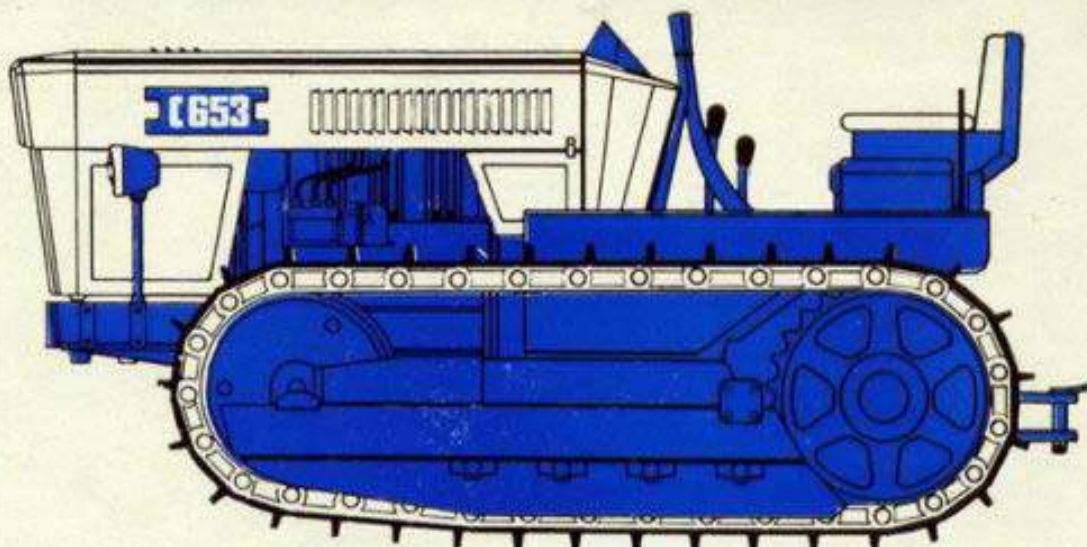


Lamborghini Sp.A.



ISTRUZIONI D'USO
E MANUTENZIONE
PER LA TRATTRICE

C 653

Lamborghini

TRATTORI Sp.A.

ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE
PER LA TRATTRICE

C 653

Lamborghini Trattori S.p.A.

40066 Pieve di Cento (Bo) Italy

<https://truckmanualshub.com/>

Prefazione

Sono qui raccolti le caratteristiche e i dati ritenuti necessari per la conoscenza, il buon uso e la manutenzione normale della trattrice.

La Ditta Lamborghini S.p.A. confida che nell'uso Ella potrà apprezzare con piena soddisfazione la bontà delle sue prestazioni.

Dallo sfruttamento intelligente delle possibilità della trattrice e dalla buona conservazione delle varie parti, dipendono essenzialmente il regolare funzionamento, la durata e quindi l'economia di esercizio del Suo nuovo mezzo di lavoro.

Le negligenze e il cattivo uso della trattrice possono, inoltre, essere causa di annullamento da parte della fabbrica delle garanzie che essa dà ai suoi prodotti; ma noi siamo sicuri che Ella nel Suo e nostro interesse saprà conservare bene il capitale investito in questa macchina, attenendosi scrupolosamente alle ns. istruzioni.

In caso di necessità, per qualsiasi nuova applicazione di attrezzi agricoli ed in caso di disturbi SCRIVA A NOI od al nostro Rappresentante, evitando di ricorrere a terzi. Saremo ben lieti di assisterLa e di servirLa.



TRATTRICE LAMBORGHINI C653

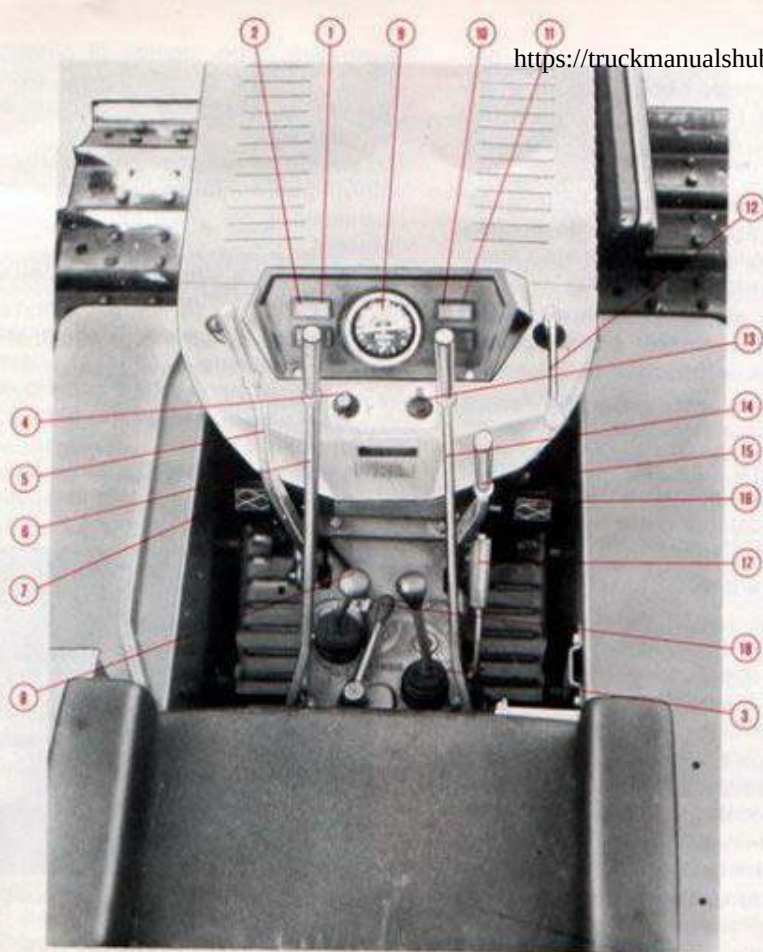


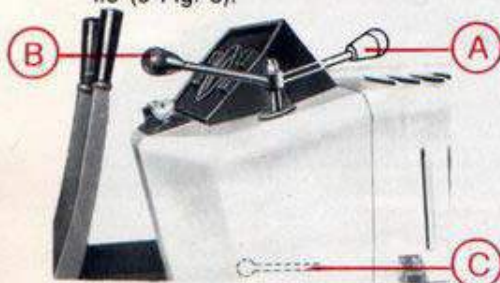
Fig. 1 - Apparecchi e comandi

- 1 - Luce spia insufficiente pressione olio
- 2 - Luce spia
- 3 - Leva selettore marce
- 4 - Commutatore luci
- 5 - Leva comando frizione centrale
- 6 - Leva comando frizione di sterzo sinistra
- 7 - Pedale freno sinistro
- 8 - Leva selettore riduttore cambio
- 9 - Cronotachigrafo
- 10 - Luce spia accensione fari abbaglianti
- 11 - Luce spia riserva carburante
- 12 - Leva acceleratore motore
- 13 - Interruttore generale e d'avviamento
- 14 - Leva comando frizioni di sterzo destra
- 15 - Leva comando frizione presa di forza
- 16 - Pedale freno destro
- 17 - Leva freno a mano
- 18 - Leva comando presa di forza

NORME D'USO

AVVIAMENTO ED ARRESTO DEL MOTORE

- 1) Controllare che la leva del cambio (v. schema pag. 5) e la leva comando innesto presa di forza si trovino in folle.
- 2) Spostare la leva comando acceleratore in posizione avviamento (Fig. 2).
- 3) Tirare il bottone supplemento gasolio (5 Fig. 3).



