized*	2.216 ... 2.223
- 1st repair	2.292 ... 2.299
- 2nd repair	2.419 ... 2.426
- 3rd repair	2.546 ... 2.553
- 4th repair	2.673 ... 2.680

Central journal length:

- standard	32.000 ... 32.100
- oversized by 0.254	32.254 ... 32.254

Crankshaft end-play

0.082 ... 0.334

Max. permissible wear-limit end-play
of crankshaft

0.400

Dia of crankpins:

- standard	58.730 ... 58.743
- undersized (M)*	58.628 ... 58.641
- 1st repair	58.476 ... 58.489
- 2nd repair	58.222 ... 58.235
- 3rd repair	57.968 ... 57.981
- 4th repair	57.714 ... 57.727

Max. permissible deviation from
roundness and cylindricity of
crankpins, wear-limit

0.050

Inner diameter of connecting rod
half-bearing shells:

- standard	58.764 ... 58.788
- undersized (RO)*	58.662 ... 58.686
- 1st repair	58.510 ... 58.534
- 2nd repair	58.256 ... 58.280
- 3rd repair	58.002 ... 58.026
- 4th repair	57.748 ... 57.772

Play between half-bearing shells
and crankpins

0.021 ... 0.058

Max. permissible wear-limit play
between half-bearing shells and
crankpins

0.180

* If the diameters of crankshaft journals and crankpins are undersized, the crankshaft must be marked by "P", respectively "M" or "PM". In this case, the main bearing shells and the connecting rod bearing shells with "RO" marking must be fitted.

	CR	A3	1	8	~~13.04.1992~~
					13.05.1993

Tractorul Brasov • Tractorul Works Brasov Romania

Connecting rod

Inner diameter of connecting rod small end* (prior to bush press-fitting) 35.861...35.899

Inner diameter of connecting rod bush (in free state) 35.979...36.017

Interference-fit between connecting rod and bush 0.080... 0.156

Maximum permissible deviation from parallelism, between small end and connecting rod body axis (at 125 mm far from the vertical axis of connecting rod) 0.070

Maximum permissible weight difference between connecting rod of one engine 10 g

Perpendicular misalignment of lateral surfaces of connecting rod big end, as to its vertical axis 0.040

Pistons

Piston diameter measured at 50 mm from base:

	95 mm bore engine	102 mm bore engine
Class A: - standard	94.800...94.812	101.786...101.798
- oversized	94.900...94.912	
- repair 1	95.000...95.012	
- repair 2	95.200...95.212	
- repair 3	95.400...95.412	
- repair 4	95.600...95.612	

Class B: - standard	94.812...94.824	101.798...101.810
- oversized	94.912...94.924	
- repair 1	95.012...95.024	
- repair 2	95.212...95.224	
- repair 3	95.412...95.424	
- repair 4	95.612...95.624	

Play between cylinder liners and piston:

- for class A	0.138... 0.220	0.162 ... 0.194
- for class B	0.196... 0.228	0.170 ... 0.202

* Connecting rod small end refers to the part fitted in the piston, whereas connecting rod big end refers to the part fitted onto the crankshaft.

A 01 - 296, 297

A 01 - 296, 297

		Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello	1						
61	115.01.207	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello	2						
62	115.01.208	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello	2						
63	115.01.209	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello	1						
64	115.01.210	Garnitură inelară - Gasket - Joint - Dichtung - Sello	3						
65	115.01.212	Surub anterior - Screw - Vis - Schraube - Tornillo	2						
66	115.01.213	Surub posterior - Screw - Vis - Schraube - Tornillo	1						
67	115.01.306	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello	1						
68	121.01.099	Ax - Shaft - Axe - Achse - Eje	1						
69	2601.01.1026	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello							
70	2601.01.0362	Mecanism antrenare - Drive unit - Mecanisme d'entraînement - Antrieb - Mecanismo de impulsión	1 1						
71	NUT-PN 18	Capac sferic Ø 60 - Cover - Couvercle - Deckel - Tapa	1						
72	NUT-PN 39	Inel "O" 60-7,3x2,4 - Ring - Bague - Ring - Anillo	4						
73	NUT-PN 43	Stift Ø 8x12 - Pin - Goupille - Stift - Pasador	4						
74	NUT-PN 43	Stift Ø 10x15 - Pin - Goupille - Stift - Pasador	1						
75	NUT-PN 100.1	Dop M 22x1,5 - Plug - Bouchon - Stopfen - Tapón	1						
76	NUT-PN 101	Rondelă 8,2/12 - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela	4						
77	NUT-PN 102	Dop KM 10x1 - Plug - Bouchon - Stopfen - Tapón	4						
78	NUT-PN 103	Rondelă 8,2/14 - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela	1						
79	NUT-PN 103	Rondelă 22,2/27 - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela	1						
80	NUT-PN 108	Dop KM 14x1,5 - Plug - Bouchon - Stopfen - Tapón	1						
81	NUT-PN 120	Prezon M8x1,25x55 Stud bolt - Goujon - Stiftschraube - Clavija	1						
82	NUT-PN 120	Prezon M 10x1,25x40 - Stud bolt - Goujon - Stiftschraube - Clavija	3						
83	NUT-PN 126	Surub M 8x20 - Screw - Vis - Schraube - Clavija	2						
84	NUT-PN 134	Prezon M 8x22 - Stud bolt - Goujon - Stiftschraube - Clavija	6						
85	NUT-PN 134	Prezon M 8x30 - Stud bolt - Goujon - Stiftschraube - Clavija	12						
86	NUT-PN 138	Rondelă 6/12 - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela	40						
87	NUT-PN 138	Rondelă 8/15 - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela	4						
88	NUT-PN 138	Rondelă 10/20 - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela	4						
89	NUT-PN 138	Rondelă 14/32 - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela	4						
90	NUT-PN 152	Capac Ø 36 - Cover - Couvercle - Deckel - Tapa							