- A) Posizione avviamento
 - B) Posizione di minimo
 - C) Pulsante arresto motore (sotto il cruscotto)
- 4) Introdurre la chiave nell'interruttore generale (13 Fig. 1) e ruotarla in senso orario sul 2.
- In caso di mancato avviamento non insistere onde evitare di scaricare la batteria, ma ripetere l'operazione dopo alcuni secondi.
- 5) Appena il motore è partito abbandonare la chiave dell'interruttore generale che ritorna automatica-

mente sull'1 e riportare la leva dell'acceleratore nella posizione di minimo (B Fig. 2) lasciandola fino a che il motore è diventato sufficientemente caldo.

- 6) Per l'arresto: portare la leva comando acceleratore sulla posizione di minimo, indi premere l'apposito pulsante (C Fig. 2).

Durante la stagione invernale, prima di ruotare la chiave, è consigliabile disinnestare la frizione.

AVVIAMENTO ED ARRESTO TRATTRICE

- 1) Accertarsi che la frizione centrale sia disinnestata e spostare la leva del cambio nella posizione della marcia voluta.
- 2) Accelerare opportunamente il motore.
- 3) Innestare la frizione centrale spostando avanti adagio la leva fino a che la trattoria inizia a muoversi.
- 4) Per l'arresto: ridurre la velocità del motore, disinnestare la frizione (leva indietro), frenare con entrambi i pedali, spostare la leva del cambio in folle e inserire il freno di stazionamento.

SPURGO ARIA DAL CIRCUITO COMBUSTIBILE

L'entrata d'aria nel circuito del combustibile si verifica durante i lunghi periodi di inattività del trattore, tutte le parti del circuito di alimentazione

(serbatoio, filtro, pompa di alimentazione, pompa di iniezione), ovvero quando si esaurisce il combustibile del serbatoio.

Lo spurgo va eseguito con il serbatoio rifornito ed il relativo rubinetto aperto, procedendo nel modo indicato qui appresso:

- 1) Allentare la vite di spurgo dell'aria del filtro (1 Fig. 3).
- 2) Azionare la pompa di alimentazione mediante l'apposita levetta (2 Fig. 3) sino a che il gasolio esce dalla vite di spurgo del filtro privo di bolle d'aria.
- 3) Chiudere la vite di spurgo del filtro (1 Fig. 3) ed allentare quella della pompa di iniezione (3 Fig. 3).

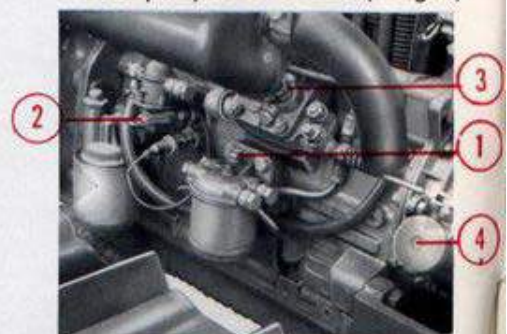


Fig. 3 - Spurgo aria dal circuito combustibile

- 1 Vite di spurgo dell'aria del filtro
- 2 Levetta funzionamento manuale pompa alimentazione gasolio
- 3 Vite spurgo aria pompa iniezione
- 4 Tappo introduzione olio motore
- 5 Bottone supplemento gasolio

4) Azionare di nuovo la pompa di alimentazione sino a che dalla vite di spurgo della pompa iniezione esce gasolio privo di bolle d'aria.

5) Stringere la vite di spurgo della pompa iniezione.

Il motore è pronto a partire.

SEGNALAZIONE INSUFFICIENTE PRESSIONE OLIO LUBRIFICAZIONE MOTORE

La lampada spia deve spegnersi alcuni istanti dopo aver avviato il motore; se con il motore in moto rimane accesa, fermare e ricercare le cause dell'inconveniente.

A motore caldo ed a basso regime, la lampada spia può però accendersi anche se tutto è normale.

SEGNALAZIONE DI INSUFFICIENTE CARICA ALTERNATORE

La lampada spia rimane accesa fino a che l'alternatore non ha raggiunto un numero di giri tale da permettere la carica della batteria.

Se la spia rimane accesa l'alternatore non funziona e quindi bisogna ricercare la causa del guasto.

INDICATORE GIRI MOTORE, GIRI PRESA DI FORZA E CONTAORE

La lancetta dello strumento indica i giri/1' del motore, i giri/1' della presa di forza ed i giri/1' della puleggia.

Il contaore è provvisto di totalizzatore a 5 cifre: le prime 4 a sinistra, bianche, indicano le ore di lavoro, l'ultima a destra, arancione, i decimi di ora.

COMUTATORE

La sua azione è effettiva solo quando la chiave è infilata a fondo nell'interruttore generale (13 Fig. 1) e viene ruotata in senso orario in corrispondenza dell'1.

Girando in senso orario il commutatore delle luci, al primo scatto si accendono le luci di posizione, al secondo le luci anabbaglianti dei fari, al terzo le luci abbaglianti dei fari.

Riportandolo in posizione 0 tutte le luci si spengono. In qualunque posizione si trovi, se il commutatore viene pigiato, funziona l'avvisatore acustico.

INTERRUTTORE GENERALE E D'AVVIAMENTO

Funziona dopo avervi infilato la chiave. Se si ruota questa sull'1, l'impianto elettrico diventa agibile e quindi rispondente alle posizioni del commutatore luci; se, vincendo l'opposizione di una molla interna, si porta sul punto 2, va in moto il motorino di avviamento.

La chiavetta ruotata sul punto 2, non appena abbandonata, automaticamente ritorna sul punto 1.

Infine, quando la chiave si ruota nella posizione P si possono accendere le luci di parcheggio manovrando opportunamente il commutatore luci.

Notare che in questa posizione la chiavetta si può estrarre.

COMANDO CAMBIO DI VELOCITÀ E SCELTA DELLE MARCE

La velocità di marcia deve essere scel-

ta in relazione al tipo di lavoro che si deve eseguire, al tipo di attrezzo usato ed alle condizioni del terreno.

In ogni caso la marcia adatta è quella che assicura una certa riserva di potenza tale da permettere eventuali sovraccarichi.

Per la scelta delle marce seguire lo schema sottoindicato.

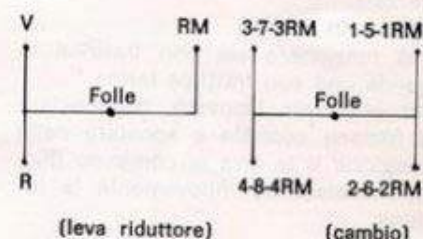


Fig. 4

FRIZIONE CENTRALE

La trattrice è provvista di una frizione monodisco a secco comandata da una leva.