A 01 BLOCUL CILINDRILOR - CYLINDER BLOCK - BLOC-CYLINDRES -

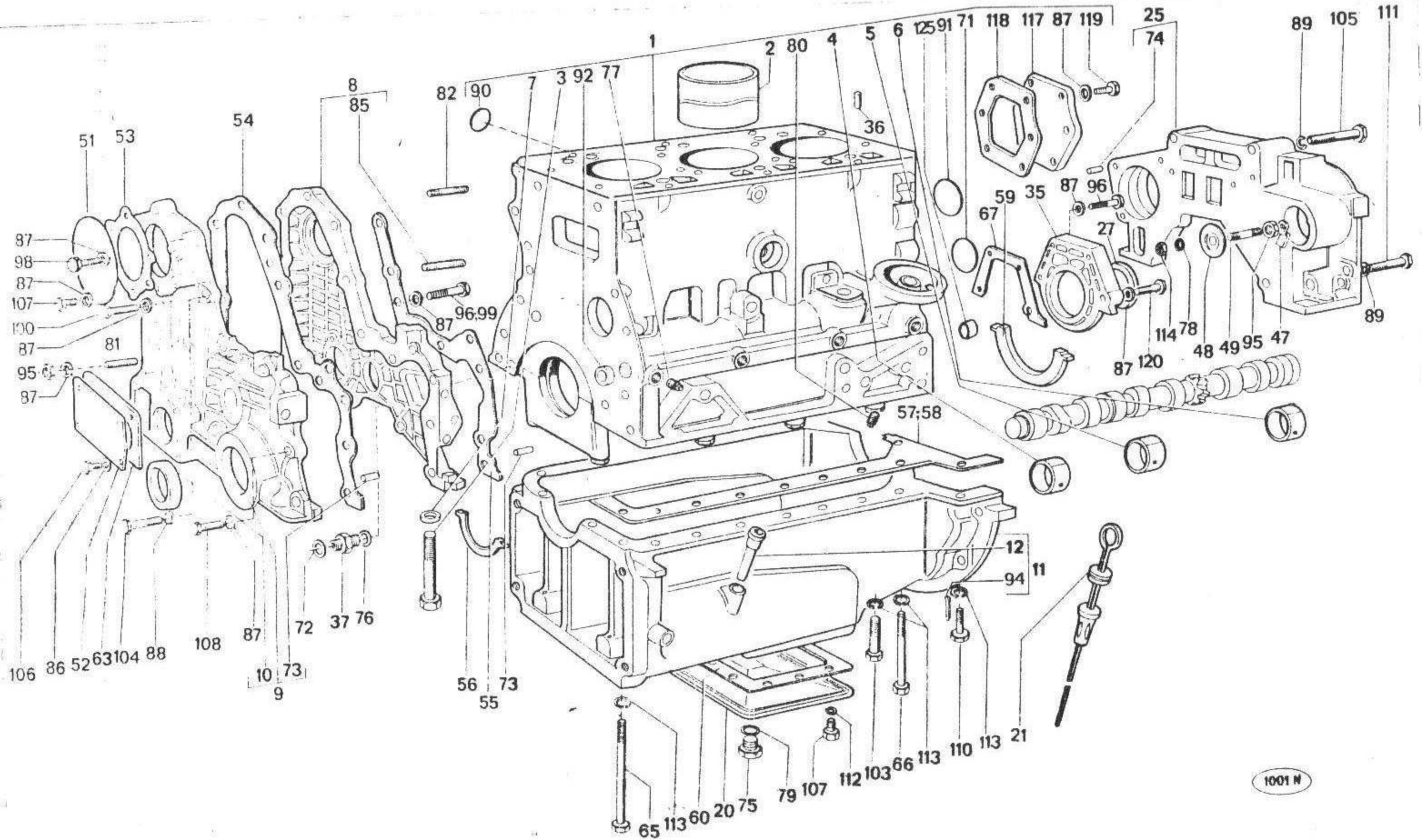
ZYLINDERBLOCK - BLOCK DE CILINDROS

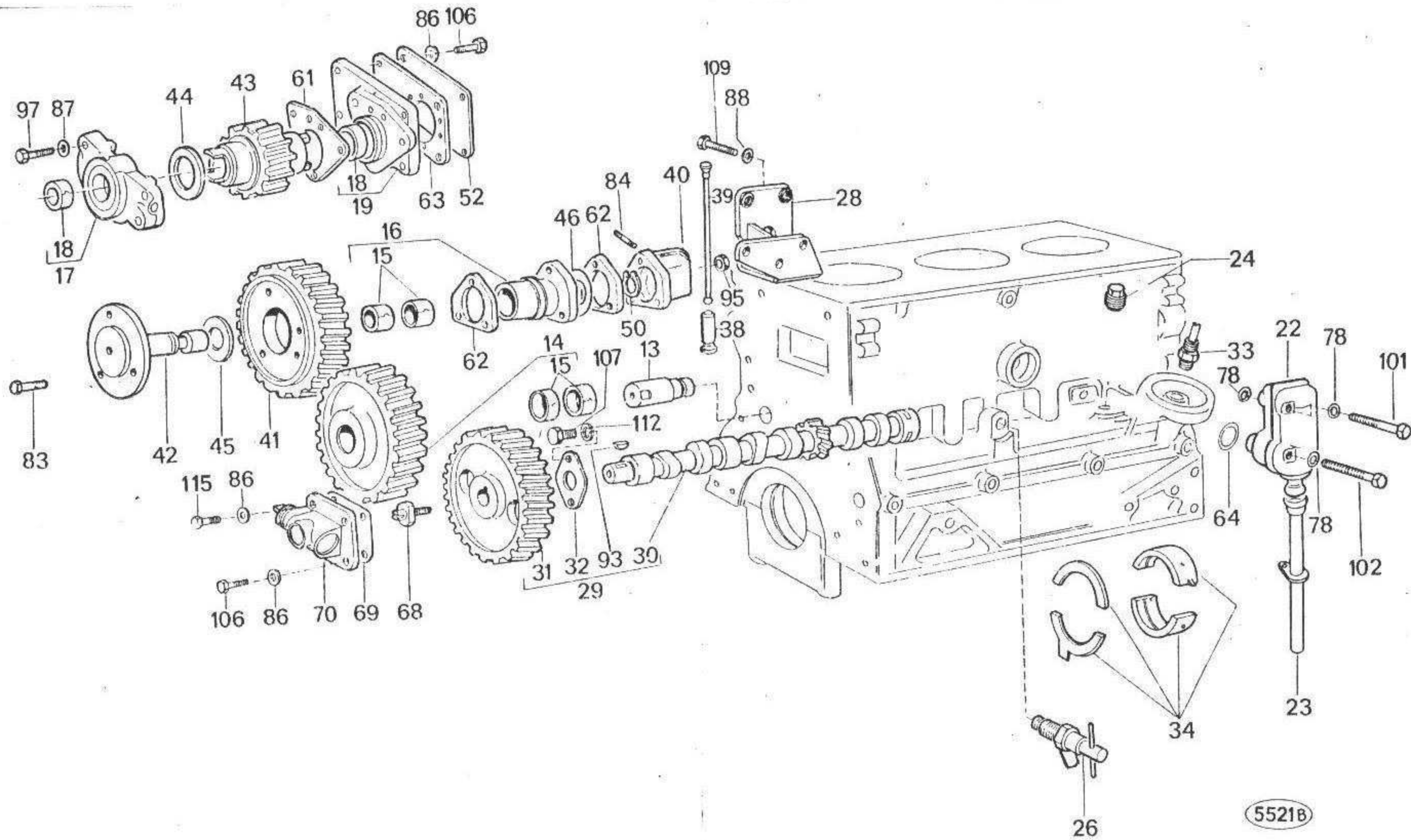
115.01.904

A 01 - 296, 297



Uzina "TRACTORUL" Brasov = Atolulul de Proiectare si Executare Documentatie de Exploatare
"TRACTORUL" Works Brasov = Operating Documentation Department