Con la leva in avanti si ha l'innesto della frizione, con la leva indietro si ha il disinnesto.

A richiesta, possono essere fornite:

- la frizione doppia a comandi separati (15 Fig. 1)
- la frizione a punto morto

FRIZIONI DI STERZO

Le frizioni di sterzo si disinnestano spostando indietro le apposite leve di comando (6 e 14 Fig. 1).

Per ottenere le sterzate, oltre ad agire sulla leva di sterzo, si deve premere anche il pedale del freno corrispondente.

FRENI

I pedali dei freni (7 e 16 Fig. 1), dopo il disinnesto delle frizioni di sterzo, premuti contemporaneamente, permettono l'arresto della trattrice; mentre, premuti separatamente, permettono la sterzata.

PRESA DI FORZA

Può funzionare sia con trattrice in marcia che con trattrice ferma. Per effettuare l'innesto, disinnestare la frizione centrale e spostare nella posizione B la leva di comando (Fig. 5); innestare poi nuovamente la frizione.



Fig. 5 - Leva comando innesto presa di forza

A) Posizione di disinnesto

B) Posizione di innesto

C) Tappo livello olio scatola cambio

La presa di forza può però funzionare anche indipendentemente dall'avanzamento della trattrice disinnestando entrambe le frizioni di sterzo.

La velocità unificata della presa di forza (540 giri/min.) si ottiene con il motore funzionante al regime di 1970 giri/min.

RIFORMIMENTO COMBUSTIBILE

Prima di effettuare il rifornimento è necessario che il combustibile sia stato decantato in un apposito serbatoio per un periodo di almeno due ore.

Il prelievo del combustibile dal serbatoio di decantazione deve essere effettuato ad una altezza non inferiore a cm. 15 dal fondo, tramite un rubinetto provvisto di filtro.



A) Tappo livello olio scatola cambio

Per scaricare periodicamente i sedimenti e l'acqua è necessario un ulteriore rubinetto montato nel punto più basso del serbatoio di decantazione. Per effettuare il rifornimento, sollevare l'apposito sportellino ricavato sul cofano (Fig. 6) e svitare il tappo serbatoio A.

La trattrice è dotata di una luce spia riserva combustibile situata sul cruscotto (11 Fig. 1).

SOLLEVATORE IDRAULICO TIPO H 55 C

Il sollevatore è del tipo a posizione controllata. È costituito da un gruppo sollevamento di tipo monoblocco applicato sulla scatola di trasmissione della trattrice; da una pompa ad ingranaggi, da un comando pompa dalle relative tubazioni di collegamento e da un serbatoio supplementare.

IMPIEGO DEL SOLLEVATORE IDRAULICO:

Mettere in moto la trattrice tenendo la leva di comando (1 fig. 7) abbassata; dopo un paio di minuti, alzando la stessa leva si otterrà l'alzata, mentre con la manovra inversa, i bracci tenderanno.

FUNZIONAMENTO

A POSIZIONE CONTROLLATA

Il funzionamento a posizione controllata permette di regolare a piacere l'altezza dell'attrezzo portato. Per ottenere ciò procedere nel modo che segue:



Fig. 7

- 1 Leva di comando
- 2 Registro leva comando
- 3 Tappo riempimento serbatoio

- 1) Abbassare progressivamente la leva di comando (1 fig. 7) finché si sarà raggiunta la profondità di lavoro desiderata.
- 2) Accostare il registro leva di comando (2 fig. 7) alla leva stessa in modo da ottenere anche nelle passate successive la medesima profondità. Ad ogni operazione di sollevamento o di abbassamento l'attrezzo si fermerà sempre esattamente nella posizione richiesta.

DISTRIBUTORE PER IL COMANDO CILINDRO ESTERNO A SEMPLICE O DOPIO EFFETTO:

Per azionare un cilindro esterno, viene montato sul sollevatore, un distributore sussidiario, comandato dalla leva (1 fig. 8), la quale, attraverso le prese olio (1 fig. 9) farà agire il cilindro esterno nella maniera voluta.

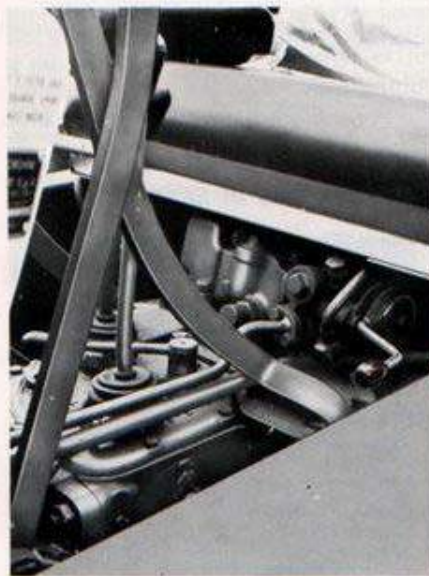


Fig. 8

- 1 Leva comando distributore sussidiario

SERBATOIO SUPPLEMENTARE:

L'applicazione del serbatoio supplementare consente una maggiore disponibilità di olio per l'impiego di martinetti sussidiari e permette di ottenere il perfetto funzionamento del sollevatore anche quando si eseguono lavori su terreni in forte pendenza.



Fig. 9

- 1 Prese olio sussidiarie

ELENCO DELLE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE

Dopo le prime 50 ore di lavoro pulire. La cartuccia olio sollevatore.

OGNI 10 ORE DI LAVORO:

controllare:

- il livello olio nella coppa motore;
- il livello olio ed il deposito della polvere nel filtro aria.

OGNI 50 ORE DI LAVORO:

lubrificare:

- il perno di oscillazione della balestra della sospensione anteriore;
- il perno dell'articolazione della leva comando frizione centrale;
- il perno frizione presa di forza;
- le articolazioni della sospensione posteriore;
- le articolazioni delle leve comando disinnesto frizione;

- i tiranti destro (2 ingrassatori) e sinistro (1 ingrassatore) dell'attacco attrezzi;

controllare:

- il livello olio nel sollevatore;
- il livello elettrolito nella batteria.

OGNI 125 ORE DI LAVORO:

sostituire:

- l'olio nella coppa motore;

controllare:

- il livello olio nel cambio;
- il livello olio nei riduttori laterali;
- la tensione delle cinghie;

lubrificare:

- i cuscinetti dei manicotti comando disinnesto frizione.

OGNI 250 ORE DI LAVORO:

sostituire:

- la cartuccia del filtro olio motore;

smontare:

- il filtro dell'aria e pulire tutte le parti.

OGNI 500 ORE DI LAVORO:

sostituire:

- la cartuccia del filtro combustibile;

pulire:

- le alette di raffreddamento dei cilindri;
- la cartuccia del filtro olio sollevatore.

controllare:

- la taratura degli iniettori;
- la registrazione della frizione centrale;
- la registrazione delle frizioni di sterzo;
- la registrazione della tensione dei cingoli;
- la registrazione dei freni;
- il livello dell'olio nei rulli appoggio cingoli.

OGNI 1000 ORE DI LAVORO:

sostituire:

- l'olio del cambio;
- l'olio nei riduttori laterali;

verificare:

- il collettore e le spazzole del motorino di avviamento;
- l'efficienza della pompa di iniezione;

lubrificare:

- i cuscinetti dell'albero dell'alternatore (presso un elettrauto).

OGNI 1200 ORE DI LAVORO:

sostituire:

- l'olio del sollevatore idraulico e la relativa cartuccia filtro.

NORME DI MANUTENZIONE

FILTRO ARIA

La verifica del livello olio nel filtro aria deve essere effettuata con motore fermo da almeno 15 minuti per permettere all'olio assorbito dalla matassa di depositarsi nuovamente nella vaschetta.

L'olio deve giungere all'altezza del bordino situato sulla vaschetta e deve essere sostituito qualora sul fondo il deposito abbia raggiunto l'altezza di $8 \div 10$ mm. oppure quando sia diventato troppo denso.

Il tipo di olio da impiegare nel filtro deve essere lo stesso impiegato nel motore.

Per chi lavora in ambienti molto polverosi occorre controllare il filtro ogni 5 ore e anticipare il lavaggio della matassa e la pulizia totale del filtro.

OLIO MOTORE

<https://truckmanualshub.com/>

Controllare ogni 10 ore di funzionamento il livello olio nella coppa motore: detto livello è regolare quando è compreso fra i segni di massimo e di minimo della apposita asta 1 (Fig. 10).

Se è necessario, tramite il tappo di introduzione (4 Fig. 3) aggiungere olio.

Per sostituire l'olio, svitare l'apposito tappo di scarico (1 Fig. 11). Questa operazione deve essere effettuata a motore caldo.

Con motore nuovo, il primo cambio va fatto dopo le prime 50 ore. Il secondo, dopo le successive 50 ore. Infine, dopo ogni 125 ore di lavoro.

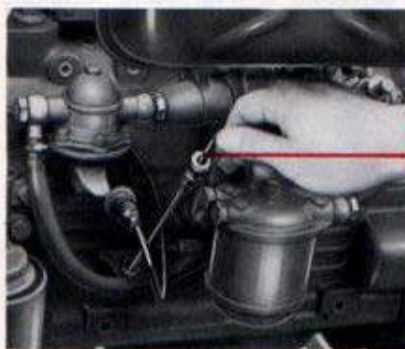


Fig. 10
1 Asta livello olio motore



Fig. 11
1 Tappo scarico olio motore

OLIO SCATOLA CAMBIO

Controllare ogni 125 ore di lavoro, il livello olio nella scatola cambio, svitando l'apposito tappo C (Fig. 5) provvisto di asta con segni di massimo e di minimo.

L'olio va cambiato ogni 1000 ore di lavoro, scaricandolo attraverso l'apposito foro B (Fig. 12) e ricaricando per il foro C (Fig. 5).

OLIO RIDUTTORI LATERALI

Il livello dell'olio va controllato ogni 125 ore svitando il tappo del foro del livello B (Fig. 13).

L'olio deve trovarsi all'altezza di tale foro.

La sostituzione dell'olio va fatta ogni 1000 ore di lavoro scaricando attraverso l'apposito foro C (Fig. 12). Il riempimento va compiuto dal foro di livello B (Fig. 13).

9



Fig. 12
B) Tappo scarico olio cambio
C) Tappo scarico olio riduttori laterali

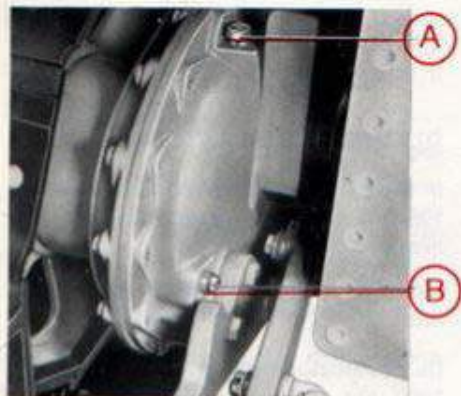


Fig. 13
A) Tappo sfiato
B) Tappo livello olio

FILTRO COMBUSTIBILE

Ogni 500 ore di lavoro sostituire la cartuccia del filtro combustibile. Per eseguire tale operazione occorre svitare la vite A (Fig. 14), sostituire la cartuccia B (Fig. 14) e riavvitare la vite.

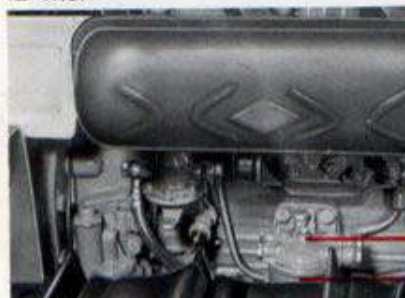


Fig. 14 - Filtro del combustibile

A) Vite di fissaggio
B) Cartuccia filtrante

TENSIONE DELLE CINGHIE

La tensione delle cinghie che comandano il ventilatore e l'alternatore deve essere controllata ogni 125 ore di lavoro.

Per controllare l'esatta tensione spingere, con un dito, a metà del tratto libero più lungo delle cinghie e verificare che queste abbiano un cedimento di circa 25 mm.

In caso contrario correggere la tensione agendo sull'alternatore previo allentamento dei dadi di fissaggio A (Fig. 15).

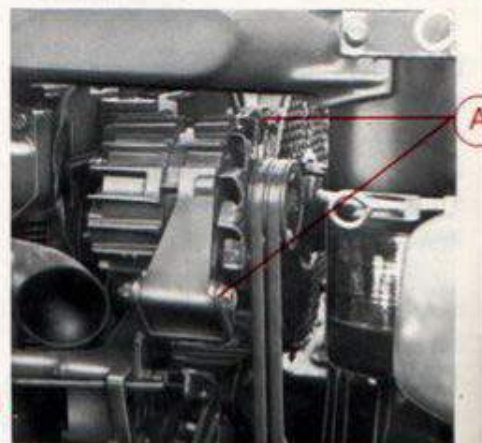


Fig. 15
A) Dadi fissaggio alternatore

<https://truckmanualshub.com/>

BATTERIA

Ogni 50 ore di funzionamento o più frequentemente nella stagione estiva, controllare il livello dell'elettrolito all'interno della batteria.

Tale livello dovrà essere mantenuto 3÷4 mm. sopra il bordo superiore delle piastre.

Aggiungere solamente acqua distillata. Non lasciare mai scaricare completamente la batteria; se la trattoria rimane immobilizzata a lungo, smontare la batteria, conservarla in luogo asciutto e farla ricaricare possibilmente ogni mese.

PERNO DI OSCILLAZIONE DELLA BALESTRA ANTERIORE

Ogni 150 ore di lavoro si deve iniettare grasso attraverso l'apposito ingrassatore (1 Fig. 16).



Fig. 16

1 Ingrassatore per perno di oscillazione della balestra anteriore

PERNO DI ARTICOLAZIONE DELLA LEVA COMANDO FRIZIONE CENTRALE

Ogni 50 ore di lavoro iniettare del grasso attraverso gli ingrassatori A (Fig. 17) situati sul comando della frizione centrale.