CHIULASA - CYLINDER HEAD - CULASSE - ZYLINDERKOPF -
CULATA

115.02.003

A 02-238;239

1	115.02.010	Chiulasă, as. - Cylinder head - Culasse - Zylinderkopf - Culata	1
2	115.02.106	Ghid - Guide - Guide - Führung - Guía	3
3	115.02.114	Inel - Ring - Bague - Ring - Anillo	6
4	115.02.143	Deflector - Deflector plate - Déflecteur - Ablekblech - Deflector	3
5	115.02.185	Stift - Pin - Goupille - Stift - Pasador	3
6	115.02.197	Ghid - Guide - Guide - Führung - Guía	6
7	115.02.013	Culbutor, as. - Rocker arm - Culbuteur - Kipphebel - Columpio	6
8	115.02.162	Bucșă - Bush - Douille - Buchse - Manguito	1
9	115.02.011	Colector - Manifold - Collecteur - Sammelrohr - Colector	3
10	115.02.050	Supapă - Valve - Soupape - Ventil - Válvula	1
11	115.02.034	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello	3
12	115.02.015	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello	1
13	115.02.016	Buşon - Plug - Bouchon - Stopfen - Tapón	1
14	115.02.023	Ax - Bolt - Boulon - Bolzen - Bulón	1
15	115.02.104	Colector - Manifold - Collecteur - Sammelrohr - Colector	3
16	127.02.105	Supapă - Valve - Soupape - Ventil - Válvula	6
17	115.02.217	Farfurie - Spring plate - Plateau - Federteller - Soporte	3
18	115.02.110	Farfurie - Spring plate - Plateau - Federteller - Soporte	3
19	115.02.111	Farfurie - Spring plate - Plateau - Federteller - Soporte	12
20	115.02.112	Semicon - Cotter - Demi-cône - Kegelstück - Semicono	6
21	115.02.113	Pălărie - Cap - Chapeau - Kappe - Tapa	3
22	115.02.119	Suport - Holder - Support - Halter - Soporte	2
23	115.02.120	Arc - Spring - Ressort - Feder - Muelle	6
24	115.02.122	Surub - Screw - Vis - Schraube - Tornillo	6
25	115.02.123	Piuliță - Nut - Ecrou - Mutter - Tuerca	1
26	115.02.124	Stift - Pin - Goupille - Stift - Pasador	6
27	115.02.128	Inel - Ring - Bague - Ring - Anillo	1
28	115.02.132	Capac - Cover - Couvercle - Deckel - Tapa	1
	115.02.133	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello	