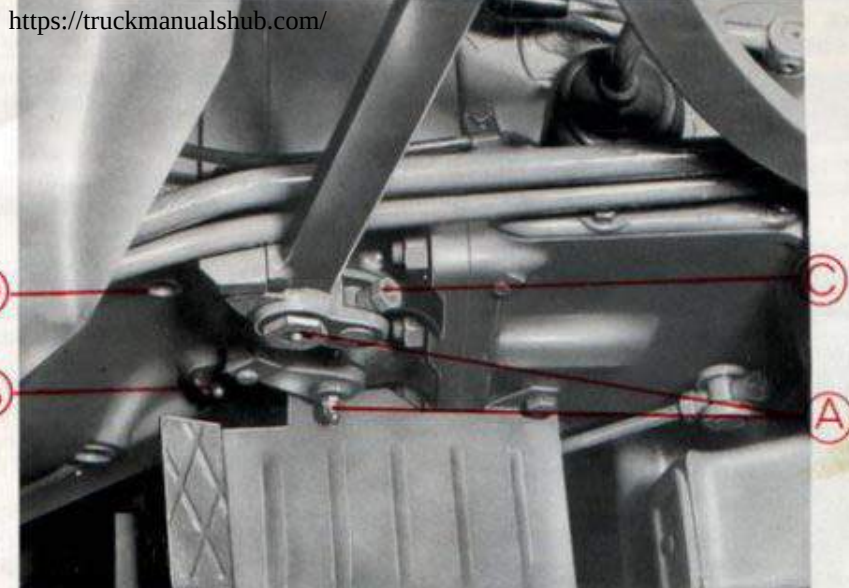


Fig. 17

- A) Ingrassatori per il comando frizione centrale
- B) Ingrassatore per il perno frizione presa di forza
- C) Dado di registro frizione centrale
- D) Sede dell'ingrassatore del cuscinetto ant. frizione punto morto

PERNO FRIZIONE PRESA DI FORZA

Ogni 50 ore di lavoro iniettare del grasso attraverso l'ingrassatore B (Fig. 18).

PERNO DI ARTICOLAZIONE DELLA LEVA COMANDO FRIZIONE PRESA DI FORZA

Ogni 125 ore iniettare del grasso attraverso gli ingrassatori C (Fig. 18) situati sul comando della frizione presa di forza.



Fig. 18

- A) Bilanciere per bloccaggio leva frizione presa di forza
- B) Dado registro frizione
- C) Ingrassatori comando frizione presa di forza

ARTICOLAZIONI DELLA SOSPENSIONE POSTERIORE

Ogni 50 ore iniettare grasso nelle articolazioni per mezzo dell'ingrassatore C (Fig. 22).

RULLI APPOGGIO CINGOLI

Controllare ogni 500 ore di lavoro

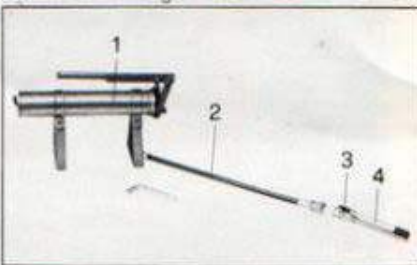


Fig. 19

- 1 Siringa
- 2 Tubo in gomma
- 3 Applicatore
- 4 Astuccio applicatore

(o 250 se il lavoro è pesante) il livello dell'olio nel modo seguente:

- 1) Svitare i tappi di lubrificazione (D Fig. 22) e osservare se esce olio. Nel caso che ciò avvenisse, il lubrificante è sufficiente e non occorre altro.

Se ciò invece non si verificasse o se l'olio uscisse sporco, avvitare al posto del tappo di lubrificazione l'apposito applicatore (fornito in corredo alla macchina) (3 Fig. 19), previamente collegato a una siringa (1 Fig. 19) contenente olio, e pompare fino a che attorno al tubo fuoriesce il liquido senza bolle d'aria (Fig. 21).

A tal punto togliere l'applicatore e



Fig. 20 - Lubrificazione rullo superiore



Fig. 21 - Lubrificazione rulli fondo.

Nelle trattorie, ove è previsto il rullo superiore tendicingolo, provvedere alla lubrificazione dello stesso, iniettando olio con la siringa (1 Fig. 19) e mettendo il terminale del tubo in gomma (2 Fig. 19) nell'apposita asola sul rullo (Fig. 20).

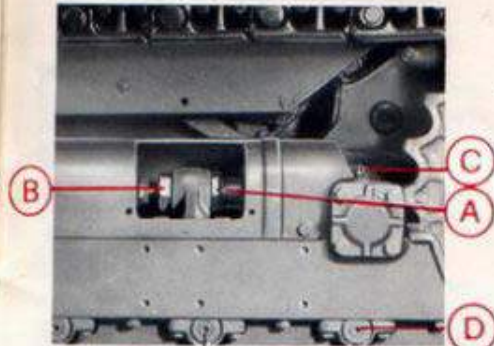


Fig. 22

- A) Controdado
- B) Dado di registro
- C) Ingrassatore della sospensione posteriore
- D) Tappo lubrificazione rulli

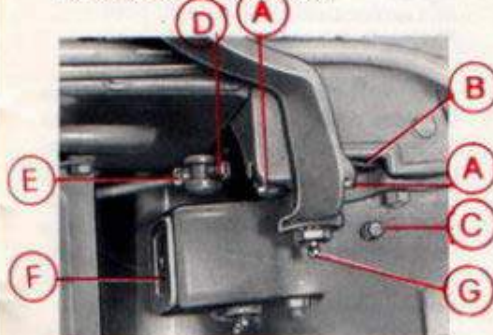


Fig. 23

- A) Viti fissaggio flangia
- B) Flangia di registro
- C) Vite superiore centratura nastro freno
- D) Controdado
- E) Dado regolazione perno
- F) Portello di ispezione freni
- G) Ingrassatore perno leva comando frizione di sterzo

Ogni 50 ore di lavoro controllare il livello dell'olio.

Il giusto livello d'olio si ottiene quando si raggiunge la tacca che c'è nell'asta del tappo di riempimento 3 (Fig. 7).

Il riempimento dell'olio si effettua togliendo il tappo 3 (Fig. 7) situato sul serbatoio ausiliario.

È opportuno mettere in moto il motore per riempire le tubazioni della pompa e per sfiatare il sollevatore, indi ricontrollare il livello.

Dopo le prime 50 ore di lavoro e successivamente ogni 500/1000 ore di lavoro pulire la cartuccia filtrante del filtro olio la quale si trova sotto il coperchio principale del sollevatore (per far ciò è necessario rimuovere il sedile).

La pulizia si può effettuare con nafta pulita ed un soffietto ad aria.

Ogni 1200 ore, oppure ogni 2 anni, sostituire l'olio.

L'olio si toglie svitando il tappo di scarico A (Fig. 24).

In occasione della sostituzione dell'olio sostituire anche la cartuccia filtrante.

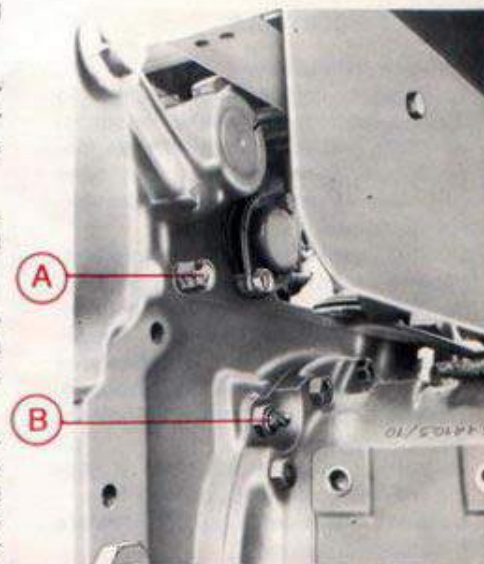


Fig. 24

- A) Tappo scarico olio sollevatore
- B) Ingrassatore cuscinetto manicotto comando disinnesto frizione di sterzo

REGISTRAZIONI

FRIZIONE CENTRALE

Frizione monodisco

La corsa a vuoto della leva comando frizione motore, prima che incominci ad offrire una sensibile resistenza, deve essere di 4 mm. circa alla base della leva (4 cm. circa all'altezza dell'impugnatura).

Qualora questo valore sia inferiore, occorre registrare ruotando con chiave di dado C (Fig. 17) previo allentamento del controdado fino a ripristinare la corsa sopra indicata. Eseguita l'operazione restringere il controdado.

Frizione doppia con comando indipendente (opzionale)

La trattoria può essere dotata di doppia frizione comandata da due leve.

La leva sinistra serve per disinnestare il cambio di velocità.

La leva destra serve per disinnestare le prese di forza.

La registrazione di ogni leva avviene nello stesso modo della frizione semplice e con la stessa corsa a vuoto. Per consentire di bloccare la leva presa di forza in posizione di disinnesto, tirare la leva stessa ed automaticamente si abbasserà il bilanciante (A Fig. 18). Per sbloccare la leva, schiacciare con il piede il perno del bilanciante, fintanto che la leva sarà libera.

Frizione a punto morto (opzionale)

L'innesto della frizione richiede un di-

scritto sforzo.

Qualora questo sforzo diminuisse eccessivamente per usura del disco di frizione procedere alla regolazione nel seguente modo:

- 1) Togliere lo sportello che chiude l'apertura rettangolare praticato nella parte inferiore del corpo unione (Fig. 25).
- 2) A frizione disinnestata e con il cambio in folle ruotare il volano motore sino a che la lamina elastica di fermo A (Fig. 25) della ghiera di regolazione della frizione si presenta in corrispondenza dell'apertura rettangolare.
- 3) Innestare una marcia qualsiasi.
- 4) Sollevare la lamina elastica e ruotare la ghiera B (Fig. 25) in senso antiorario (per chi guarda il motore dal posto di guida) di uno o due intagli: una rotazione eccessiva potrebbe portare al difettoso funzionamento della frizione.
- 5) Riabbassare la lamina e provare il funzionamento della frizione.

Lubrificare il cuscinetto reggispinga immettendo ogni 50 ore di lavoro grasso nell'ingrassatore del cuscinetto anteriore dell'albero frizione.

In figura 17 si vede la sede D per l'ingrassatore. Dare un paio di pompatte soltanto.

FRIZIONI DI STERZO

La corsa che le leve a mano devono

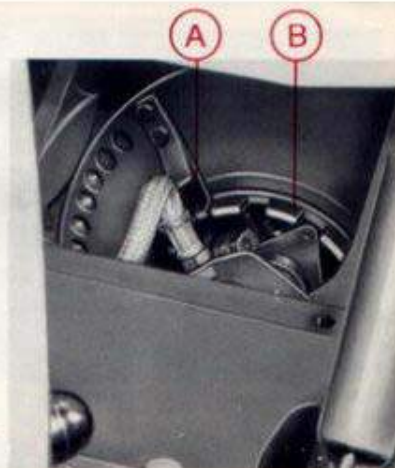


Fig. 25

- A) Lamina elastica di fermo
- B) Ghiera di regolazione

disinnesto delle frizioni di sterzo (cioè la corsa a vuoto), deve essere di circa 6 cm. in corrispondenza della loro impugnatura.

Quando, a causa del consumo dei dischi frizione, la corsa a vuoto delle leve a mano risulta scesa a 3÷4 cm., registrare ciascuna frizione nel modo seguente (Fig. 23):

- togliere le due viti di fissaggio A dalla flangia di registro B;
- ruotare detta flangia di un giro in senso orario e fissarla nuovamente; controllare quindi la corsa a vuoto delle leve di comando, e, se è necessario, ruotare ulteriormente la flangia suddetta.

CINGOLI

La tensione dei cingoli è regolare quando il tratto superiore ha una flessione di 2÷3 cm.

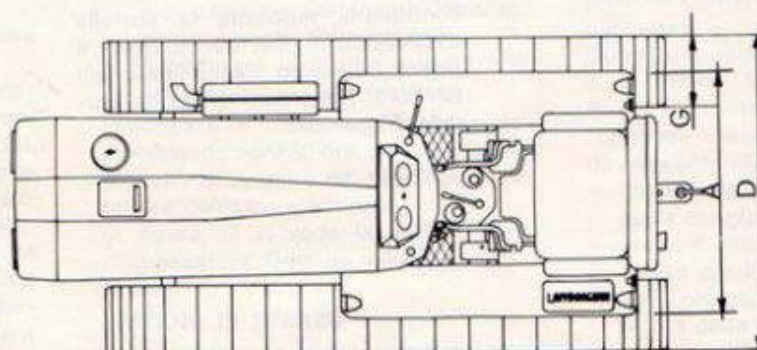
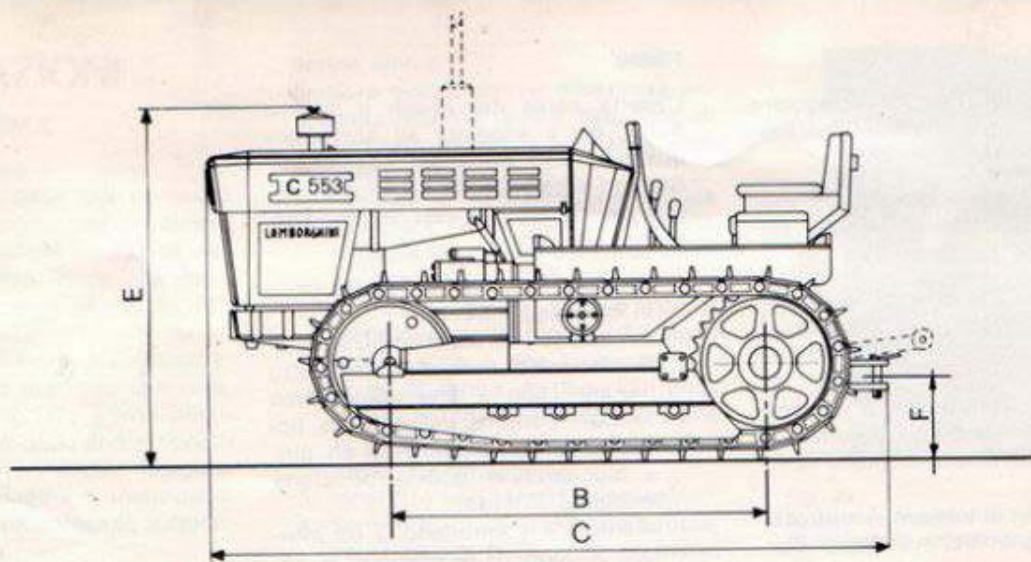
Quando la flessione è maggiore eseguire la registrazione di ciascun cingolo nel modo seguente (Fig. 24):

- togliere la terra ed il pietrisco penetrati tra le maglie e le suole;
- togliere il coperchio sul riparo carrello;
- allentare il controdado A ed avvitare il dado B fino a riportare il cingolo alla tensione giusta (2÷3 cm.);
- bloccare il controdado A e rimontare il coperchio sul riparo carrello.