pag. 2/2

A 02

CHIULASA - CYLINDER HEAD - CULASSE - ZYLINDERKOPF -
CULATA

115.02.003

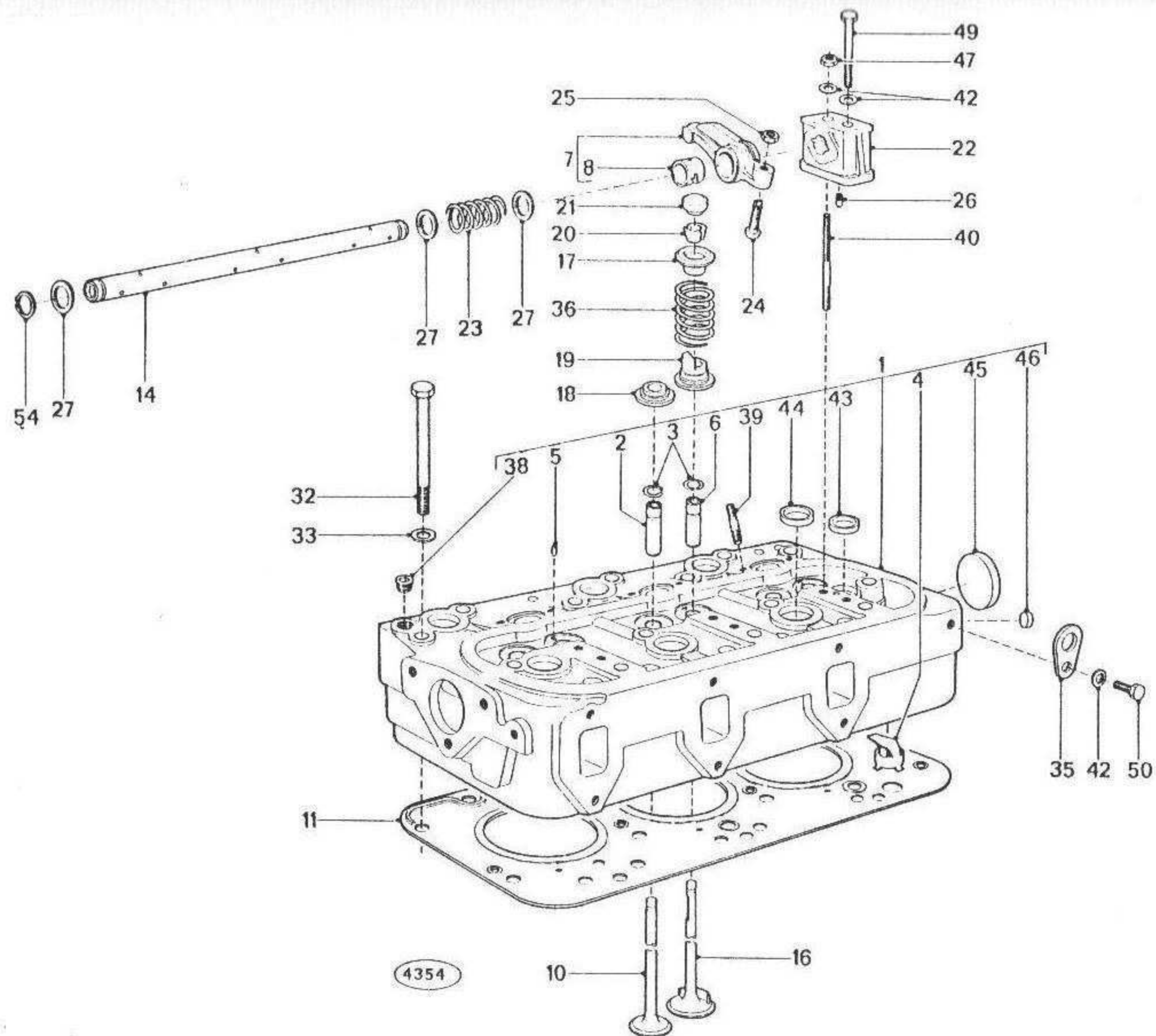
A 02-238;239

115.02.003

30	115.02.136	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello
31	115.02.137	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello
32	115.02.138	Surub - Screw - Vis - Schraube - Tornillo
33	115.02.139	Rondelă - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela
34	115.02.145	Garnitură - Gasket - Joint - Dichtung - Sello
35	115.02.146	Cîrlig - Hook - Crochet - Hacken - Gancho
36	115.02.175	Arc - Spring - Ressort - Feder - Muelle
37	NUT-PN 103	Rondelă 8,2/17 - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela
38	NUT-PN 107	Dop DCKM 16x1,5 - Plug - Bouchon - Stopfen - Tapón
39	NUT-PN 120	Prezon M 8x50 - Stud bolt - Goujon - Stiftschraube - Clavija
40	NUT-PN 120	Prezon M 8x90 - Stud bolt - Goujon - Stiftschraube - Clavija
41	NUT-PN 120	Prezon M 8x30 - Stud bolt - Goujon - Stiftschraube - Clavija
42	NUT-PN 138	Rondelă 8/15 - Washer - Rondelle - Scheibe - Arandela
43	NUT-PN 152	Capac Ø 25 - Cover - Couvercle - Deckel - Tapa
44	NUT-PN 152	Capac Ø 28 - Cover - Couvercle - Deckel - Tapa
45	NUT-PN 152	Capac Ø 45 - Cover - Couvercle - Deckel - Tapa
46	NUT-PN 153	Capac Ø 10 - Cover - Couvercle - Deckel - Tapa
47	STAS 4071	Piuliță M 8 - Nut - Ecrou - Mutter - Tuerca
48	STAS 4272	Surub M 8x30 - Screw - Vis - Schraube - Tornillo
49	STAS 4272	Surub M 8x65 - Screw - Vis - Schraube - Tornillo
50	STAS 4845	Surub M 8x16 - Screw - Vis - Schraube - Tornillo
51	STAS 4845	Surub M 8x20 - Screw - Vis - Schraube - Tornillo
52	STAS 4845	Surub M 8x25 - Screw - Vis - Schraube - Tornillo
54	STAS 5848/2	Inel elastic 18 - Ring - Bague - Ring - Anillo
55	STAS 9895	Piuliță M 8 - Nut - Ecrou - Mutter - Tuerca



Uzina "TRACTORUL" Braso - Atelierul de Proiectare si Executare Documentatie de Exploatare
"TRACTORUL" Works Braso - Operating Documentation Department



A 03 - 89

[illegible]