FRENO

L'esatta corsa dei pedali è di 2 o 3 cm. ma è soggetta ad aumentare quando i nastri frenanti si consumano. Quando occorre registrare i freni, operare per ciascuno di essi nel modo seguente (Fig. 23):

- spostare in basso la leva a mano di bloccaggio freni;
- avvitare la vite superiore C e quella inferiore di centratura del nastro frenante fino a che quest'ultimo venga a contatto del tamburo, poi svitare le viti suddette di un giro e bloccarle in questa posizione mediante il dado;
- allentare il controdado D ed avvitare il dado di regolazione E finché la corsa del pedale risulti di 2÷3 cm. e bloccare il controdado D;
- controllare, mediante la portella d'ispezione F che, con il freno a riposo, il nastro risulti libero sul tamburo. Rimontare quindi la portella d'ispezione.



schemi
d'ingombro

DATI GENERALI

Dimensioni e peso

		C653	C653L
Carreggiata	(A) mm.	1.200	1.340
Passo	(B) mm.	1.500	1.500
Lunghezza massima	(C) mm.	2.700	2.700
Larghezza massima	(D) mm.	1.540	1.720
Altezza massima da terra	(E) mm.	1.170	1.170
Altezza minima da terra	(F) mm.	240	240
Peso della trattrice in ordine di marcia, con soprasuole	Kg.	2.910	3.050

VELOCITÀ

Velocità (con motore a regime di potenza massima)

— 1° Marcia	Km/h	1,54
— 2° Marcia	"	2,03
— 3° Marcia	"	2,49
— 4° Marcia	"	3,72
— 5° Marcia	"	4,65
— 6° Marcia	"	6,10
— 7° Marcia	"	7,59
— 8° Marcia	"	11,29
— 1° Retromarcia	"	2,80
— 2° Retromarcia	"	3,84
— 3° Retromarcia	"	4,70
— 4° Retromarcia	"	7,03

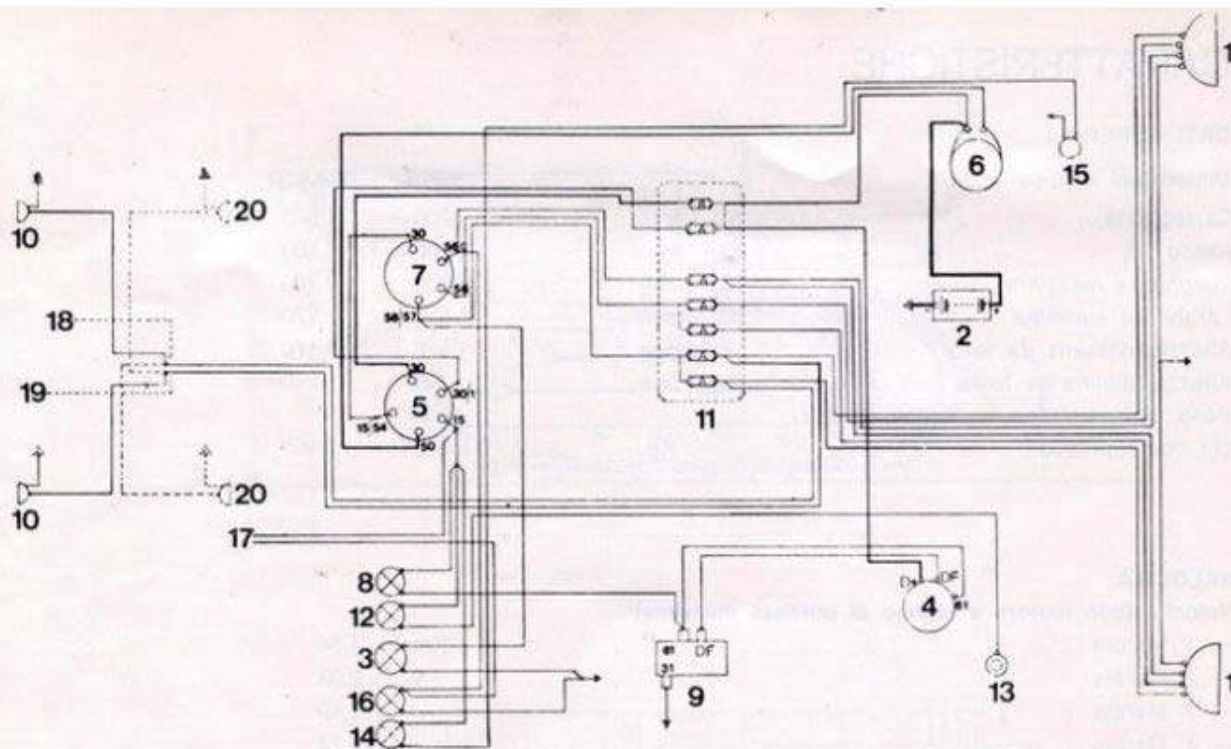


Fig. 25 - Schema impianto elettrico

- 1 Proiettori anteriori
- 2 Batteria accumulatori
- 3 Lampada illuminazione cruscotto
- 4 Generatore corrente elettrica
- 5 Interruttore generale e di avviamento
- 6 Motorino avviamento
- 7 Commutatore luci
- 8 Lampada spia generatore corrente

- 9 Regolatore tensione
- 10 Fanalini posteriori
- 11 Morsettiera valvole di sicurezza
A valvola da 8 Amp.
B valvola da 25 Amp.
- 12 Lampada spia minima pressione olio
- 13 Pressostato olio motore
- 14 Lampada spia livello gasolio
- 15 Rivelatore livello gasolio

- 16 Lampada spia accensione fari abbaglianti
- 17 Cavi predisposti per indicatori direzione e stop
- 18 Cavo predisposto per illuminazione rimorchio
- 19 Cavo predisposto per faro posteriore orientabile
- 20 Cavi predisposti per fanali posizione su parafranghi

MOTORE

Ciclo Diesel, a 4 tempi, iniezione diretta.	
Numero di cilindri	3
Alesaggio	mm. 105
Corsa	mm. 120
Cilindrata totale	cm. ³ 3117
Rapporto di compressione	17 : 1
Regime massimo del motore sotto carico	giri/min. 2300
Potenza	CV 62

DISTRIBUZIONE

A valvole in testa.

Dati della distribuzione:

— Aspirazione

Inizio: prima del P.M.S. 34°

Fine: dopo il P.M.I. 56°

— Scarico

Inizio: prima del P.M.I. 66°

Fine: dopo il P.M.S. 34°

Gioco fra valvole e bilancieri, a freddo mm. 0,20.

Alimentazione

Pompa di iniezione BOSCH immersa, a pistone.

Anticipo iniezione 23° prima del P.M.S.

Iniettori con pulverizzatori a 4 fori, tarati a Kg/cm² 200.

Lubrificazione

Forzata, mediante pompa a rotor. La depurazione dell'olio avviene tramite un filtro a rete sull'aspirazione della pompa ed un filtro a cartuccia sulla mandata.

Pressione di lubrificazione, con motore caldo ed a regime massimo Kg/cm² 2,6÷3,8.

Raffreddamento

Ad aria forzata, con ventilatore azionato dall'albero motore tramite due cinghie trapezoidali.

TRASMISSIONE

Frizione motore

Monodisco a secco comandata mediante leva.

Cambio di velocità

Con 8 marce avanti e 4 retromarce.

STERZO

Frizioni con dischi multipli a secco, comandate mediante leva a mano.

Freni a nastro sui tamburi esterni delle frizioni di sterzo, comandati separatamente da pedali.

Bloccaggio freni mediante leva a mano.

CARRELLI - CINGOLI

Carrelli dei cingoli con cinque rulli portanti e rullo di sostegno; ruote tendicingolo con sistema elastico a molle elicoidali.

Cingoli composti da 34 maglie ciascuno.

Larghezza suole (G):

C653 mm. 310

C653L mm. 360

PRESA DI FORZA

Sulla parte posteriore della trattrice, del tipo normale, con funzionamento indipendente dal cambio.

Velocità 540 giri/min., con motore a 1970 giri/min.

DISPOSITIVO DI TRAINO

Barra con gancio a forcella, scorrevole su traversa.

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione V 12

Potenza alternatore . . . W 200

Capacità batteria . . . Ah 88

Potenza motorino avviamento CV 2,5

TABELLA DEI RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile	Litri	40
Coppa motore	Kg.	6,5
Scatola cambio	Kg.	11
Scatola riduttori laterali (ciascuna)	Kg.	2
Rulli guida	Kg.	0,25
Sollevatore	Kg.	6,5
Serbatoio suppl. sollevatore	Kg.	2,5

TABELLA DEI LUBRIFICANTI

Coppa olio
Rulli guida
AGIP F 1 DIESEL GAMMA
Cambio
Riduttori laterali
AGIP F 1 ROTRA SAE 90
Sollevatore
AGIP ARNICA 645
Lubrificazione a grasso
AGIP F 1 GR MU 3

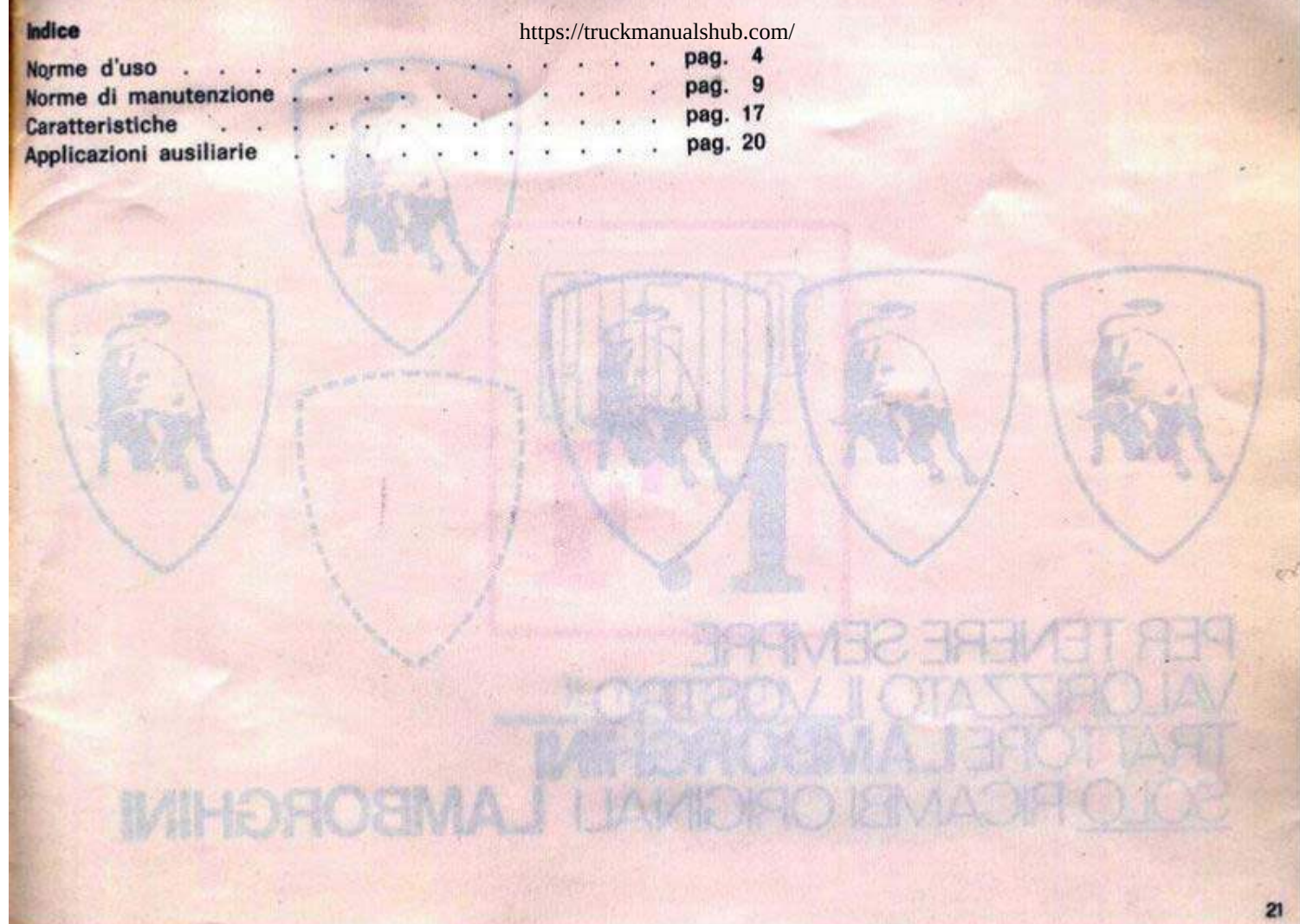
APPLICAZIONI AUSILIARIE

Frizione a punto morto
Frizione a doppio stadio con comando indipendente
Distributore ausiliario a semplice effetto
Distributore ausiliario a doppio effetto
Carrello 3 ruote gommate
Mezza serie soprasuole mm. 310
Mezza serie soprasuole mm. 360

Indice

Norme d'uso	pag. 4
Norme di manutenzione	pag. 9
Caratteristiche	pag. 17
Applicazioni ausiliarie	pag. 20

<https://truckmanualshub.com/>



<https://truckmanualshub.com/>